



# KATALOG PRODUKTÓW

THE POWER OF ROOFS



1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
<b>0 Nas</b>	<b>MODULAR SERIES</b>	<b>COMPACT SERIES</b>	<b>CLASSIC SERIES</b>	<b>RETRO SERIES</b>	<b>Panele Dachowe LAMBDA 2.0</b>	<b>Stalowe Systemy Rynnowe INGURI</b>	<b>Obróbki Blacharskie i Akcesoria</b>
4. Producent pokryć dachowych i elewacyjnych BP2.eu	16. IZI ROOF	29. HETA 2.0	37. HETA	45. HETA RETRO	52. Informacje techniczne	64. Informacje techniczne	74. Nowe Obróbki blacharskie
5. Idea	18. IZI LOOK	30. ALFA 2.0	38. ALFA	46. ALFA RETRO	53. Rozwiązania techniczne	65. Opis elementów	76. Obróbki blacharskie
6. Historia	20. ZET ROOF	31. STIGMA 2.0	39. STIGMA	47. STIGMA RETRO	60. Innowacyjna linia produkcyjna	66. Zalety systemów rynnowych INGURI	80. Akcesoria
7. Ambasador Marki Adam Małysz	22. ZET LOOK	32. BAVARIA ROOF 2.0	40. BAVARIA ROOF	48. GAMMA RETRO		70. Kolorystyka	80. Komunikacja dachowa
8. eProfil	24. Kolorystyka	33. GAMMA 2.0	41. GAMMA			71. Materiał wsadowy	81. Kominki i okna dachowe
8. Pełne wsparcie BP2.eu	25. Materiał wsadowy						81. Świetliki dachowe
9. Akademia Mistrzów							
9. Mistrz Dekarstwa Waldemar Piela							
10. Serie produktów							

9.	10.	11.	12.	13.	14.
<b>Blachy Trapezowe</b>	<b>Kaseta Ścienna i PROSYSTHERM</b>	<b>Płyty Warstwowe</b>	<b>Kasetony i Panele Elewacyjne</b>	<b>Stalowe Centrum Serwisowe</b>	<b>Informacje Techniczne i Kontakt</b>
84. SINUS	96. Kaseta ścienna	102. Płyty ścienne	108. Kasetony elewacyjne SKRIN	122. Stalowe centrum serwisowe	130. Powłoki ALUZINC i OCYNK
86. T7, T14	97. Montaż	104. Płyty dachowe	109. Specyfikacja techniczna	123. Blachy płaskie	131. Blachy powlekane
87. T18, T18 ECO	98. PROSYSTHERM ściana ogniowa 90 min		118. Panele elewacyjne LINEA	124. Usługi cięcia i przewijania	132. Opisy powłok
88. T35, T35 ECO			119. Kolorystyka i perforacje	125. Zabezpieczenie i pakowanie	134. Właściwości powłok
89. T50, T55				126. Perforacja blach	135. Dostępność powłok
90. T60, T80					136. Powłoka antykondensacyjna
91. T130, T135-930					138. Kolorystyka
92. T135-950, T153					140. Kontakt
93. T160, T200					





# PRODUCENT POKRYĆ DACHOWYCH **BP2.eu**

BP2.eu jest producentem kompleksowych rozwiązań dla budownictwa. Oferujemy całą gamę produktów dedykowanych budownictwu mieszkalnemu oraz inwestycyjnemu tj. pokrycia dachowe, blachy konstrukcyjne, systemy elewacyjne, płyty warstwowe, kasetony i panele elewacyjne, systemy rynnowe, a także specjalistyczne usługi obróbki stali w ramach Stalowego Centrum Serwisowego (SCS). Stale poszerzamy swój asortyment, dostosowując się do nowych wymagań rynku oraz rozwoju technologicznego.

**Tworzymy zgrany zespół,  
w którym darzymy się zaufaniem  
i szacunkiem. Dbamy o pozytywną  
atmosferę i mamy świadomość,  
że firmę tworzą ludzie.**



## IDEA

BP2.eu swoją działalność opiera na czterech filarach:

### LUDZIE.

Jesteśmy zespołem i obdarzamy się wzajemny zaufaniem oraz szacunkiem. Firmę oraz pozytywną atmosferę tworzą ludzie. Proces zarządzania, decyzyjności oraz przepływu informacji przebiega tak, aby w dążeniu do wspólnego celu każdy komfortowo i rzetelnie wykonywał swoją pracę.

### RELACJE.

Dobre relacje w firmie oraz poza nią to kolejna z reguł funkcjonowania BP2. Budujemy wieloletnie, otwarte relacje z klientami, dostawcami i współpracownikami. Jesteśmy nastawieni na uczciwą komunikację i otwarty dialog. Dbamy o naszych odbiorców oferując nowoczesne narzędzia współpracy oraz wsparcie w programach marketingowych.

### TECHNOLOGIA.

Najnowocześniejsze parki maszyn, modernizowane wraz z nastaniem kolejnych technologii to jedno z podstawowych założeń działalności BP2. Ponadto firma stawia na automatyzację procesów wewnętrznych, czego najlepszym przykładem jest format EDI (Electronic Data Interchange) pozwalający na bezpośrednią wymianę dokumentów z dostawcami, a także eProlit - platforma obsługi klienta, dzięki której nasi odbiorcy mogą nie tylko składać zamówienia bez konieczności wysyłania dodatkowych dokumentów, ale również mogą na bieżąco śledzić status zamówienia.

### JAKOŚĆ.

Stworzone przez BP2 laboratoria kontroli jakości w Dąbrowie Górniczej (PL) oraz Timisoarze (RO), które poddaje produkty testom odpowiadającym dekadom oddziaływania różnych warunków atmosferycznych, daje możliwość udzielania wieloletnich realnych gwarancji na nasze produkty. Jakość jest warunkowana właściwym doborem najlepszych dostawców z całego świata.





# HISTORIA

Firma BP2.eu powstała w 1995 roku w Krakowie. Początki działalności były ukierunkowane na pokrycia dachowe, jednak w niedługim czasie oferta została rozbudowana o kolejne produkty. Jako pierwsza została otwarta linia produkcyjna w Krakowie. Odważnie wprowadzamy nowe technologie i śledzi światowe trendy dzięki czemu nasze linie produkcyjne są wyposażone w technologiczne nowinki a praca nad ich ulepszeniem trwa.

Nowoczesny park maszyn w Grojcu, stale modernizowany oraz rozbudowywany jest jednym z czterech zintegrowanych zakładów produkcyjnych. Kolejnym jest zakład w Dąbrowie Górniczej powstały w 2015 roku. Nowe kierunki rozwoju oraz poszukiwanie atrakcyjnych rynków zbytu doprowadziły do powstania S.C. IMPRO S.R.L.® Siedziba rumuńskiej spółki, będącej w grupie kapitałowej BLACHPROFIL 2®, wygląda niemal identycznie jak pierwowzór jakim jest oddział BP2 w Grojcu k. Krakowa.

Jako międzynarodowa firma produkcyjna, posiadająca własną sieć logistyczno-dystrybucyjną na europejskim rynku, podjęliśmy nowe wyzwanie i przejęliśmy na przełomie 2017/2018 roku zakład produkcji płyt warstwowych w Timisoarze. W pełni funkcjonalny zakład wszedł do spółki S.C. IMPRO S. R. L.® wzbogacając naszą ofertę o płyty warstwowe. Obecnie nasze produkty są dostępne w Polsce, Czechach, Słowacji, Węgrzech, Litwie, Rosji, Białorusi, Austrii, Bułgarii, Serbii oraz Rumunii.



**2021**  
Nowoczesne Centrum Szkoleniowe

**2020**  
COMPACT SERIES

**2019**  
Idealnie płaska dachówka modułowa IZI

**2018**  
Inwestycja - Tiimsoara [RO]

**2018**  
Sygnet BP2.eu - WILK

**2017**  
Ambasador marki - Adam Małysz

**2016**  
Inwestycja - Cluj Napoca [RO]

**2015**  
Inwestycja - Dąbrowia Górnicza

**2009**  
Dystrybucja w Europie [CZ/SK/HU/RO]

**2007**  
Inwestycja - Grojec

**1999**  
Pierwsza linia produkcyjna

**1995**  
Powstaje BP2.eu



## AMBASADOR MARKI ADAM MAŁYSZ

Adam Małysz z zawodu jest dekarzem, ten zawód miał być alternatywą dla niepewnej kariery sportowej. Dzisiaj wspomina czasy pracy na dachu i podkreśla ogromny postęp, jaki dokonał się w ostatniej dekadzie. Ambasador czynnie uczestniczy w działaniach BP2. Dekarze oraz amatorzy sportu mają możliwość poznania się z najlepszym skoczkiem wśród dekarzy podczas spotkań organizowanych w ramach Akademii Mistrzów BP2 oraz różnych wydarzeń firmowych.

Czterokrotny olimpijczyk, zdobywca czterech medali olimpijskich i sześciu medali mistrzostw świata, czterokrotny zdobywca Pucharu Świata, zwycięzca 39 konkursów PŚ., triumfator 49. Turnieju Czterech Skoczni, zwycięzca trzech edycji Turnieju Nordyckiego i Letniego Grand Prix, zwycięzca Turnieju Czterech Narodów 2010 i dwukrotny zdobywca Pucharu KOP. Zdobywca 39 indywidualnych złotych medali mistrzostw Polski.

Po zakończeniu kariery skoczka, Adam Małysz oddał się realizacji swoich marzeń związanych z motorsportem. Zdolny i wszechstronny sportowiec zapisał się wysoko w tabelach wyników prestiżowych rajdów terenowych takich jak Rajd Dakar, Sealine Cross Country oraz Baja. Ciekawa i nietuzinkowa droga sukcesu była wyboista jednak talent i determinacja Adama Małysza pozwoliły na odniesienie sukcesów w trudnej dyscyplinie rajdów terenowych.

Adam Małysz to niekwestionowana legenda polskiego sportu. Człowiek, któremu skoki narciarskie zawdzięczają swoją ogromną popularność. W 2017 roku został ambasadorem marki BP2.eu. Wszechstronność sportowa Adama Małysza nie budzi wątpliwości. Ogromne sukcesy w kategorii skoków narciarskich czynią go przede wszystkim skoczkiem wszechczasów.



## ePROFIL

Internetowa platforma eProfil to rozbudowany system obsługi klienta, który jest na bieżąco udoskonalany o nowe funkcje. Umożliwia on niemal nieograniczoną kontrolę nad złożonym zamówieniem. Pozwala sprawdzić etap realizacji, zlokalizować transportowany produkt na mapie w czasie rzeczywistym oraz w pełni kontrolować saldo, płatności oraz historię transakcji. eProfil zapewnia również dostęp do aktualnych cenników i promocji, a także możliwość łatwego tworzenia kosztorysu dla klienta końcowego.

Moduł optymalizator dachu to możliwość błyskawicznego, samodzielnego tworzenia kalkulacji potrzebnego materiału zgodnie z projektem, co jest jednoznaczne ze zmniejszeniem ilości odpadów i niepotrzebnych kosztów do niezbędnego minimum. Program wizualizuje rozmieszczenie arkuszy na dachu, pomaga dobrać najbardziej ekonomiczne rozwiązanie, wygenerować gotowy projekt oraz złożyć zamówienie. Platforma obsługi eProfil to wielofunkcyjne narzędzie usprawniające proces realizacji zamówień oraz oszczędzające czas naszych klientów.



## PEŁNE WSPARCIE BP2.eu

Nowa oferta, która rozwija się wraz z firmą nakłada na nas obowiązek zapewnienia wsparcia technicznego dla naszych odbiorców. Szkolenia praktyczne, realizowane w ramach Akademii Mistrzów BP2 to kompendium wiedzy praktycznej, które umożliwia właściwą pracę z naszymi produktami oraz wdrażanie nowych rozwiązań stosowanych w pokryciach dachowych. W dobie dynamicznego postępu bardzo ważnym jest, aby mistrzowie dekarstwa śledzili zmiany i uzupełniali swoją wiedzę fachową. Szkolenia praktyczne na stałe zagościły w ofercie BP2 a aktywny dialog i spotkania z dekarzami wzbogacają wiedzę obu stron.

Pełne wsparcie techniczne to również możliwość pozyskania opinii i pomocy od doradców technicznych BP2, zrzeszonych w ramach programu MASTER ROOFER. Wyszukani pod kątem technicznym oraz doskonale znający ofertę produktową dekarze służą pomocą i opinią w zakresie montażu. Kompletna lista doradców technicznych BP2 jest dostępna na stronie internetowej.

## LABORATORIUM

Przywiązujemy ogromną wagę do jakości oferowanych przez nas produktów, dlatego stworzyliśmy własne, profesjonalne laboratorium, w którym zarówno nasze produkty jak i materiał z którego są wykonane, są poddawane obiektywnym testom. Kontrola jakości za pomocą najnowszych osiągnięć techniki i nowoczesnego sprzętu, a także zespołu BP2 badającego procesy zachodzące w powłokach oraz stali, wiernie odzwierciedlające kilkadziesiąt lat oddziaływania różnych czynników atmosferycznych. Dzięki tak rzetelnym testom możemy oferować realnie najdłuższe okresy gwarancyjne naszych produktów.



## AKADEMIA MISTRZÓW

AKADEMIA MISTRZÓW BP2 to platforma dialogu oraz wymiany doświadczeń z pracującymi z nami dekarzami oraz dystrybutorami. Jej początki to rok 2017. AKADEMIA MISTRZÓW BP2, w ciągu niespełna 2 lat pozwoliła przeszkolić 2500 dekarzy z całej Europy. Szkolenia odbywały się w jednym z 4 zintegrowanych zakładów produkcyjnych w Dąbrowie Górniczej, w którym powstała kompletnie wyposażona i w pełni funkcjonalna infrastruktura konferencyjno-szkoleniowa. Kolejny rok był rokiem szkoleń terenowych.

MOBILNA AKADEMIA MISTRZÓW BP2 przejechała niemal 10 000 km pozwoliła zaprezentować produkty oraz sposoby ich montażu 2000 dekarzy. W ramach Akademii Mistrzów stale oferujemy cykl szkoleń praktycznych, w czasie których uczestnicy w niewielkich grupach mają możliwość poszerzenia swoich umiejętności oraz wiedzy pod przewodnictwem Mistrza Dekarstwa Waldemara Pieli. Jesteśmy pewni, że szkolenia i inwestycja w wykonawców jest fundamentalnym założeniem rozwoju branży. Centrum szkoleniowe w Dąbrowie Górniczej, które wraz z nowoczesnym laboratorium daje wiele możliwości jest dostępne dla współpracujących z nami wykonawców, chcących podnosić swoje kwalifikacje.

## MISTRZ DEKARSTWA WALDEMAR PIELA

Waldemar Piel, Mistrz Dekarstwa, doradca techniczny BP2 to człowiek o bogatej historii branżowej. Zawód praktykuje od niemal 40 lat. Dodatkowo ma swój ogromny wkład w edukację wchodząc w skład komisji egzaminacyjnej Mazowieckiej Izby Rzemiosła oraz będąc Rzecznikiem w SITPMB. Jako jeden z twórców Polskiego Stowarzyszenia Dekarzy pełnił funkcję jego prezesa. W czasie jego prezesury PSD zyskało status członka zwyczajnego w Światowej Federacji Dekarskiej IFD.

Chęć szerzenia edukacji zawodowej oraz rozwoju połączyła go z firmą BP2. Jako kierujący zespołem doradców technicznych MASTER ROOFER, zapewnia wsparcie w zakresie montażu i pracy z produktami BP2. Człowiek, nie tylko posiadający ogromną wiedzę ale również chętnie i z pasją ją przekazujący jest nieocenioną pomocą, z której warto skorzystać w razie jakichkolwiek wątpliwości montażowych i technicznych.



