

**KARTA
PRODUKTU**

**BLACHA
TRAPEZOWA**

T18



Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym.

Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

T18

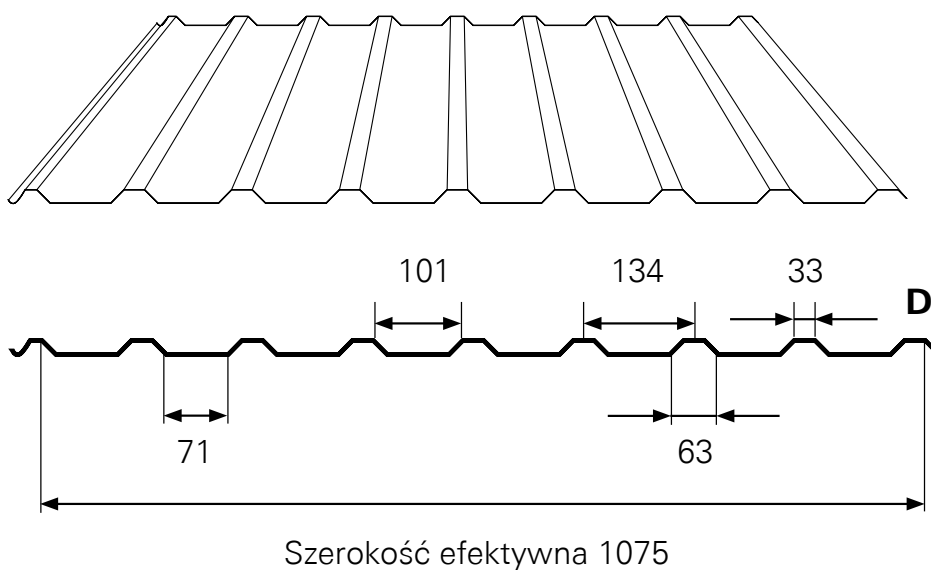
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1075
Szerokość całkowita	~1125
Wysokość profilu	17
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

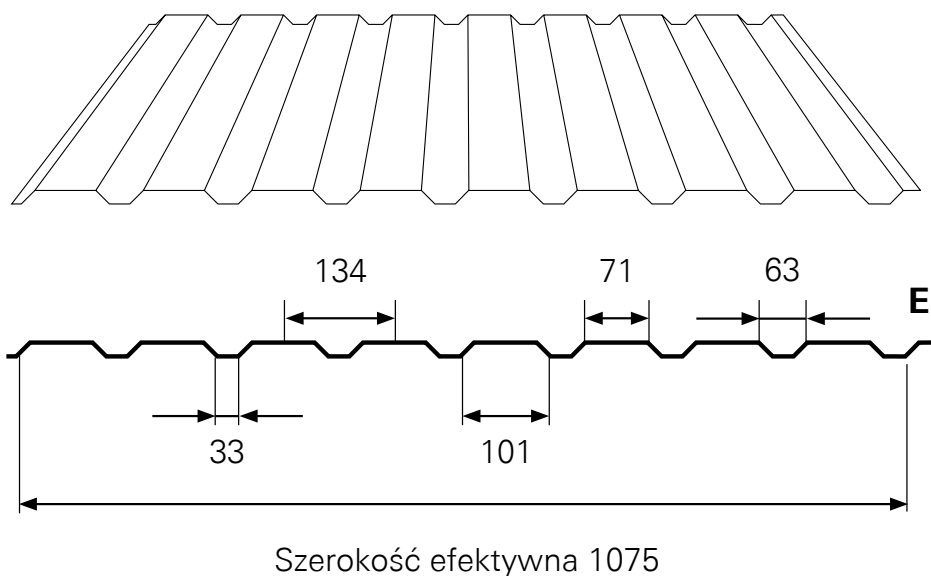
Ciężar blach (kg/m²)

GRUBOŚĆ	WAGA
0,5	4,56
0,6	5,48
0,63	5,76

WERSJA DACHOWA T18D / NEGATYW



WERSJA ELEWACYJNA T18E / POZYTYW





T-18 pozytywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,15	7,19	4,05	2,59	1,80	1,32	1,01	0,80	0,65	0,54	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	16,15	6,19	2,62	1,34	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,57	4,64	1,96	1,01	0,58	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,38	3,09	1,31	0,67	0,39	0,24	0,16	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	19,22	8,56	4,82	3,08	2,14	1,57	1,21	0,95	0,77	0,64	0,54	0,46	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	19,22	7,32	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,43	5,49	2,32	1,19	0,69	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,29	3,66	1,55	0,79	0,46	0,29	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,63	SGN	20,13	8,96	5,04	3,23	2,24	1,65	1,26	1,00	0,81	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	20,13	7,66	3,24	1,66	0,96	0,61	0,41	0,29	0,21	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,28	5,74	2,43	1,24	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,85	3,83	1,62	0,83	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