# PRODUKTY



## MODULAR SERIES

### CECHY SERII

- Arkusze dwumodułowe.
- Przetłoczenie typu „Z”.
- Powtarzalność barwy i struktury powłoki.
- Profesjonalne pakowanie.
- Najnowsze rozwiązania technologiczne.



IZI ROOF



IZI LOOK



ZET ROOF



ZET LOOK

## COMPACT SERIES

### CECHY SERII

- Arkusze dwumodułowe.
- Otwory montażowe.
- Cięcie 3D zgodnie z kształtem fali.
- Dostępne w szerokiej gamie kolorów i rodzajów powłok.



HETA 2.0



ALFA 2.0



STIGMA 2.0



BAVARIA ROOF 2.0

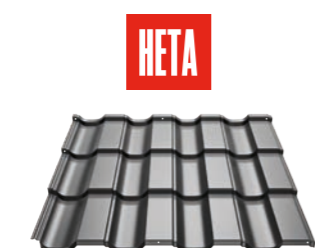


GAMMA 2.0

## CLASSIC SERIES

### CECHY SERII

- Klasyczne dachówki blaszane cięte na wymiar.
- Gotowe otwory montażowe. na przetłoczeniach 30 mm, 35 mm i 40 mm.
- Cięcie 3D zgodnie z kształtem fali.
- Dostępne w szerokiej gamie kolorów i rodzajów powłok.



HETA



ALFA



STIGMA



BAVARIA ROOF

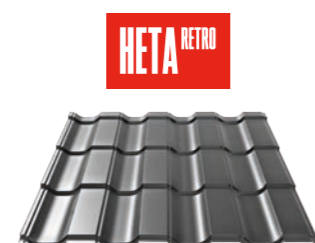


GAMMA

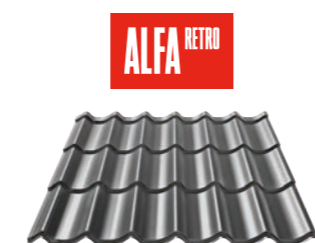
## RETRO SERIES

### CECHY SERII

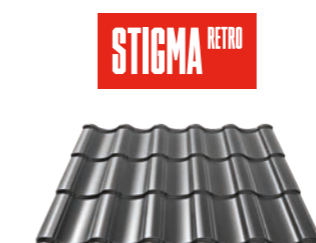
- Klasyczne dachówki blaszane cięte na wymiar.
- Dostępne w szerokiej gamie kolorów i rodzajów powłok.
- Wydłużone cięcie przy okapie.



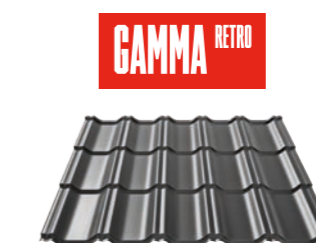
HETA RETRO



ALFA RETRO



STIGMA RETRO



GAMMA RETRO



2

# MODULAR SERIES

16. **IZI ROOF**

18. **IZI LOOK**

20. **ZET ROOF**

22. **ZET LOOK**

24. **Kolorystyka**

25. **Materiał wsadowy**



# MODULAR SERIES

MODULAR SERIES to linia najnowocześniejszych modułowych pokryć dachowych, wyposażonych w innowacyjne rozwiązania technologiczne i perfekcyjnie dopracowanych pod kątem estetyki. Dachówki produkowane są w formie niewielkich dwumodułowych arkuszy, które w znacznym stopniu ułatwiają i przyspieszają transport oraz montaż.

Produkty modułowe są dostępne w dwóch wariantach mocowania: tradycyjnym, z widocznymi wkrętami (IZI Roof oraz ZET Roof) oraz dla wymagających, z ukrytymi wkrętami (IZI Look oraz ZET Look).

Zaawansowane rozwiązania technologiczne, stanowiące autorskie innowacje na rynku pokryć dachowych, wykonane z dbałością o najdrobniejsze detale oraz nieskazitelną precyzją, dzięki zautomatyzowanym liniom produkcyjnym.

#### MODULAR SERIES wyróżniają właściwe tylko dla swojej klasy produktów zalety:

Forma dwumodułowych arkuszy usprawnia załadunek, transport i rozładunek, a przede wszystkim ułatwia i przyspiesza montaż. Lekkie i niewielkie arkusze oznaczają wygodniejsze dostarczanie na dach i bezpieczne przechowywanie.

Wysokie przetłoczenie typu „Z” to chronione prawnie rozwiązanie powodujące powstawanie głębokich cieni pomiędzy modułami, dzięki którym pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje jedyną w swoim rodzaju, dynamiczną formę. Zamek „Z” dodatkowo zabezpiecza krawędzie cięte przed korozją.

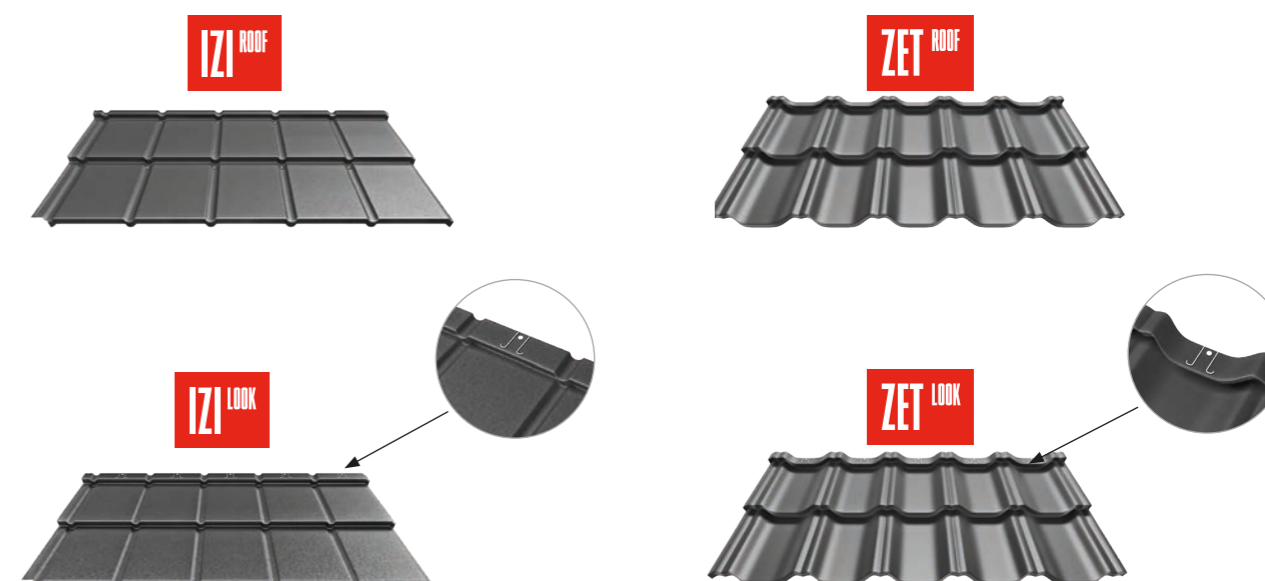
Profesjonalne pakowanie obejmuje styropianowe przekładki, specjalny pokrowiec ze ściągaczami wielokrotnego użytku, folie stretch oraz taśmy spinające.

Dedykowany system pakowania zabezpiecza moduły, redukuje zagrożenie wystąpienia uszkodzeń i przetarć podczas załadunku, transportu oraz rozładunku.

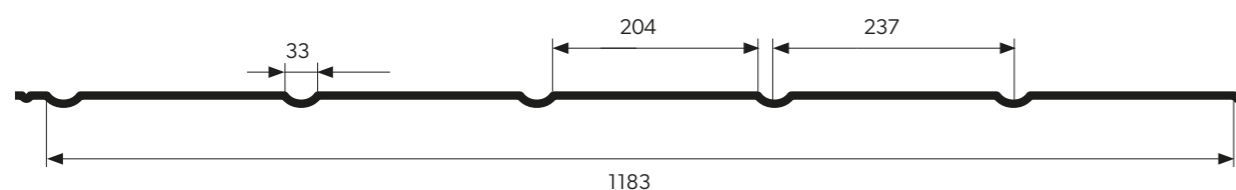
Gwarancja sięgająca 55 lat na wybrane powłoki to potwierdzenie wysokiej jakości produktu na rynku pokryć dachowych, poparte obiektywnymi badaniami laboratoryjnymi przeprowadzonymi w specjalistycznym laboratorium BP2. Dostarczana do BP2 stal jest poddawana szczegółowym testom, których jedynie pozytywny wynik kwalifikuje do produkcji dachówki blaszanej.

Powtarzalność koloru i struktury jest zapewniona w karcie gwarancyjnej.

Dedykowane wkręty typu TORX (IZI Roof, ZET Roof) to mniejsza widoczność łączników i w rezultacie wyższa estetyka pokrycia.

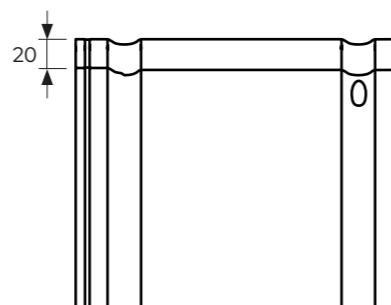




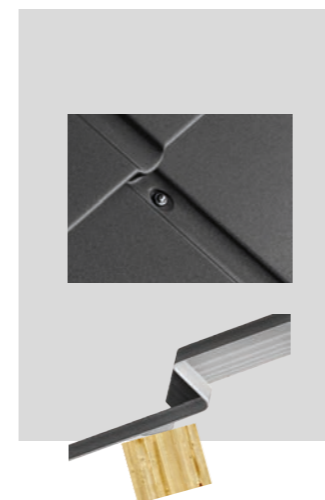


**Parametry techniczne [mm]**

Szerokość efektywna	1183
Szerokość całkowita	1233
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	38
Wysokość przetłoczenia	30
Długość modułu	363 (rozstaw łąt 350 mm)
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,828 m <sup>2</sup>



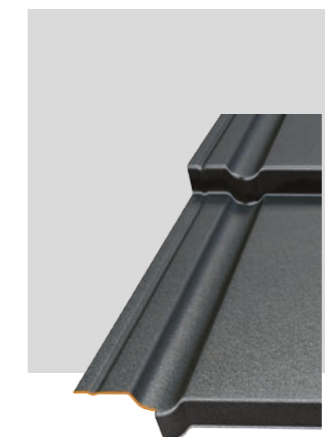
**ANTI WAVE**



ANTI WAVE to system precyzyjnie ukształtowanych zagłębień montażowych w optymalnych do instalacji mocowań punktach arkusza. Podstawowe korzyści wynikające z zastosowania tego rozwiązania to:

- wyznaczenie optymalnych miejsc instalacji mocowań,
- redukcja naprężenia i falowania płaskiej powierzchni,
- brak konieczności heblowania łąt do spadku dachu,
- zagłębienia zmniejszają widoczność mocowań,
- ukształtowanie zagłębień ułatwia odprowadzanie wilgoci z punktów montażu.

**EASY LINK**



EASY LINK Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. W celu uniknięcia efektu wypychania nakładających się blach w miejscu łączenia trzech arkuszy, w dachówkach modułowych IZI zastosowano wycięcie rogu dolnego przetłoczenia.

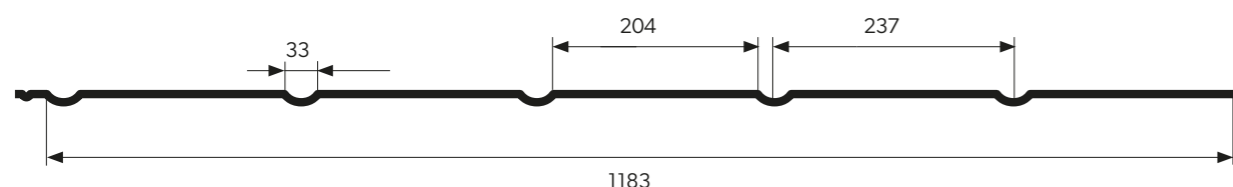
Dodatkowo specjalnie ukształtowany profil skrajnych przetłoczeń umożliwia idealne spasowanie arkuszy, bez widocznych łączy wzdłużnych.

**PRZETŁOCZENIE TYPU "Z"**



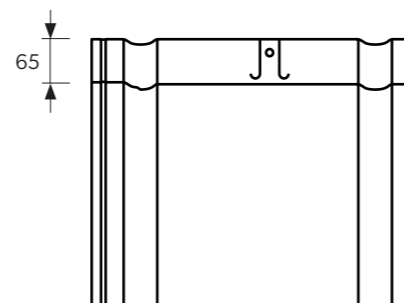
PRZETŁOCZENIE TYPU „Z” to technologia profilowania z wykorzystaniem autorskiego przetłoczenia typu „Z”, które powoduje powstawanie głębokich cieni pomiędzy modułami. Dzięki temu pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje jedyną w swoim rodzaju, dynamiczną formę.

Cień przetłoczenia sprawia, że mniej widoczne stają się łączenia poziome pomiędzy arkuszami. Ma to zasadniczy wpływ na estetykę pokrycia dachowego.



**Parametry techniczne [mm]**

Szerokość efektywna	1183
Szerokość całkowita	1233
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	38
Wysokość przetłoczenia	30
Długość modułu	363 (rozstaw łąt 350 mm)
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,828 m <sup>2</sup>



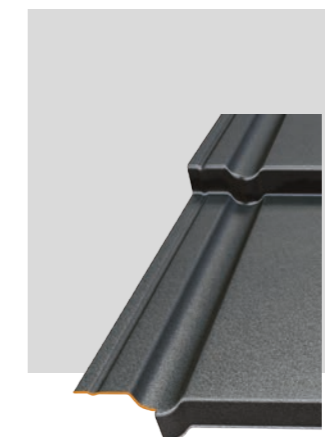
**NIEWIDOCZNE DLA OCZU**



NIEWIDOCZNE DLA OCZU. Modułowe dachówki blaszane IZI Look to najwyższa estetyka bez żadnych kompromisów.

Cechą wyróżniającą te pokrycia jest eliminacja wkrętów widocznych na powierzchni dachu, dzięki czemu harmonii nie zakłóca żaden element mocujący ani otwór montażowy.

**EASY LINK**



EASY LINK Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. W celu uniknięcia efektu wypychania nakładających się blach w miejscu łączenia trzech arkuszy, w dachówkach modułowych IZI zastosowano wycięcie rogu dolnego przetłoczenia.

Dodatkowo specjalnie ukształtowany profil skrajnych przetłoczeń umożliwia idealne spasowanie arkuszy, bez widocznych łączeń wzdłużnych.

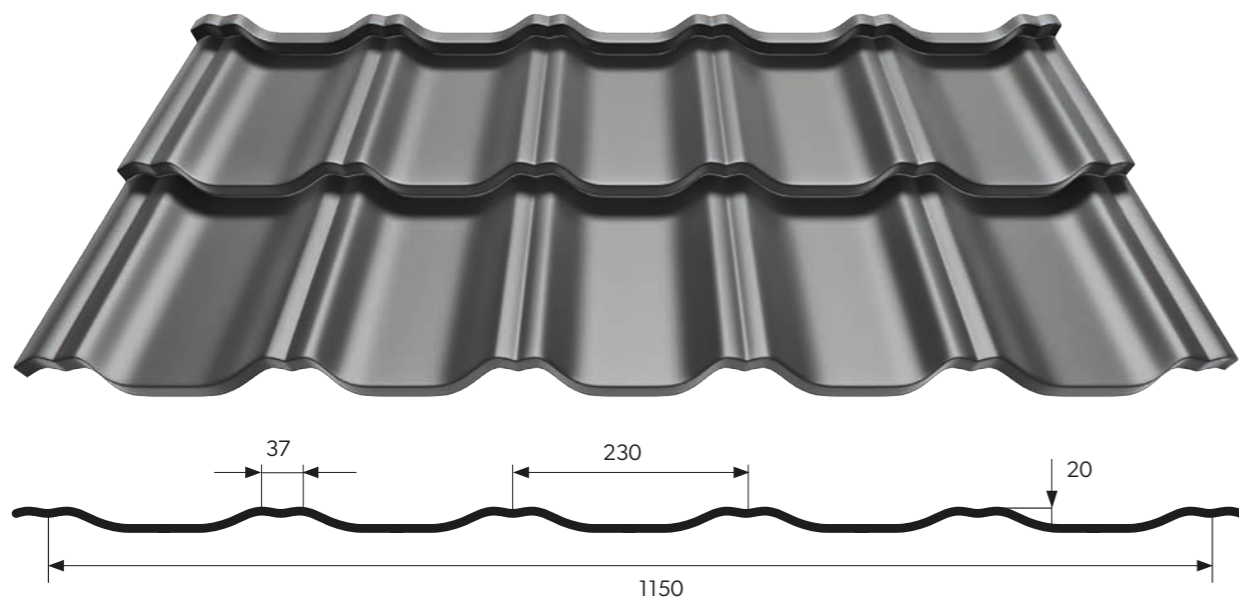
**PRZETŁOCZENIE TYPU "Z"**



PRZETŁOCZENIE TYPU „Z” to technologia profilowania z wykorzystaniem autorskiego przetłoczenia typu „Z”, które powoduje powstawanie głębokich cieni pomiędzy modułami. Dzięki temu pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje jedyną w swoim rodzaju, dynamiczną formę.

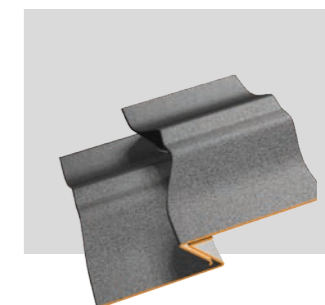
Cień przetłoczenia sprawia, że mniej widoczne stają się łączenia poziome pomiędzy arkuszami. Ma to zasadniczy wpływ na estetykę pokrycia dachowego.





## PRZETŁOCZENIE TYPU „Z”

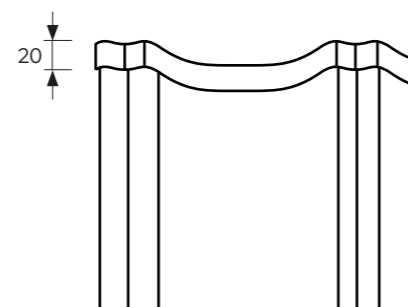
PRZETŁOCZENIE TYPU „Z” Na kompletny obraz dachu składa się nie tylko kolor, kształt, ale także gra światła i cienia. Tworząc nasz produkt, zwróciliśmy uwagę na wszystkie te aspekty. Wszystko po to, by zaprojektować pokrycie dachowe, które łączy w sobie najwyższą estetykę, funkcjonalność i trwałość, jak również bezpieczeństwo i szybkość montażu. Przełomowa technologia profilowania z wykorzystaniem przetłoczenia typu „Z” powoduje powstawanie głębokich cieni pomiędzy modułami. Dzięki temu pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje jedyną w swoim rodzaju, dynamiczną formę. Cień przetłoczenia nie tylko kształtuje plastyczny obraz dachówki, ale przede wszystkim sprawia, że mniej widoczne stają się wkręty oraz łączenia poziome pomiędzy arkuszami. Ma to zasadniczy wpływ na estetykę pokrycia dachowego.



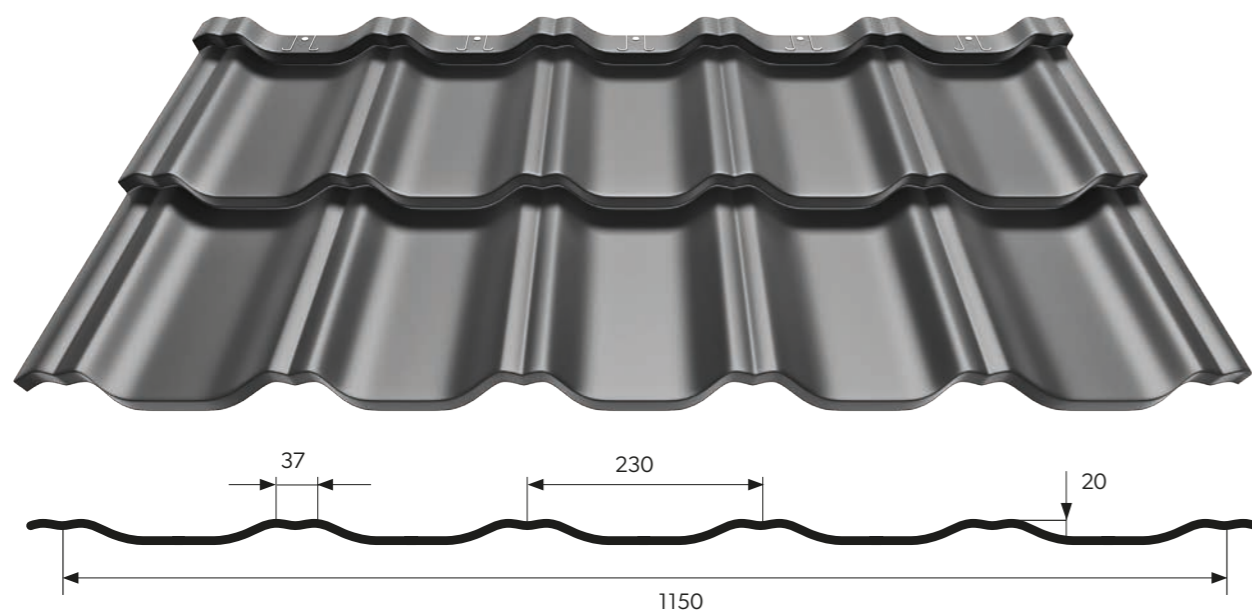
- wkręty ukryte w cieniu,
- niewidoczne łączenia poziome,
- atrakcyjna i dynamiczna forma.

### Parametry techniczne [mm]

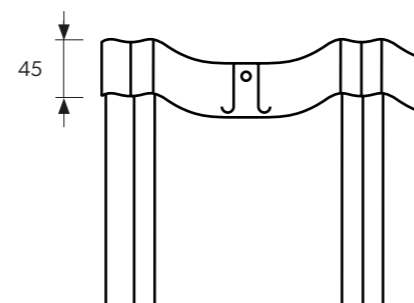
Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	~1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	50
Wysokość przetłoczenia	30
Długość modułu	363 (rozstaw łat 350 mm)
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,805 m <sup>2</sup>







Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	~1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	50
Wysokość przetłoczenia	30
Długość modułu	363 (rozstaw łąt 350 mm)
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,805 m <sup>2</sup>



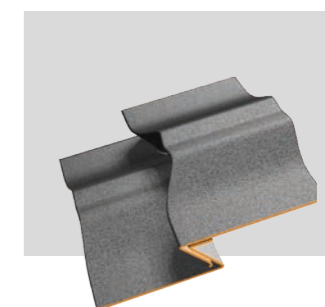
## NIEWIDOCZNE DLA OCZU

Modułowe dachówki blaszane ZET Look to najwyższa estetyka bez żadnych kompromisów. Cechą wyróżniającą te pokrycia jest eliminacja wkrętów widocznych na powierzchni dachu, dzięki czemu harmonii nie zakłóca żaden element mocujący ani otwór montażowy. System montażu, zaprojektowany wspólnie z mistrzami dekarstwa, mimo technologicznego zaawansowania jest bardzo prosty.



## PRZETŁOCZENIE TYPU „Z”

PRZETŁOCZENIE TYPU „Z” Na kompletny obraz dachu składa się nie tylko kolor, kształt, ale także gra światła i cienia. Tworząc nasz produkt, zwróciliśmy uwagę na wszystkie te aspekty. Wszystko po to, by zaprojektować pokrycie dachowe, które łączy w sobie najwyższą estetykę, funkcjonalność i trwałość, jak również bezpieczeństwo i szybkość montażu. Przełomowa technologia profilowania z wykorzystaniem przetłoczenia typu „Z” powoduje powstawanie głębokich cieni pomiędzy modułami. Dzięki temu pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje jedyną w swoim rodzaju, dynamiczną formę. Cień przetłoczenia nie tylko kształtuje plastyczny obraz dachówki, ale przede wszystkim sprawia, że mniej widoczne stają się wkręty oraz łączenia poziome pomiędzy arkuszami. Ma to zasadniczy wpływ na estetykę pokrycia dachowego.



- wkręty ukryte w cieniu,
- niewidoczne łączenia poziome,
- atrakcyjna i dynamiczna forma.

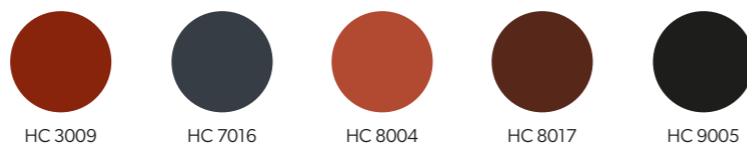




# KOLORYSTYKA

## HERCULIT [HC]

Materiał wykorzystywany do produkcji modułowych dachówek blaszanych IZI i ZET, powłoka opracowana w ścisłej współpracy z wiodącym producentem lakierów dla najlepszych hut w Europie. Wieloletnie studiowanie dotychczas stosowanych powłok i monitorowanie potrzeb klientów, ze szczególnym uwzględnieniem potrzeb dekarzy, pozwoliło nam skondensować tak wiele różnych zalet w jednym produkcie. HERCULIT to utwardzony poliuretanami poliestr o wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne, grubości 35 µm. Modułowe dachówki blaszane IZI i ZET wykonane z blach w powłoce HERCULIT to 55 lat gwarancji oraz powtarzalność barw i struktury powłoki.

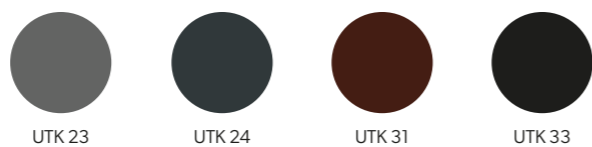


Dachówki modułowe IZI oraz ZET wykonane z blach w powłoce HERCULIT posiadają gwarancję powtarzalności koloru i struktury.

Kod	Grubość powłoki lakierniczej	Grubość powłoki cynkowej	Odporność na korozję	Odporność na promieniowanie UV	Okres gwarancji (lata)
<b>HERCULIT [HC]</b>	<b>35 µm</b>	<b>275 g/m<sup>2</sup></b>	<b>RC4</b>	<b>RUV4</b>	<b>55</b>

## ULTIMAT [UTK]

Powłoka o grubości 35 µm, która ma bardzo wysoką odporność na korozję i promieniowanie UV (RC4/RUV4). Powłoka ULTIMAT o ziarnistej strukturze, inspirowana naturą, jest wolna od chromu i metali ciężkich oraz jako produkt ekologiczny podlega recyklingowi. Blacha powleczona elastyczną powłoką ULTIMAT może być profilowana w wyjątkowo niskich temperaturach. W wybranych wariantach gwarancja jaką są objęte produkty w powłoce ULTIMAT sięga 30 lat.



Dachówki modułowe IZI oraz ZET wykonane z blach w powłoce ULTIMAT posiadają gwarancję powtarzalności koloru i struktury.

Kod	Grubość powłoki lakierniczej	Grubość powłoki cynkowej	Odporność na korozję	Odporność na promieniowanie UV	Okres gwarancji (lata)
<b>ULTIMAT [UTK]</b>	<b>35 µm</b>	<b>275 g/m<sup>2</sup></b>	<b>RC4</b>	<b>RUV4</b>	<b>30</b>



Technologia druku nie pozwala na wierne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.



Gwarancja uzyskuje ważność po dokonaniu rejestracji na stronie internetowej [www.warranty.bp2.eu](http://www.warranty.bp2.eu). Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

# MATERIAŁ WSADOWY

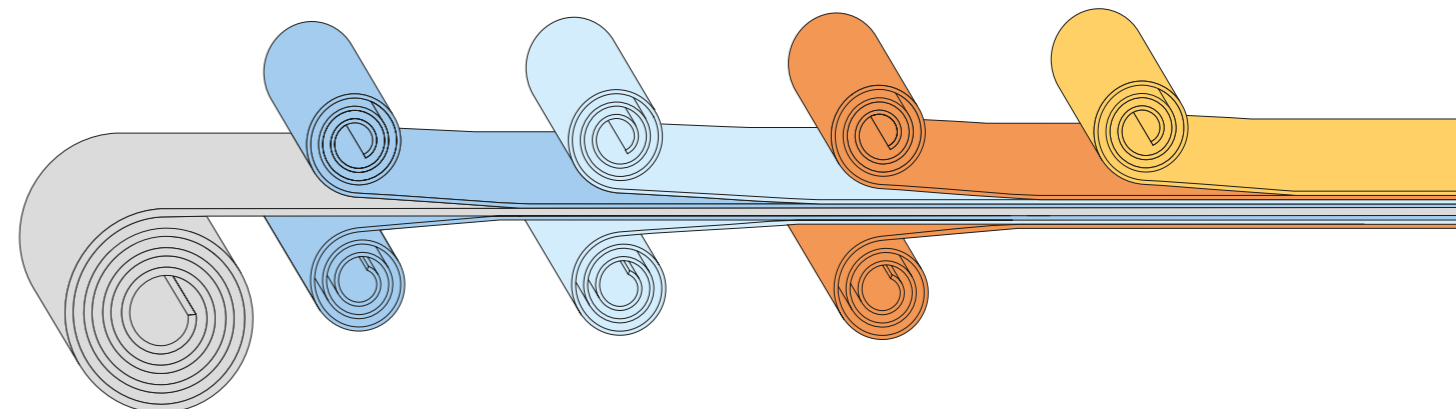
## BLACHY POWLEKANE [UTK, HC]

Stosowany przez nas materiał wsadowy został opracowany specjalnie dla pokryć modułowych, przy ścisłej współpracy z dostawcami. Szczególną uwagę zwróciliśmy na kluczowe właściwości, decydujące o jakości i trwałości tego rodzaju pokryć dachowych.

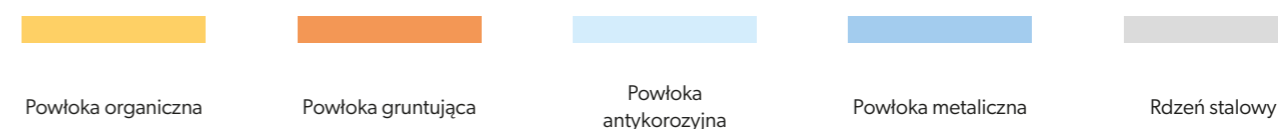
Nasze blachy zapewniają zgodność koloru i struktury powłoki oraz wykazują ponadprzeciętne właściwości odpornościowe i antykorozyjne. Pozwala nam to ze spokojem oferować wieloletnie gwarancje, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów, jak to ma często miejsce w konkurencyjnych produktach.

Doskonała odporność na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne oraz promieniowanie słoneczne sprawia, że pokrycie dachowe nawet po latach użytkowania wygląda świeżo i elegancko.