T-18 negatywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,47	6,44	3,62	2,32	1,61	1,18	0,91	0,72	0,58	0,48	0,40	0,34	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15
	SGU - L/150	14,47	4,52	1,91	0,98	0,57	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,41	3,39	1,43	0,73	0,43	0,27	0,18	0,13	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,60	2,26	0,96	0,49	0,28	0,18	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	17,69	7,87	4,43	2,84	1,97	1,45	1,11	0,88	0,71	0,59	0,49	0,42	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	17,69	5,75	2,43	1,25	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	14,51	4,32	1,82	0,94	0,54	0,34	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	9,67	2,88	1,22	0,62	0,36	0,23	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	18,66	8,31	4,67	2,99	2,08	1,53	1,17	0,92	0,75	0,62	0,52	0,44	0,38	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21	0,19
	SGU - L/150	18,66	6,13	2,59	1,33	0,77	0,48	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,46	4,60	1,94	1,00	0,58	0,36	0,24	0,17	0,13	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,31	3,07	1,30	0,66	0,39	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01



T-18 pozytywna belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	18,09	8,05	4,53	2,90	2,02	1,48	1,13	0,90	0,73	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	18,09	6,19	2,62	1,34	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,57	4,64	1,96	1,01	0,58	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,38	3,09	1,31	0,67	0,39	0,24	0,16	0,12	0,08	0,06	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01
0,60	SGN	21,52	9,58	5,39	3,45	2,40	1,76	1,35	1,07	0,86	0,71	0,60	0,51	0,44	0,38	0,34	0,30	0,27	0,24	0,22
	SGU - L/150	21,52	7,32	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,43	5,49	2,32	1,19	0,69	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,29	3,66	1,55	0,79	0,46	0,29	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,63	SGN	22,54	10,04	5,65	3,62	2,51	1,85	1,41	1,12	0,91	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	22,54	7,66	3,24	1,66	0,96	0,61	0,41	0,29	0,21	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,28	5,74	2,43	1,24	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,85	3,83	1,62	0,83	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

T-18 negatywna belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,06	7,15	4,02	2,58	1,79	1,31	1,01	0,80	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,88	4,42	1,87	0,96	0,55	0,35	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,16	3,32	1,40	0,72	0,42	0,26	0,18	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,44	2,21	0,93	0,48	0,28	0,17	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	19,65	8,75	4,92	3,15	2,19	1,61	1,23	0,97	0,79	0,65	0,55	0,47	0,40	0,35	0,31	0,27	0,24	0,22	0,20
	SGU - L/150	18,92	5,63	2,38	1,22	0,71	0,44	0,30	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	14,19	4,22	1,78	0,91	0,53	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/300	9,46	2,81	1,19	0,61	0,35	0,22	0,15	0,11	0,08	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	20,73	9,23	5,19	3,33	2,31	1,70	1,30	1,03	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42	0,37	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21
	SGU - L/150	20,17	6,00	2,53	1,30	0,75	0,47	0,32	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,13	4,50	1,90	0,98	0,56	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,08	3,00	1,27	0,65	0,38	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01



T-18 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	12,23	6,11	3,50	2,26	1,58	1,17	0,90	0,71	0,58	0,48	0,40	0,34	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15
	SGU - L/150	12,23	6,11	3,50	2,26	1,58	1,17	0,79	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	12,23	6,11	3,50	2,26	1,39	0,88	0,59	0,41	0,30	0,23	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	12,23	6,11	3,13	1,61	0,93	0,59	0,39	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
0,60	SGN	15,19	7,44	4,26	2,76	1,93	1,42	1,10	0,87	0,71	0,59	0,49	0,42	0,36	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	15,19	7,44	4,26	2,76	1,93	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28	0,22	0,17	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/250	15,19	7,44	4,26	2,76	1,65	1,04	0,70	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	15,19	7,44	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
0,63	SGN	16,09	7,83	4,49	2,90	2,03	1,50	1,16	0,92	0,75	0,62	0,52	0,44	0,38	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21	0,19
	SGU - L/150	16,09	7,83	4,49	2,90	2,03	1,45	0,97	0,68	0,50	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,07	0,06
	SGU - L/250	16,09	7,83	4,49	2,90	1,72	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	16,09	7,83	3,87	1,99	1,15	0,72	0,49	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03