## Przekrój blachy powlekanej



## Legenda



**3**

# COMPACT SERIES

29. **HETA 2.0**

30. **ALFA 2.0**

31. **STIGMA 2.0**

32. **BAVARIA ROOF 2.0**

33. **GAMMA 2.0**



# COMPACT SERIES

COMPACT SERIES to linia produktów łącząca zalety dachówek ciętych na wymiar oraz modułowych rozwiązań. To pokrycia dachowe produkowane na bazie klasycznych dachówek blaszanych w formie lekkich dwumodułowych arkuszy. Produkty COMPACT SERIES podobnie jak dachówki modułowe posiadają szereg zalet związanych z transportem, montażem i magazynowaniem. W ramach COMPACT SERIES są dostępne profile, cieszące się renomą na rynku blaszanych dachówek klasycznych w swojej lekkiej dwumodułowej formie: ALFA 2.0, GAMMA 2.0, HETA 2.0, STIGMA 2.0 oraz BAVARIA Roof 2.0

### Prezentujemy najważniejsze cechy dachówek COMPACT SERIES:

Forma dwumodułowych arkuszy usprawnia załadunek, transport i rozładunek, a przede wszystkim ułatwia i przyspiesza montaż. Lekkie i niewielkie arkusze oznaczają wygodniejsze dostarczanie na dach i bezpieczne przechowywanie.

Cięcie 3D zgodne z kształtem fali, które ukrywa łączenia poziome arkuszy, znacznie poprawiając estetykę wykończenia dachu.

Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, które umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.

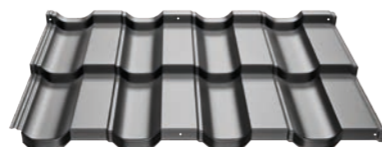
EASY LINK to autorskie rozwiązanie zastosowane w dachówkach kompaktowych HETA 2.0 i ALFA 2.0, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej.

Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

Dedykowane wkręty typu TORX to mniejsza widoczność łączników, a w rezultacie wyższa estetyka pokrycia.

Dostępne w szerokiej gamie kolorów i rodzajów powłok.

## HETA 2.0



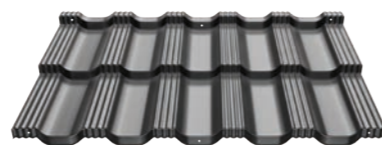
## ALFA 2.0



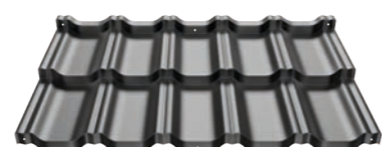
## STIGMA 2.0



## BAVARIA<sup>ROOF</sup> 2.0

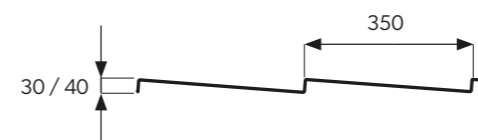
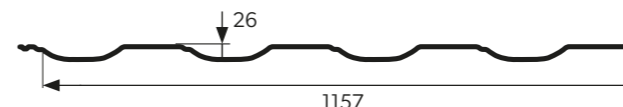
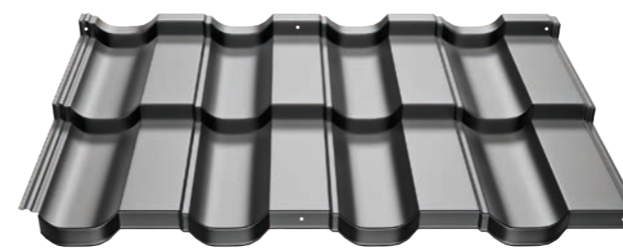


## GAMMA 2.0



## HETA 2.0

30/350  
40/350



### Parametry techniczne [mm]

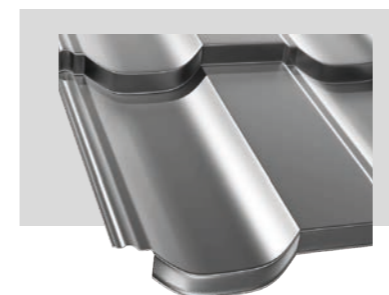
Szerokość efektywna	1157
Szerokość całkowita	1202
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	56/66
Wysokość przetłoczenia	30/40
Długość modułu	350
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,810 m <sup>2</sup>



Produkt dostarczany na palecie w pojedynczym stosie



### EASY LINK



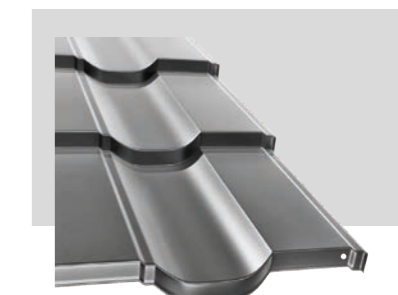
Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

### CIĘCIE 3D



Dachówki kompaktowe HETA 2.0 są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

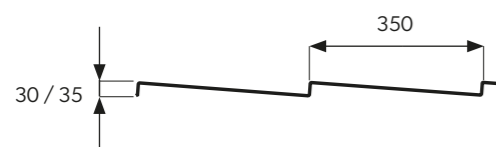
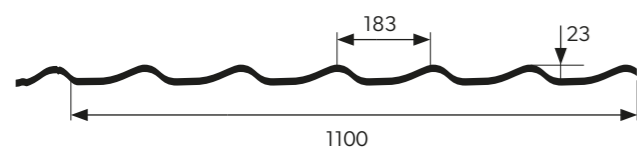
### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.

# ALFA 2.0

30/350  
35/350



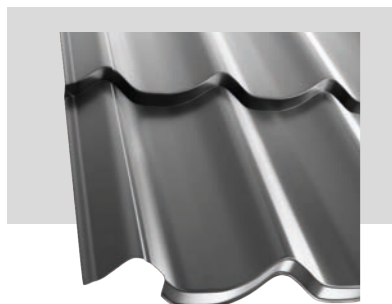
Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	1183
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	53/58
Wysokość przetłoczenia	30/35
Długość modułu	350
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,770 m <sup>2</sup>



Produkt dostarczany na palecie w pojedynczym stosie



## EASY LINK



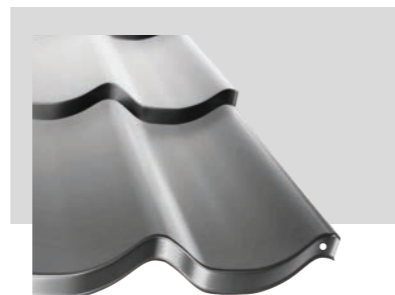
Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

## CIĘCIE 3D



Dachówki kompaktowe ALFA 2.0 są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

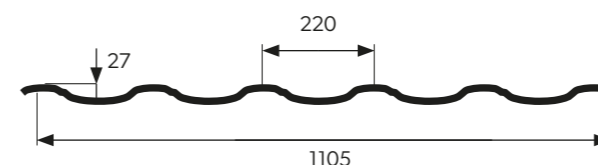
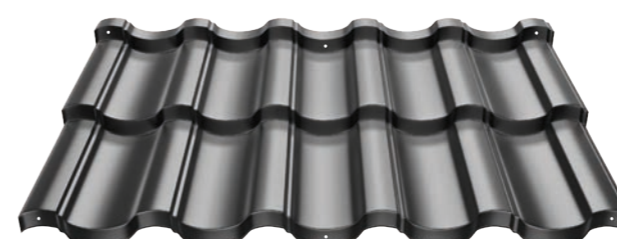
## GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.

# STIGMA 2.0

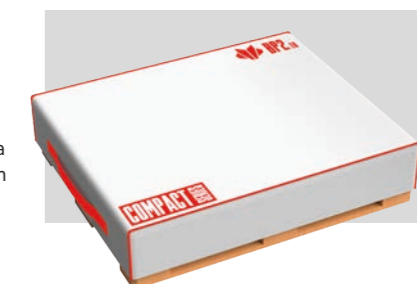
30/350  
40/350



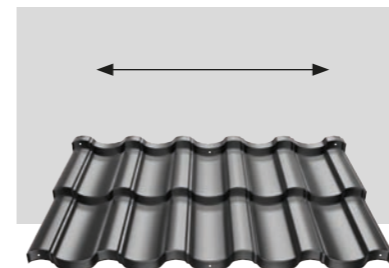
Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1105
Szerokość całkowita	1194
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	57/67
Wysokość przetłoczenia	30/40
Długość modułu	350
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,774 m <sup>2</sup>



Produkt dostarczany na palecie w pojedynczym stosie



## SYMETRYCZNY PROFIL



Budowa dachówek kompaktowych STIGMA 2.0 umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

## CIĘCIE 3D



Dachówki kompaktowe STIGMA 2.0 są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

## GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE

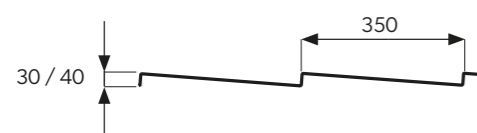
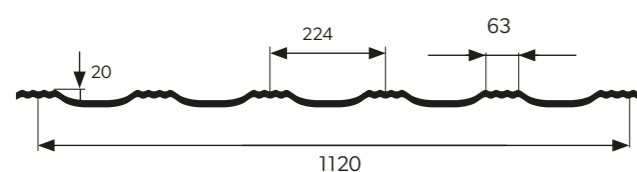
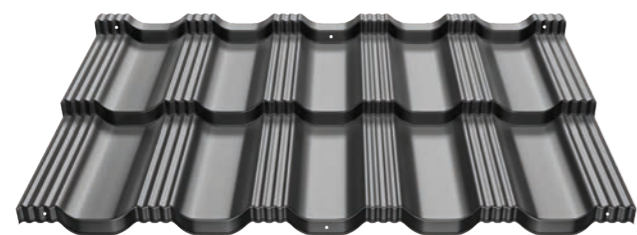


Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.



# BAVARIA<sup>ROOF</sup> 2.0

30/350  
40/350



### Parametry techniczne [mm]

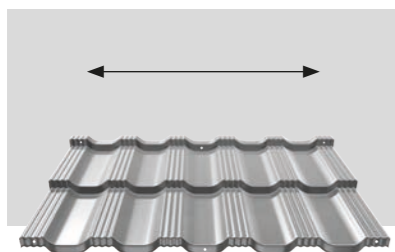
Szerokość efektywna	1120
Szerokość całkowita	1206
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	50/60
Wysokość przetłoczenia	30/40
Długość modułu	350
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,784 m <sup>2</sup>



Produkt dostarczany na palecie w pojedynczym stosie



### SYMETRYCZNY PROFIL



### CIĘCIE 3D



### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



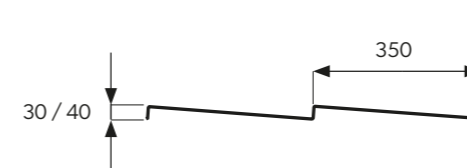
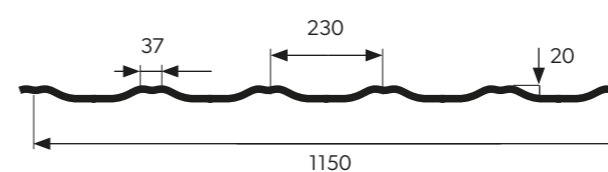
Budowa dachówek kompaktowych BAVARIA Roof 2.0 umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

Dachówki kompaktowe BAVARIA Roof 2.0 są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.

# GAMMA 2.0

30/350  
40/350



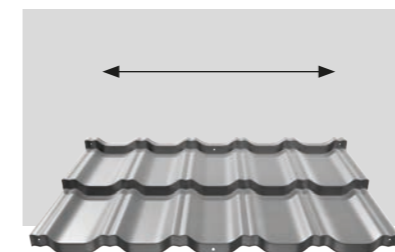
Produkt dostarczany na palecie w pojedynczym stosie



### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	50/60
Wysokość przetłoczenia	30/40
Długość modułu	350
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,805 m <sup>2</sup>

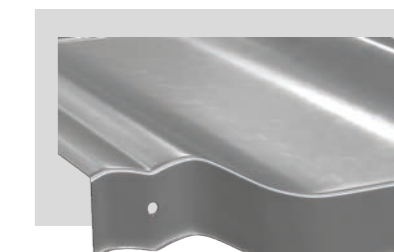
### SYMETRYCZNY PROFIL



### CIĘCIE 3D



### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Budowa dachówek kompaktowych GAMMA 2.0 umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

Dachówki kompaktowe GAMMA 2.0 są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac.

A close-up photograph of a dark, textured fabric, possibly a textile or leather, with a white number '4' printed in the upper left corner. The fabric has a fine, pebbled grain and is draped, creating soft folds and highlights.

4

# CLASSIC SERIES

37. HETA

38. ALFA

39. STIGMA

40. BAVARIA ROOF

41. GAMMA



# CLASSIC SERIES

CLASSIC SERIES to linia popularnych blaszanych pokryć dachowych, ciętych na wymiar, idealnie dopasowanych do projektu dachu. Linia klasycznych dachówek blaszanych obejmuje produkty o ugruntowanej pozycji na rynku: ALFA, GAMMA, HETA, STIGMA oraz BAVARIA Roof.

### Najważniejsze cechy dachówek CLASSIC SERIES:

Cięte na zamówiony wymiar arkusze blachy są idealnie dopasowane do konkretnego projektu dachu.

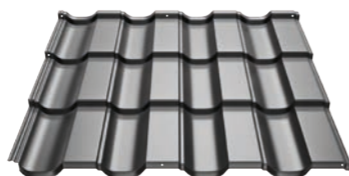
Cięcie 3D zgodne z kształtem fali, które ukrywa łączenia poziome arkuszy, znacznie poprawiając estetykę wykończenia dachu.

Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac (dotyczy wersji z przetłoczeniem 30 mm i wyższym).

EASY LINK autorskie rozwiązanie wprowadzone w dachówkach HETA i ALFA, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

Dostępne we wszystkich kolorach i rodzajach powłoki.

**HETA**



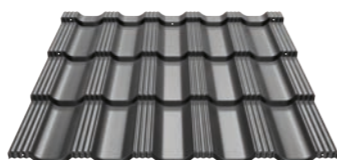
**ALFA**



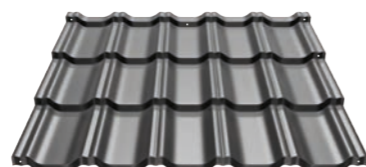
**STIGMA**



**BAVARIA<sup>ROOF</sup>**

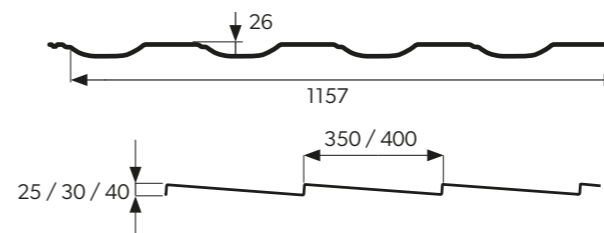
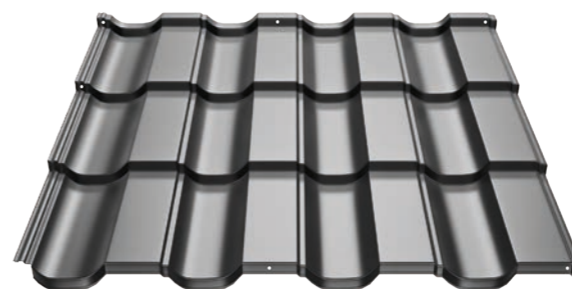


**GAMMA**



**HETA**

25/350  
25/400  
30/350  
40/350



### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1157
Szerokość całkowita	1202
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	51/56/66
Wysokość przetłoczenia dla modułu 350	25/30/40
Wysokość przetłoczenia dla modułu 400	25
Długość arkusza	min. 1110 max. 6010
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	60

### Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
1,11	1,26	3
1,46	1,66	4
1,81	2,06	5
2,16	2,46	6
2,51	2,86	7
2,86	3,26	8
3,21	3,66	9
3,56	4,06	10
3,91	4,46	11
4,26	4,86	12
4,61	5,26	13
4,96	5,66	14
5,31	6,06	15
5,66	6,46	16
6,01	6,86	17
6,36	7,26	18
6,71		19
7,06		20
7,41		21

### EASY LINK



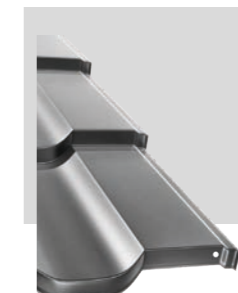
Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

### CIĘCIE 3D



Dachówki blaszane HETA są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

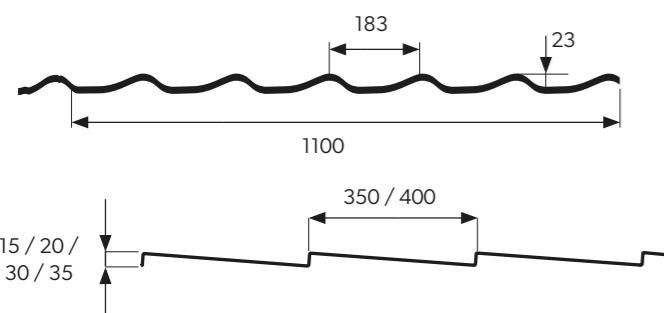
### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac. (Dotyczy wysokości przetłoczenia 30 mm oraz 40 mm.)



15/350  
15/400  
20/350  
20/400  
30/350  
35/350



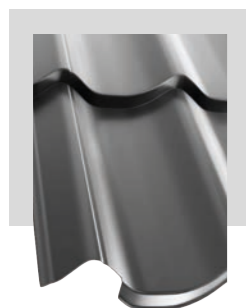
**Parametry techniczne [mm]**

Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	1183
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	38/43/53/58
Wysokość przetłoczenia dla modułu 350	15/20/30/35
Wysokość przetłoczenia dla modułu 400	15/20
Długość arkusza	min. 1110 max. 6010
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	60

**Spis arkuszy modułowych**

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
1,11	1,26	3
1,46	1,66	4
1,81	2,06	5
2,16	2,46	6
2,51	2,86	7
2,86	3,26	8
3,21	3,66	9
3,56	4,06	10
3,91	4,46	11
4,26	4,86	12
4,61	5,26	13
4,96	5,66	14
5,31	6,06	15
5,66	6,46	16
6,01	6,86	17
6,36	7,26	18
6,71		19
7,06		20
7,41		21

**EASY LINK**



Autorskie rozwiązanie, dzięki któremu arkusze pasują do siebie jak nigdy wcześniej. Specjalne wycięcie i wyprofilowanie skrajnego przetłoczenia umożliwia idealne spasowanie arkuszy w miejscu ich styku.

**CIĘCIE 3D**



Dachówki blaszane ALFA są cięte zgodnie kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

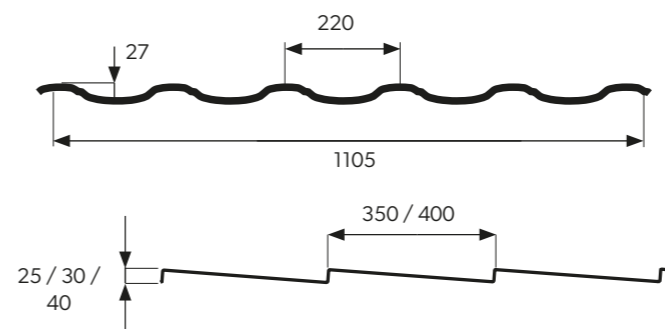
**GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE**



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac. (Dotyczy wysokości przetłoczenia 30 mm oraz 35 mm.)



25/350  
25/400  
30/350  
40/350



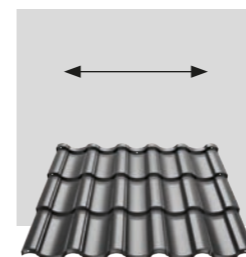
**Parametry techniczne [mm]**

Szerokość efektywna	1105
Szerokość całkowita	1194
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	52/57/67
Wysokość przetłoczenia dla modułu 350	25/30/40
Wysokość przetłoczenia dla modułu 400	25
Długość arkusza	min. 1070 max. 6110
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	20

**Spis arkuszy modułowych**

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
1,07	1,22	3
1,42	1,62	4
1,77	2,02	5
2,12	2,42	6
2,47	2,82	7
2,82	3,22	8
3,17	3,62	9
3,52	4,02	10
3,87	4,42	11
4,22	4,82	12
4,57	5,22	13
4,92	5,62	14
5,27	6,02	15
5,62	6,42	16
5,97	6,82	17
6,32	7,22	18
6,67		19
7,02		20
7,37		21

**SYMETRYCZNY PROFIL**



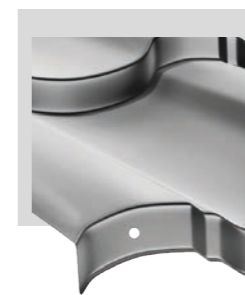
Budowa dachówek blaszanych STIGMA umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

**CIĘCIE 3D**



Dachówki blaszane STIGMA są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są mniej widoczne.

**GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE**

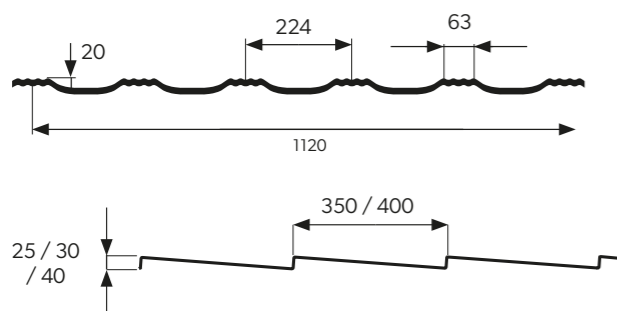
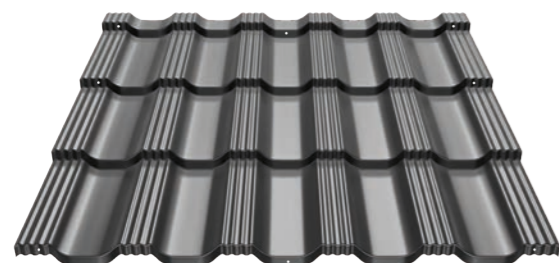


Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac. (Dotyczy wysokości przetłoczenia 30 mm oraz 40 mm.)



# BAVARIA ROOF

25/350  
25/400  
30/350  
40/350



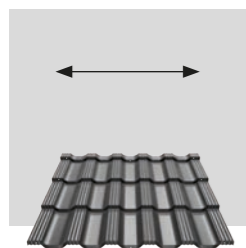
### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1120
Szerokość całkowita	1206
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	45/50/60
Wysokość przetłoczenia dla modułu 350	25/30/40
Wysokość przetłoczenia dla modułu 400	25
Długość arkusza	min. 1070 max. 6110
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	20

### Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
1,07	1,22	3
1,42	1,62	4
1,77	2,02	5
2,12	2,42	6
2,47	2,82	7
2,82	3,22	8
3,17	3,62	9
3,52	4,02	10
3,87	4,42	11
4,22	4,82	12
4,57	5,22	13
4,92	5,62	14
5,27	6,02	15
5,62	6,42	16
5,97	6,82	17
6,32	7,22	18
6,67		19
7,02		20
7,37		21

### SYMERYCZNY PROFIL



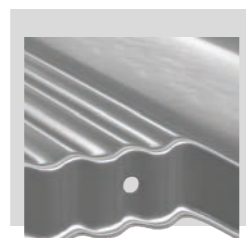
Budowa dachówek blaszanych BAVARIA Roof umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

### CIĘCIE 3D



Dachówki blaszane BAVARIA Roof są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są niewidoczne.

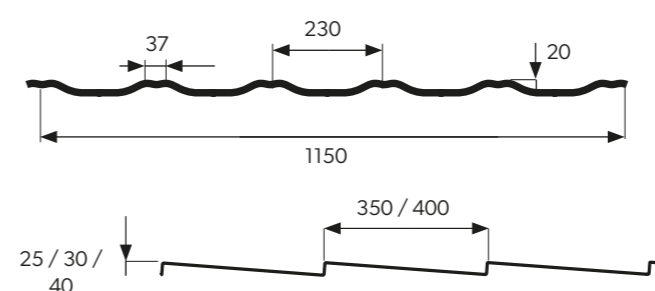
### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac. (Dotyczy wysokości przetłoczenia 30 mm oraz 40 mm.)

# GAMMA

25/350  
25/400  
30/350  
40/350



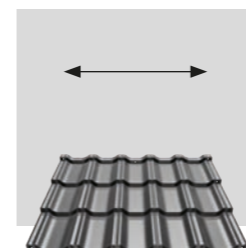
### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	45/50/60
Wysokość przetłoczenia dla modułu 350	25/30/40
Wysokość przetłoczenia dla modułu 400	25
Długość arkusza	min. 1070, max. 6110
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	20

### Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
1,07	1,22	3
1,42	1,62	4
1,77	2,02	5
2,12	2,42	6
2,47	2,82	7
2,82	3,22	8
3,17	3,62	9
3,52	4,02	10
3,87	4,42	11
4,22	4,82	12
4,57	5,22	13
4,92	5,62	14
5,27	6,02	15
5,62	6,42	16
5,97	6,82	17
6,32	7,22	18
6,67		19
7,02		20
7,37		21

### SYMERYCZNY PROFIL



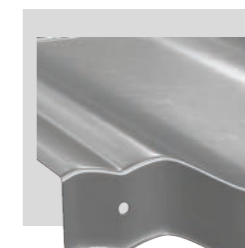
Budowa dachówek blaszanych GAMMA umożliwia prowadzenie montażu w dowolnym kierunku (od lewej lub prawej strony).

### CIĘCIE 3D



Dachówki blaszane GAMMA są cięte zgodnie z kształtem fali, dzięki czemu poziome łączenia arkuszy są niewidoczne.

### GOTOWE OTWORY MONTAŻOWE



Gotowe otwory montażowe na przetłoczeniach pionowych, umożliwiają szybkie i szczelne spasowanie arkuszy. To nie tylko ułatwienie montażu, ale i znaczne przyspieszenie prac. (Dotyczy wysokości przetłoczenia 30 mm oraz 40 mm.)

**5**

# RETRO SERIES

45. HETA RETRO

46. ALFA RETRO

47. STIGMA RETRO

48. GAMMA RETRO



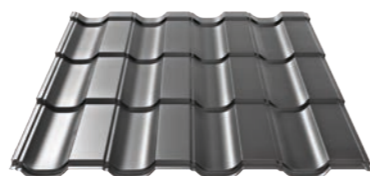
# RETRO SERIES

RETRO SERIES to linia ekonomicznych pokryć dachowych, w formie arkuszy dopasowanych do projektu dachu. W skład serii wchodzi cztery profile dachówek ALFA RETRO, GAMMA RETRO, HETA RETRO oraz STIGMA RETRO.

Dachówki RETRO SERIES to cięte na wymiar arkusze, które doskonale pasują do projektu dachu. Ekonomia produktu sprawia, że będzie on doskonałym rozwiązaniem dla budownictwa wielkopowierzchniowego.

Wysokość tłoczenia profili RETRO SERIES wynosi 15 mm, a długość modułu 350 mm. Dachówki RETRO SERIES charakteryzują się wydłużonym cięciem przy okapie, zakład przy dzieleniu arkuszy wynosi 110 mm.

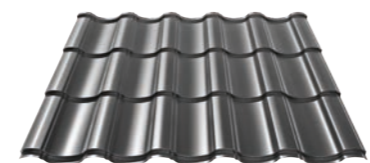
HETA RETRO



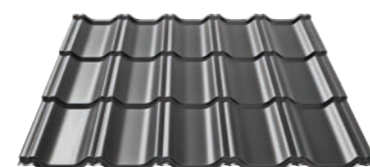
ALFA RETRO



STIGMA RETRO

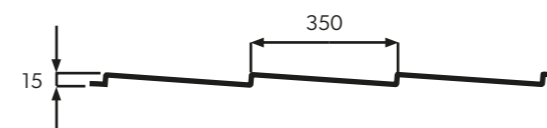
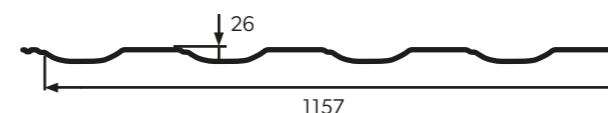


GAMMA RETRO



# HETA RETRO

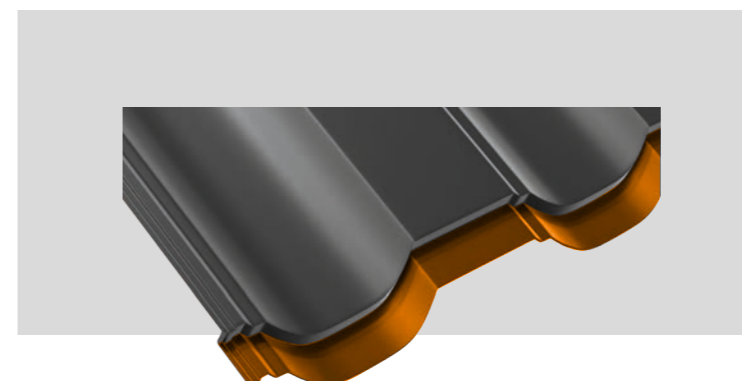
15/350



### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1157
Szerokość całkowita	1202
Grubość blachy	0,5
Wysokość przetłoczenia	15
Długość arkusza	min. 1160 max. 6060
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	110

### ZAKŁADKA

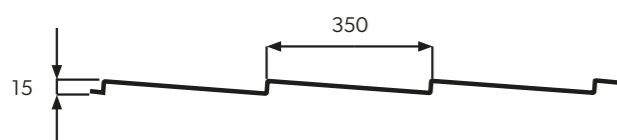
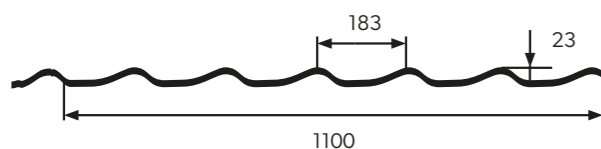


### Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Liczba modułów
0,46	1
0,81	2
1,16	3
1,51	4
1,86	5
2,21	6
2,56	7
2,91	8
3,26	9
3,61	10
3,96	11
4,31	12
4,66	13
5,01	14
5,36	15
5,71	16
6,06	17
6,41	18
6,76	19
7,11	20

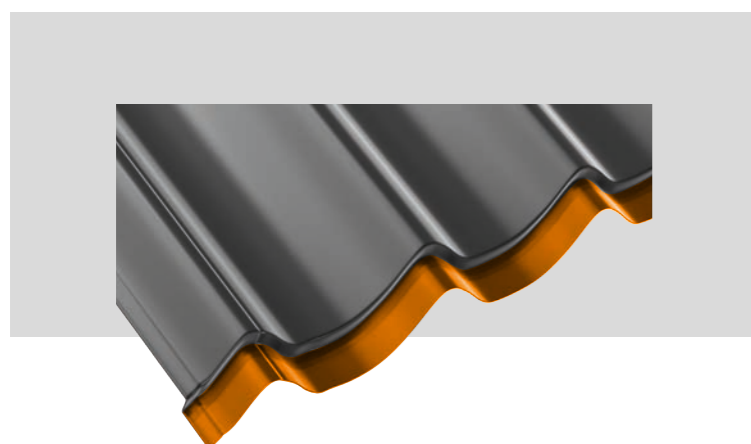
# ALFA RETRO

15/350



Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	1183
Grubość blachy	0,5
Wysokość przetłoczenia	15
Długość arkusza	min. 1160 max. 6060
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	110