T-18 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

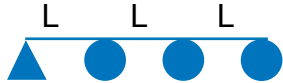
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,24	6,80	3,90	2,51	1,76	1,30	1,00	0,79	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	13,24	6,80	3,90	2,34	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	13,24	6,80	3,43	1,76	1,02	0,64	0,43	0,30	0,22	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	13,24	5,41	2,29	1,17	0,68	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	16,22	8,10	4,63	2,99	2,09	1,54	1,19	0,94	0,76	0,63	0,53	0,45	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	16,22	8,10	4,63	2,98	1,73	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/250	16,22	8,10	4,36	2,24	1,30	0,82	0,55	0,38	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	16,22	6,88	2,91	1,49	0,86	0,54	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	17,11	8,48	4,85	3,13	2,19	1,61	1,24	0,98	0,80	0,66	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	17,11	8,48	4,85	3,13	1,84	1,16	0,78	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	17,11	8,48	4,65	2,38	1,38	0,87	0,58	0,41	0,30	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	17,11	7,34	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03


T-18 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,44	6,80	3,89	2,51	1,76	1,30	1,00	0,79	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	13,44	6,80	3,89	2,51	1,76	1,17	0,79	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	13,44	6,80	3,89	2,41	1,39	0,88	0,59	0,41	0,30	0,23	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	13,44	6,80	3,13	1,61	0,93	0,59	0,39	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
0,60	SGN	16,71	8,27	4,74	3,06	2,14	1,58	1,22	0,97	0,79	0,65	0,55	0,47	0,40	0,35	0,31	0,27	0,24	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,71	8,27	4,74	3,06	2,14	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28	0,22	0,17	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/250	16,71	8,27	4,74	2,85	1,65	1,04	0,70	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	16,71	8,27	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
0,63	SGN	17,71	8,71	4,99	3,23	2,26	1,67	1,28	1,02	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42	0,37	0,32	0,29	0,26	0,23	0,21
	SGU - L/150	17,71	8,71	4,99	3,23	2,26	1,45	0,97	0,68	0,50	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,07	0,06
	SGU - L/250	17,71	8,71	4,99	2,98	1,72	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	17,71	8,71	3,87	1,99	1,15	0,72	0,49	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03

T-18 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,61	7,52	4,36	2,82	1,97	1,45	1,12	0,88	0,72	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	14,61	7,52	4,36	2,29	1,33	0,84	0,56	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	0,10	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	14,61	7,52	3,35	1,72	1,00	0,63	0,42	0,30	0,22	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	14,61	5,29	2,24	1,15	0,66	0,42	0,28	0,20	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	17,92	9,07	5,19	3,35	2,34	1,73	1,33	1,05	0,85	0,71	0,60	0,51	0,44	0,38	0,34	0,30	0,27	0,24	0,22
	SGU - L/150	17,92	9,07	5,19	2,92	1,69	1,06	0,71	0,50	0,37	0,27	0,21	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/250	17,92	9,07	4,27	2,19	1,27	0,80	0,54	0,38	0,27	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03
	SGU - L/300	17,92	6,73	2,85	1,46	0,85	0,53	0,36	0,25	0,18	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	18,91	9,50	5,43	3,51	2,45	1,81	1,39	1,10	0,89	0,74	0,62	0,53	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	18,91	9,50	5,43	3,11	1,80	1,14	0,76	0,53	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	18,91	9,50	4,55	2,33	1,35	0,85	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	18,91	7,18	3,03	1,55	0,90	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02