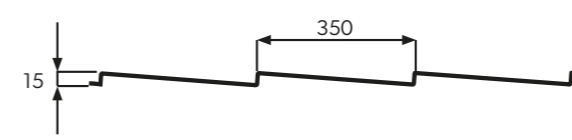
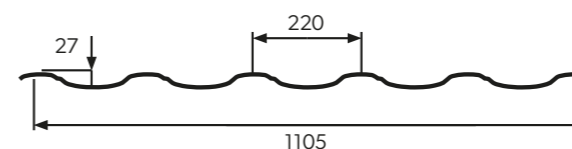
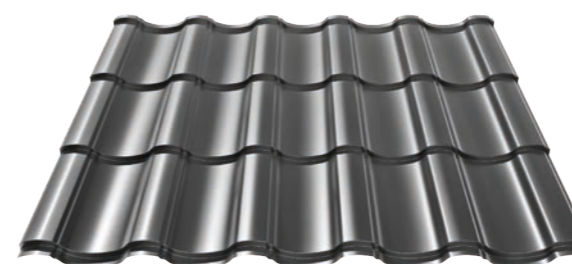
## ZAKŁADKA



Spis arkuszy modułowych	
Moduł 350 mm	Liczba modułów
0,46	1
0,81	2
1,16	3
1,51	4
1,86	5
2,21	6
2,56	7
2,91	8
3,26	9
3,61	10
3,96	11
4,31	12
4,66	13
5,01	14
5,36	15
5,71	16
6,06	17
6,41	18
6,76	19
7,11	20

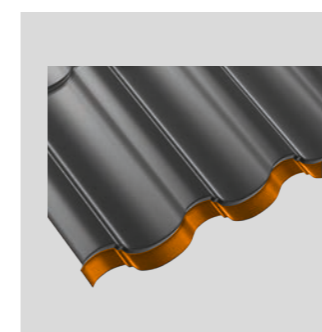
# STIGMA RETRO

15/350

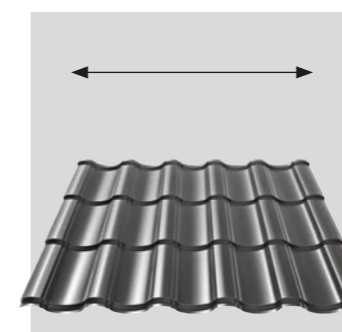


Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1105
Szerokość całkowita	1194
Grubość blachy	0,5
Wysokość przetłoczenia	15
Długość arkusza	min. 1160 max. 6060
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	110

## ZAKŁADKA



## SYMETRYCZNY PROFIL

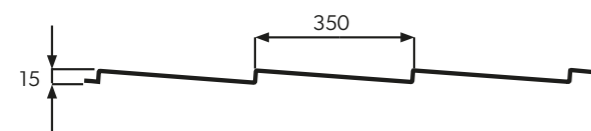
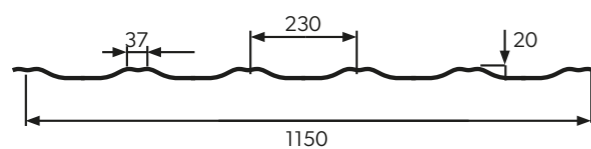
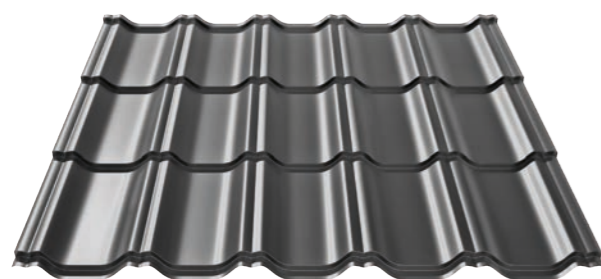


Spis arkuszy modułowych	
Moduł 350 mm	Liczba modułów
0,46	1
0,81	2
1,16	3
1,51	4
1,86	5
2,21	6
2,56	7
2,91	8
3,26	9
3,61	10
3,96	11
4,31	12
4,66	13
5,01	14
5,36	15
5,71	16
6,06	17
6,41	18
6,76	19
7,11	20



# GAMMA RETRO

15/350



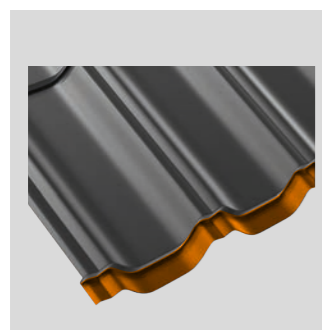
### Parametry techniczne [mm]

Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość przetłoczenia	15
Długość arkusza	min. 1160 max. 6060
Waga	ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	110

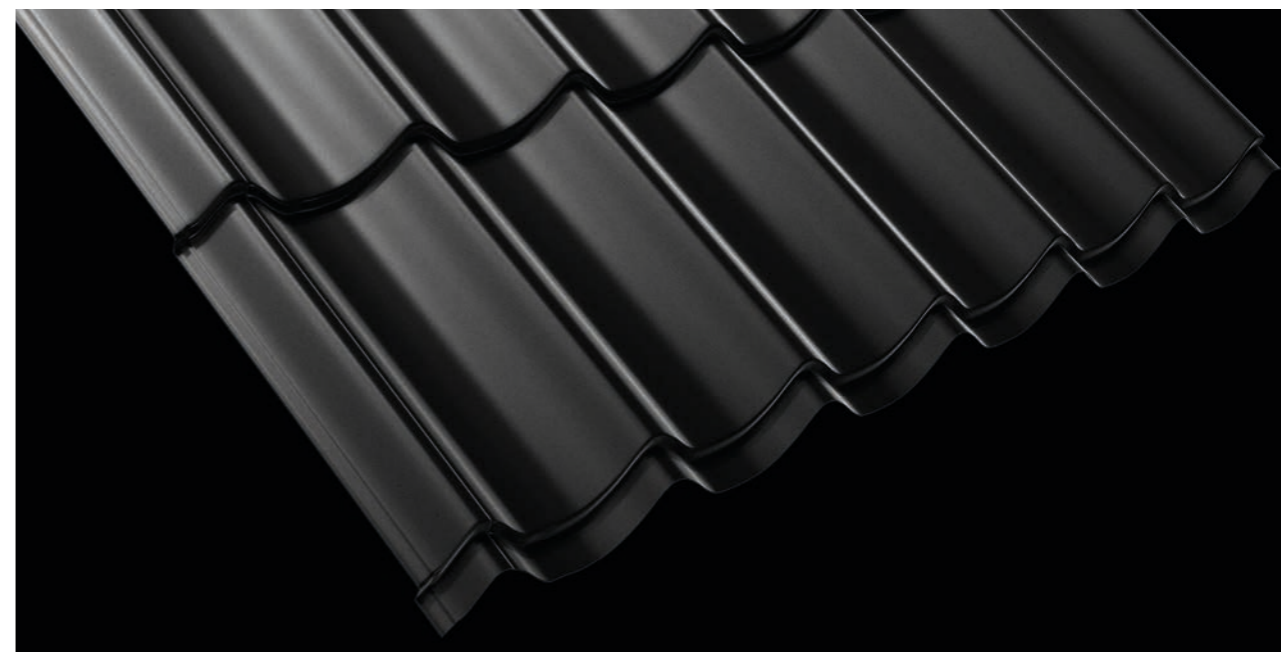
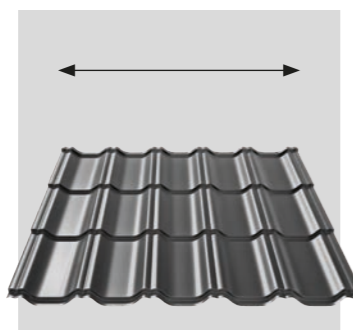
### Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Liczba modułów
0,46	1
0,81	2
1,16	3
1,51	4
1,86	5
2,21	6
2,56	7
2,91	8
3,26	9
3,61	10
3,96	11
4,31	12
4,66	13
5,01	14
5,36	15
5,71	16
6,06	17
6,41	18
6,76	19
7,11	20

### ZAKŁADKA



### SYMETRYCZNY PROFIL





**6**

# **Panele Dachowe LAMBDA 2.0**

**52. Informacje Techniczne**

**53. Rozwiązania Techniczne**

**60. Innowacyjna Linia Produkcyjna**



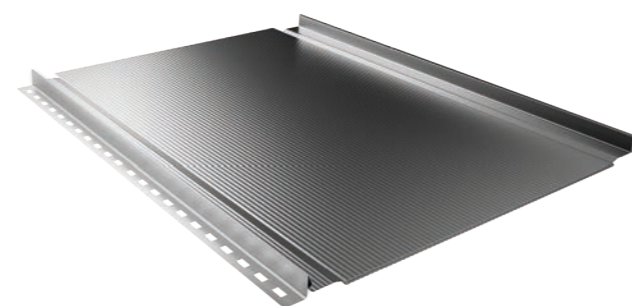
# LAMBDA 2.0

## INFORMACJE TECHNICZNE

LAMBDA 2.0 to lekkie i uniwersalne panele dachowe. Budowa paneli daje więcej możliwości konfiguracji oraz gwarantuje najnowsze rozwiązania technologiczne, a perfekcyjne dopracowanie ma odzwierciedlenie w wysokiej estetyce.

Profilowanie wzdłużne MICRO RIB na całej powierzchni panelu minimalizuje możliwość wystąpienia efektu falowania, a wykończenie COVER CAP oraz BEND LOCK zapewniają nienaganną prezentację dachu. Panele dachowe to modernistyczne formy, których piękno tkwi w minimalizmie i funkcjonalności, dlatego świetnie sprawdzają się zarówno w nowoczesnej, jak i tradycyjnej architekturze.

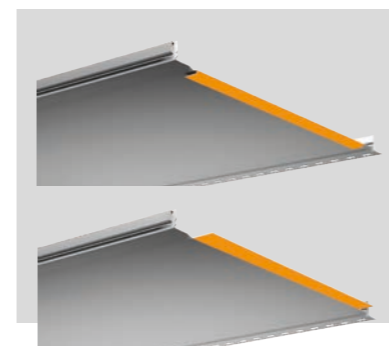
LAMBDA 2.0 dostępna jest w dwóch szerokościach panelu (515 mm oraz 307 mm - szerokości efektywne) i czterech rodzajach profilowania, co pozwala na idealne dopasowanie do potrzeb konkretnego budynku.



### LAMBDA 2.0 – parametry techniczne [mm]

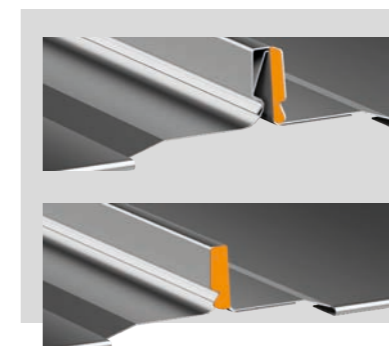
	L.2.0.515	L.2.0.307
Nazewnictwo	L.2.0.515	L.2.0.307
Wysokość rąbka	25	25
Szerokość efektywna	515	307
Szerokość całkowita	~547	~339
Grubość blachy	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7
Długość arkusza	min. 1000 / max. 10 000	

### BEND LOCK



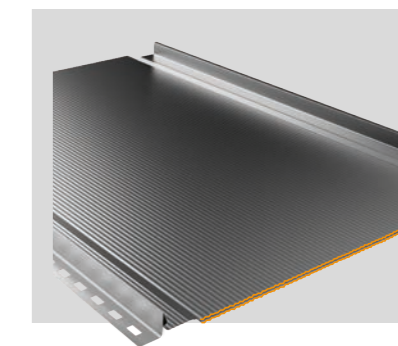
Specjalne podwinięcie panelu przy części okapowej dachu maskuje i zabezpiecza krawędź ciętą oraz eliminuje konieczność montowania wkrętów.

### COVER CAP



COVER CAP Rozwiązaniem dodatkowo podnoszącym funkcjonalność pokrycia jest element COVER CAP czyli zaślepki obustronne samego rąbka panelu. Rozwiązanie to podnosi również efekt wizualny i estetykę pokrycia. Zaślepki COVER CAP zostają zagięte po instalacji pokrycia, co ukrywa widoczne wewnątrz zamka łączenie arkuszy i sprawia, że dach nawet z bliska prezentuje jednolitą, harmonijną powierzchnię.

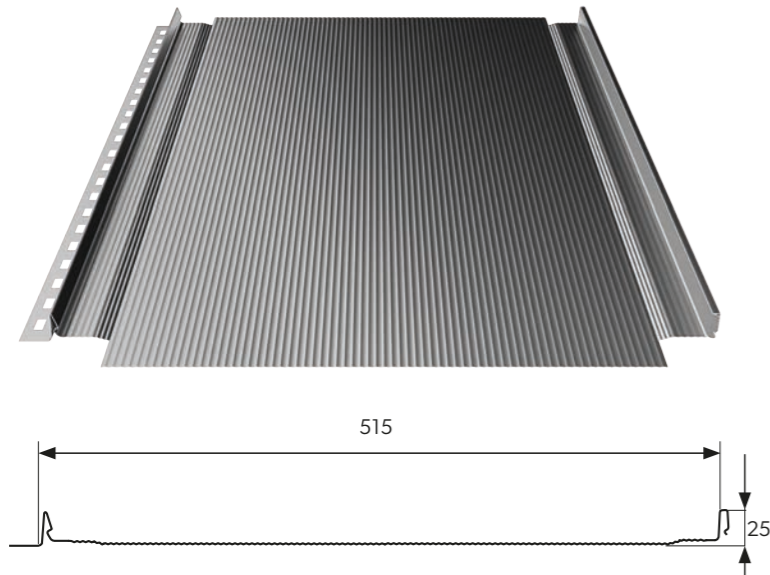
### MICRO RIB



Mikroprofilowanie wzdłużne na całej powierzchni arkusza minimalizuje możliwość wystąpienia efektu falowania płaskiej części panelu

**MICRO RIB [M]**

Mikroprofilowanie wzdłużne na całej powierzchni arkusza minimalizuje możliwość wystąpienia efektu falowania płaskiej części panelu.

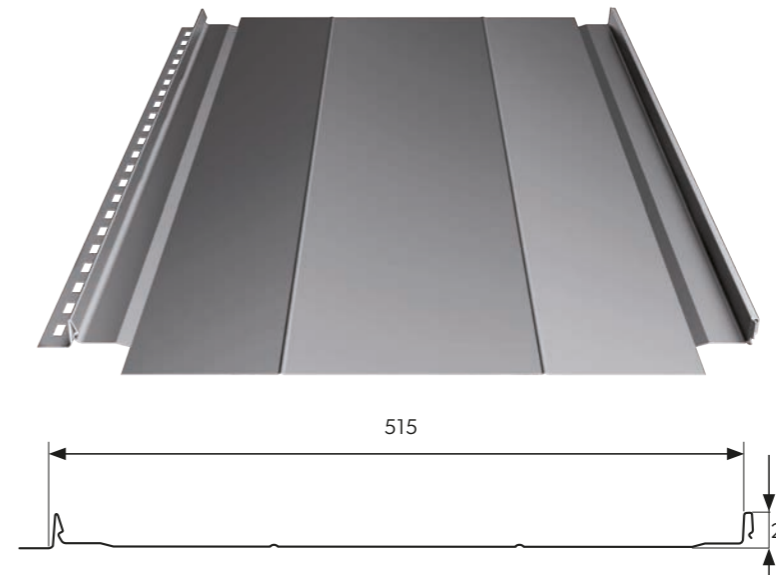


**Kod produktu:**  
**LW.2.0.515.M**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z mikroprofilowaniem wzdłużnym MICRO RIB i wycięciem pod zagięcie.

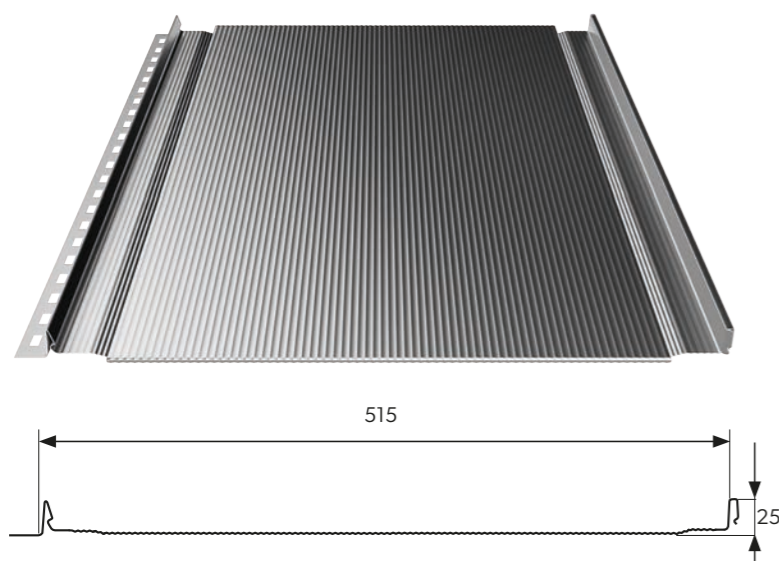
**PRZEPROFILOWANIE TYPU [R]**

Wykończenie powierzchni panelu z przeprofilowaniem wzdłużnym z symetrycznymi rowkami.



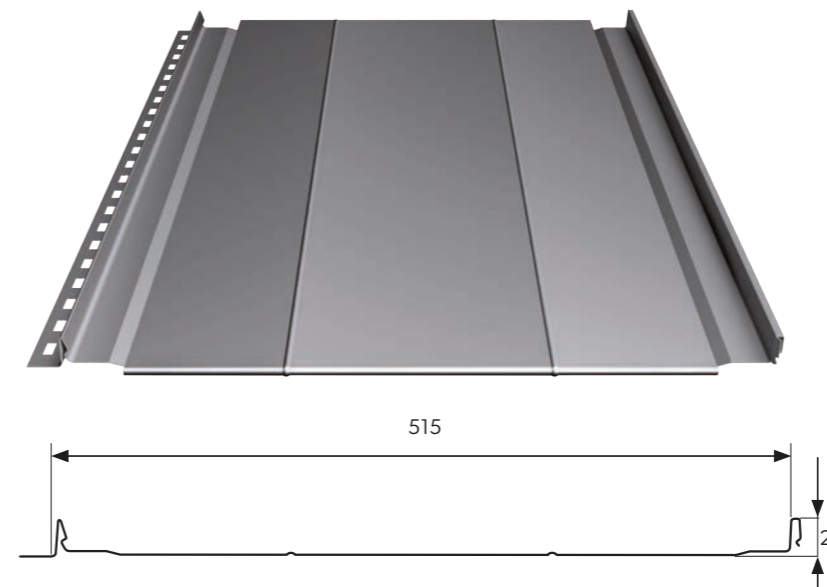
**Kod produktu:**  
**LW.2.0.515.R**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z podwójnym przeprofilowaniem półokrągłym i wycięciem pod zagięcie.



**Kod produktu:**  
**LWZ.2.0.515.M**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z mikroprofilowaniem wzdłużnym MICRO RIB i zagięciem BEND LOCK.



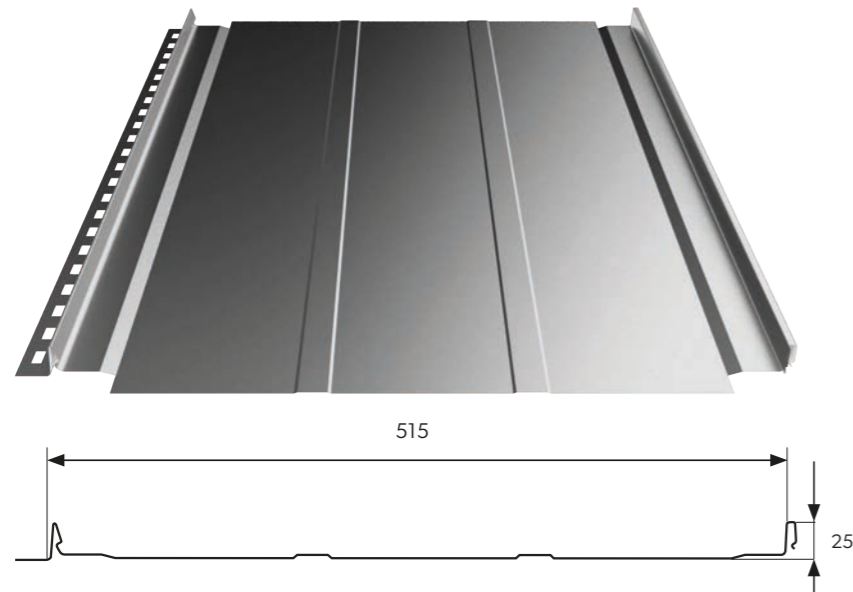
**Kod produktu:**  
**LWZ.2.0.515.R**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z z podwójnym przeprofilowaniem półokrągłym i zagięciem BEND LOCK.



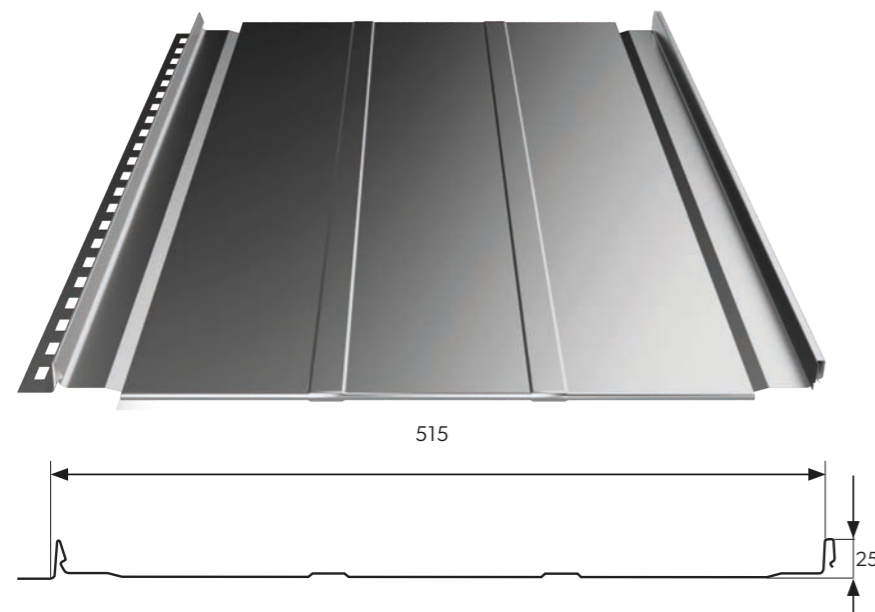
**PRZEPROFILOWANIE TYPU [T25]**

Wykończenie powierzchni panelu z przeprofilowaniem wzdłużnym na kształt szerokiego trapezu.



**Kod produktu:**  
**LW.2.0.515.T25**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z podwójnym przeprofilowaniem trapezowym i wycięciem pod zagięcie.



**Kod produktu:**  
**LWZ.2.0.515.T25**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z podwójnym przeprofilowaniem trapezowym i zagięciem BEND LOCK.

**POWIERZCHNIA BEZ PRZEPROFILOWAŃ [P]**

Klasyczna powierzchnia panelu pozbawiona jakichkolwiek przeprofilowań.



**Kod produktu:**  
**LW.2.0.515.P**

Panel dachowy LAMBDA 2.0 z płaską powierzchnią i wycięciem pod zagięcie.

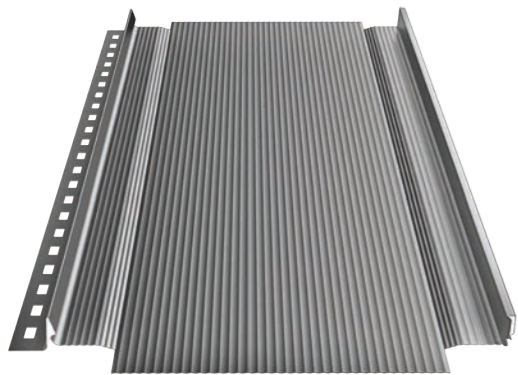


**Kod produktu:**  
**LWZ.2.0.515.P**

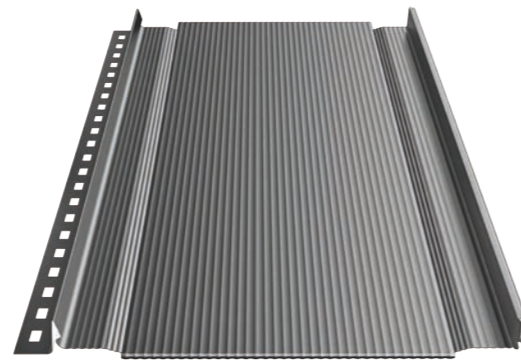
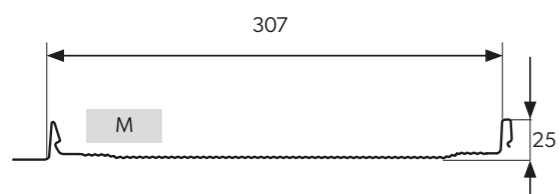
Panel dachowy LAMBDA 2.0 z płaską powierzchnią i zagięciem BEND LOCK.



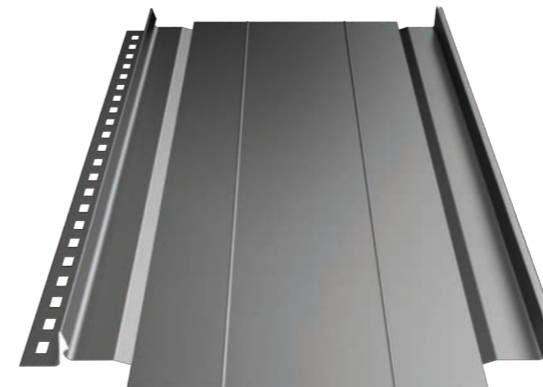
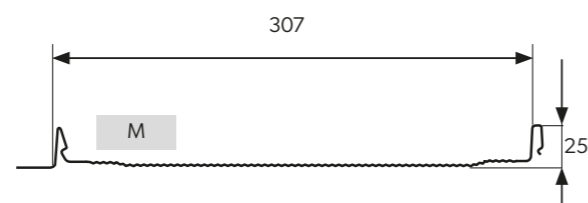
**UWAGA!** Ze względu na budowę paneli dachowych możliwe jest wystąpienie efektu tzw. „falowania” blachy na pokryciu. Jest to zjawisko naturalne dlatego typu produktów.



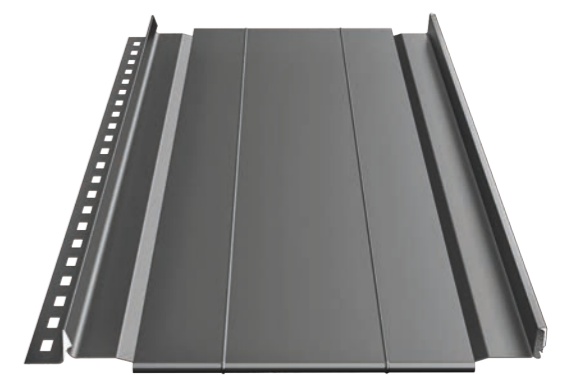
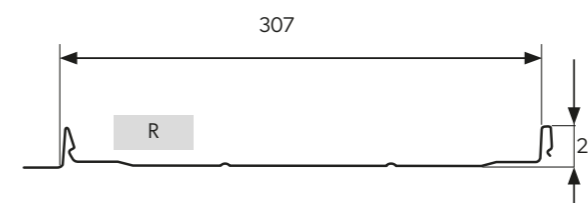
Kod produktu: LW.2.0.307.M



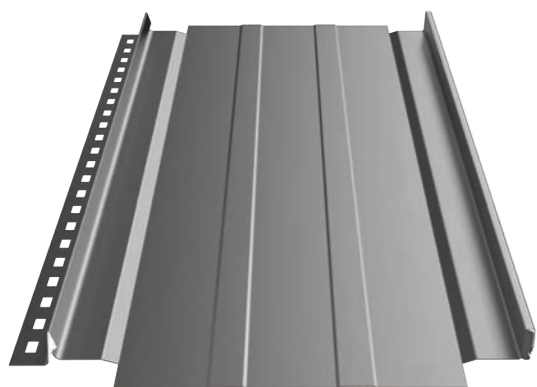
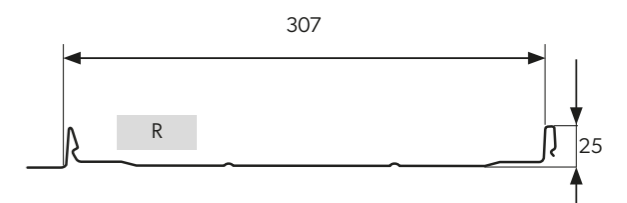
Kod produktu: LWZ.2.0.307.M



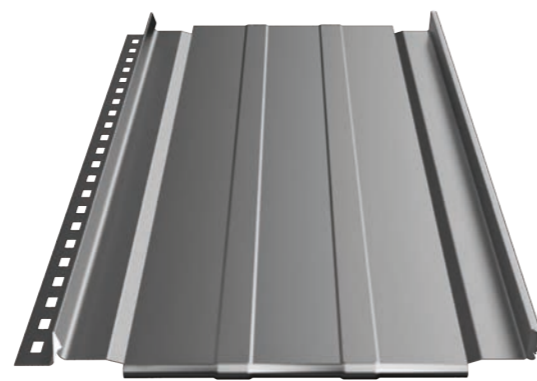
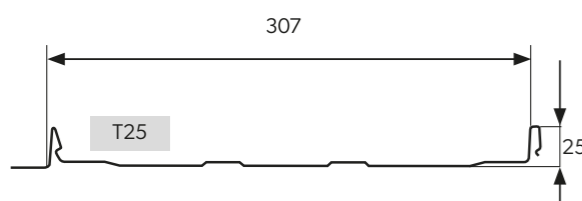
Kod produktu: LW.2.0.307.R



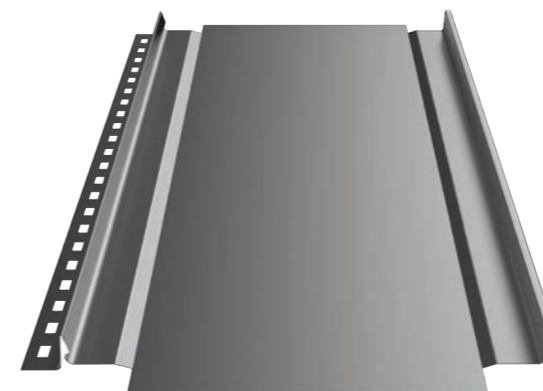
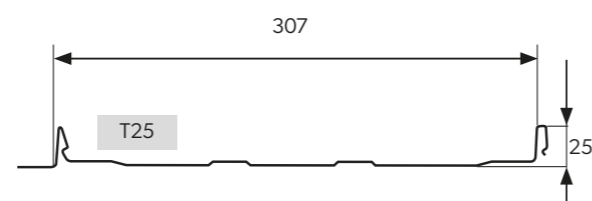
Kod produktu: LWZ.2.0.307.R