T-18 pozytyw belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	15,07	7,66	4,39	2,83	1,98	1,47	1,13	0,90	0,73	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	15,07	7,66	4,39	2,53	1,46	0,92	0,62	0,43	0,32	0,24	0,18	0,14	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	15,07	7,66	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/300	15,07	5,83	2,47	1,26	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	18,76	9,32	5,34	3,45	2,42	1,79	1,37	1,09	0,89	0,73	0,62	0,53	0,45	0,39	0,35	0,31	0,27	0,25	0,22
	SGU - L/150	18,76	9,32	5,34	2,99	1,73	1,09	0,73	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/250	18,76	9,32	4,38	2,24	1,30	0,82	0,55	0,39	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	18,76	6,90	2,92	1,50	0,87	0,55	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	19,88	9,82	5,63	3,64	2,55	1,88	1,45	1,15	0,94	0,77	0,65	0,55	0,48	0,42	0,37	0,32	0,29	0,26	0,23
	SGU - L/150	19,88	9,82	5,63	3,13	1,81	1,14	0,77	0,54	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	19,88	9,82	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	19,88	7,21	3,05	1,56	0,91	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02

T-18 negatyw belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,30	8,40	4,88	3,15	2,20	1,62	1,25	0,99	0,80	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,30	8,40	3,60	1,85	1,07	0,67	0,45	0,32	0,23	0,17	0,13	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	16,30	6,39	2,70	1,38	0,80	0,51	0,34	0,24	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,32	4,26	1,80	0,92	0,53	0,34	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	20,01	10,15	5,81	3,75	2,62	1,93	1,49	1,18	0,96	0,79	0,67	0,57	0,49	0,43	0,38	0,33	0,30	0,27	0,24
	SGU - L/150	20,01	10,15	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	20,01	8,13	3,44	1,76	1,02	0,64	0,43	0,30	0,22	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	18,20	5,42	2,29	1,18	0,68	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	21,12	10,63	6,08	3,93	2,74	2,02	1,56	1,23	1,00	0,83	0,70	0,60	0,52	0,45	0,39	0,35	0,31	0,28	0,25
	SGU - L/150	21,12	10,63	4,89	2,50	1,45	0,91	0,61	0,43	0,31	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	21,12	8,67	3,67	1,88	1,09	0,69	0,46	0,32	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	19,40	5,78	2,44	1,25	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02



T-18 pozytyw belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,56	8,49	4,88	3,15	2,20	1,63	1,25	0,99	0,81	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,56	8,49	4,88	2,53	1,46	0,92	0,62	0,43	0,32	0,24	0,18	0,14	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	16,56	8,49	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/300	16,56	5,83	2,47	1,26	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	20,62	10,37	5,94	3,84	2,69	1,99	1,53	1,21	0,99	0,81	0,68	0,58	0,50	0,44	0,39	0,34	0,30	0,27	0,25
	SGU - L/150	20,62	10,37	5,84	2,99	1,73	1,09	0,73	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/250	20,62	10,35	4,38	2,24	1,30	0,82	0,55	0,39	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	20,62	6,90	2,92	1,50	0,87	0,55	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	21,86	10,93	6,26	4,05	2,83	2,09	1,61	1,28	1,04	0,86	0,72	0,62	0,53	0,46	0,41	0,36	0,32	0,29	0,26
	SGU - L/150	21,86	10,93	6,10	3,13	1,81	1,14	0,77	0,54	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	21,86	10,82	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	21,86	7,21	3,05	1,56	0,91	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02

T-18 negatyw belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	17,97	9,29	5,47	3,53	2,46	1,82	1,40	1,11	0,90	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	17,97	8,33	3,52	1,80	1,05	0,66	0,44	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	17,97	6,25	2,64	1,35	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,01	4,17	1,76	0,90	0,52	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	22,08	11,34	6,51	4,20	2,93	2,16	1,66	1,32	1,07	0,89	0,75	0,64	0,55	0,48	0,42	0,37	0,33	0,30	0,27
	SGU - L/150	22,08	10,61	4,48	2,30	1,33	0,84	0,56	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	22,08	7,96	3,36	1,72	1,00	0,63	0,42	0,30	0,22	0,16	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	17,81	5,30	2,24	1,15	0,67	0,42	0,28	0,20	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	23,32	11,91	6,81	4,40	3,07	2,27	1,74	1,38	1,12	0,93	0,78	0,67	0,58	0,50	0,44	0,39	0,35	0,31	0,28
	SGU - L/150	23,32	11,31	4,78	2,45	1,42	0,89	0,60	0,42	0,31	0,23	0,18	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	23,32	8,48	3,58	1,84	1,07	0,67	0,45	0,32	0,23	0,17	0,13	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	18,98	5,65	2,39	1,23	0,71	0,45	0,30	0,21	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02