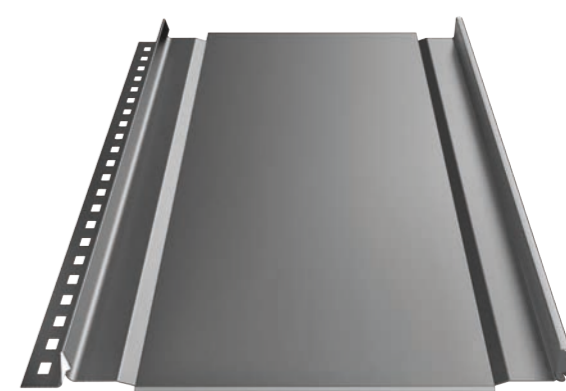
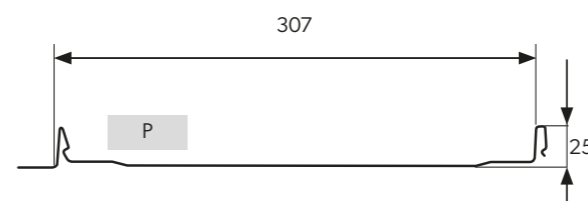
Kod produktu: LW.2.0.307.T25



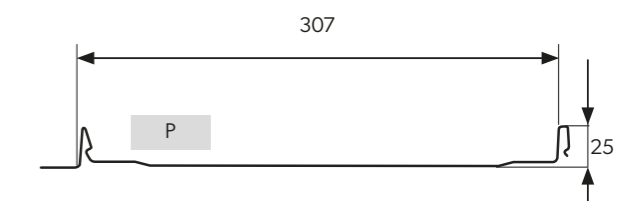
Kod produktu: LWZ.2.0.307.T25



Kod produktu: LW.2.0.307.P



Kod produktu: LWZ.2.0.307.P



UWAGA! Ze względu na budowę paneli dachowych możliwe jest wystąpienie efektu tzw. „falowania” blachy na pokryciu. Jest to zjawisko naturalne dlatego typu produktów.



# INNOWACYJNA LINIA PRODUKCYJNA

Wysoce zautomatyzowana i rozwinięta technologicznie linia produkcyjna została wyposażona w dwie współpracujące jednostki robotów, umożliwiające wdrożenie innowacyjnego procesu zabezpieczania i pakowania paneli, które pozwalają na ich transport w orientacji pionowej.

Takie rozwiązanie minimalizuje ryzyko uszkodzenia produktu w transporcie, jak również podczas manewrowania nim na budowie. Robotyzacja procesów produkcyjnych poprzez doskonałą precyzję i powtarzalność nie naraża materiału na zniekształcenia, oraz zapewnia maksymalną jakość i dokładność wykonania produktu.

- Unikalna linia wyposażona w dwie współpracujące jednostki robotów.
- Wzrost wydajności linii produkcyjnej, zabezpieczenie transportowe.
- Pakowanie w układzie pionowym.
- Bardzo wysoka powtarzalność parametrów produktu.





7

INGURI

# Stalowe Systemy Rynnowe INGURI

64. **Informacje Techniczne**

65. **Opis Elementów**

66. **Zalety Systemów Rynnowych INGURI**

70. **Kolorystyka**

71. **Materiał Wsadowy**





## INFORMACJE TECHNICZNE

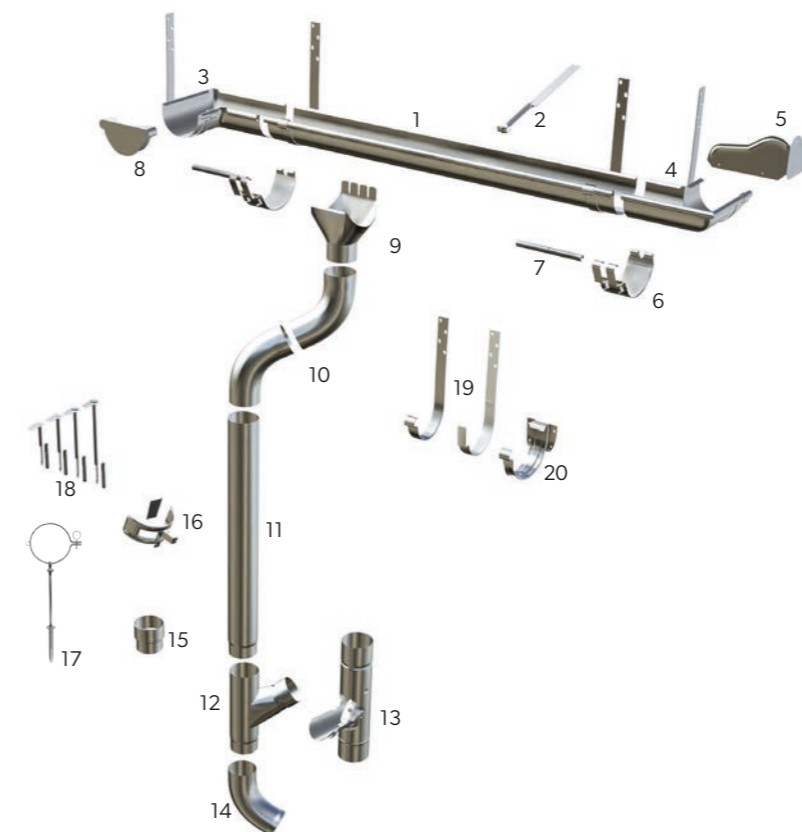
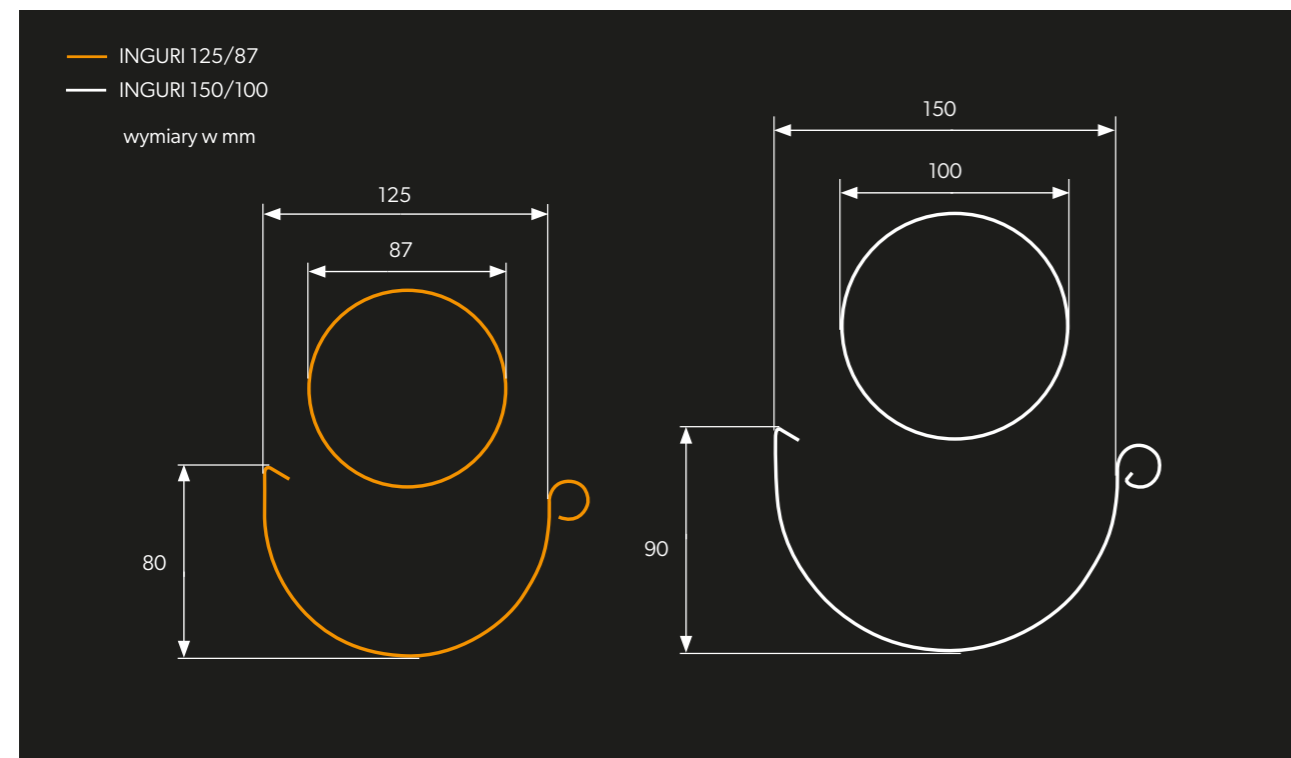
Zastosowanie właściwego systemu rynnowego umożliwia efektywne odprowadzanie wody z pokrycia dachowego, co ma kluczowe znaczenie dla jego trwałości i funkcjonalności. Chroni też elewację budynku przed uszkodzami powodowanymi przez wilgoć.

Systemy INGURI 125/87 oraz 150/100 są kompletnymi systemami rynnowymi, produkowanymi z najwyższej jakości obustronnie powlekanej stali. Wszystkie elementy systemów zostały zaprojektowane w sposób zapewniający poprawne spasowanie i łatwość oraz szybkość montażu.

Kształt i głębokość rynien zapewniają skuteczne odprowadzanie wody nawet podczas intensywnych i długotrwałych opadów.



## OPIS ELEMENTÓW



1	Rynna
2	Podciąg rynny
3	Narożnik wewnętrzny
4	Narożnik zewnętrzny
5	Ośłona narożnika
6	Łącznik rynien
7	Stabilizator łącznika
8	Zaślepka rynny
9	Odpływ rynny
10	Kolano rury spustowej
11	Rura spustowa
12	Trójnik
13	Rewizja
14	Wylewka
15	Mufa
16	Obejma rury
17	Obejma skręcana
18	Dyble do obejmy skręcanej
19	Haki nakrokwiowe
20	Hak doczołowy

# ZALETY SYSTEMU RYNNOWEGO INGURI



## OCHRONA TWOJEGO DOMU

Zastosowanie właściwego systemu rynnowego umożliwia efektywne odprowadzanie wody z pokrycia dachowego, co ma kluczowe znaczenie dla jego trwałości i funkcjonalności. Chroni też elewację budynku przed szkodami powodowanymi przez wilgoć. System rynnowy INGURI 125/87 i 150/100 jest kompletnym systemem produkowanym z najwyższej jakości stali powlekanej organicznie lub powłoką metaliczną Aluzinc. Ten system skutecznie ochroni Twój dom.



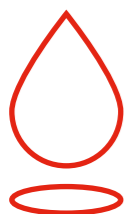
## SPOKÓJ NA LATA

System INGURI jest objęty 30 letnią gwarancją producenta. Tak długi okres gwarancji zapewnia wysoka jakość materiału wsadowego oraz wieloletnie doświadczenie producenta. Dzięki zastosowaniu materiałów o najwyższych parametrach technicznych oddajemy w ręce naszych klientów produkt zapewniający spokój na lata.



## PROSTY MONTAŻ

System INGURI składa się z idealnie pasujących do siebie elementów, dzięki czemu montaż jest prosty i szybki.



## NIEZAWODNA SZCZELNOŚĆ

Łącznik ze stabilizatorem jest wyposażony w uszczelkę, która zapewnia szczelność systemu nawet w ekstremalnych warunkach pogodowych. Uzupełnieniem rynny jest denko, wyposażone w uszczelki, z możliwością nitowania i przykręcania.



## INGURI W DRODZE

Długie elementy są zabezpieczone specjalnym rękawem foliowym, dzięki któremu dostarczany materiał pozostaje bez skazy. Transport rynien realizowany jest specjalnie przygotowanym pojazdem zaopatrzonym w przewożące systemy balkonowe gwarantujące bezpieczeństwo materiału.



## DOSKONAŁE ODPROWADZANIE WODY

Rynny INGURI są zdecydowanie głębsze niż konkurencyjne produkty, taka konstrukcja zapobiega zjawisku przelewania wody poza rynnę, co ma miejsce podczas gwałtownych ulew. Ergonomiczne rynny chronią elewację przed zaciekami.



## SZEROKA GAMA KOLORÓW

Oferta kompletnego systemu rynnowego INGURI zawiera szeroką gamę kolorów, dzięki której system rynnowy stanowi wykończenie dachu. Odpowiedni dobór systemu rynnowego gwarantuje nieskazitelny efekt inwestycji oraz harmonię.



## WYSOKA ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE

Używana do produkcji systemów rynnowych INGURI blacha o grubości 0,6 mm jest pokryta warstwą organiczną. Powłoka posiada bardzo wysoką odporność na czynniki atmosferyczne oraz uszkodzenia mechaniczne i oddziaływanie promieni słonecznych (UV) odpowiedzialnych za utratę koloru. Systemy INGURI produkowane są także z blach Aluzinc 185 z dodatkową obustronną powłoką polimerową Easyfilm.



## KOMPLETNA OFERTA

Kupując kompletne poszycie dachowe wraz z systemem rynnowym INGURI nabywasz dłuższą gwarancję.

- \* 30 lat powłoka ULTIMAT [UTK]
- \* 40 lat powłoka HERCULIT [HC]





**RYNNA**

Kształt rynien INGURI został specjalnie zaprojektowany, aby zapewnić wysoką skuteczność w odprowadzaniu wody. Posiadają one dużą głębokość i odpowiedni profil, aby nawet podczas intensywnych opadów efektywnie odbierać wodę z połaci dachowej bez ryzyka przelania. Produujemy rynny w standardowych długościach 4 i 3 m.



**NAROŻNIK WEWNĘTRZNY/ ZEWNĘTRZNY**

Estetyczne i funkcjonalne połączenie rynien w narożach budynku zapewniają narożniki. Nasza oferta obejmuje narożnik zewnętrzny oraz wewnętrzny o standardowym kącie 90°, jak również wersje o kącie 135°.



**ŁĄCZNIK RYNIEN**

Poszczególne odcinki rynny lub rynnę z narożnikiem łączy się za pomocą dedykowanego łącznika. Systemy INGURI zaopatrzone zostały w łącznik klamrowy (mechanizm zatrzaskowy) zapewniający mocne i trwałe łączenie przy szybkim i prostym montażu. Standardowe wyposażenie łącznika w uszczelkę gwarantuje szczelność połączenia, a wykonanie elementu z blachy o identycznych kolorach jak pozostałe części systemu zapewnia wysoką estetykę. Łącznik standardowo wyposażamy w stabilizator, który dodatkowo usztywnia łączenie.



**TRÓJNIK**

Jeżeli zachodzi konieczność odprowadzenia wody z dwóch rur spustowych do jednej wylewki, zastosować należy trójnik.



**ODPŁYW RYNNY**

Odpływ odbiera wodę z rynien i kieruje ją do rury spustowej. Konstrukcja oraz właściwy montaż tego elementu w dużym stopniu wpływa na funkcjonalność całego systemu odwadniającego. Odpływ rynny systemów INGURI jest bardzo dobrze spasowany z pozostałymi elementami, co zapewnia szczelny i solidny montaż. Dostępne wersje: 125/87, 125/100, 150/100..



**WYLEWKA**

Elementem wyjściowym systemu rynnowego jest wylewka, która odprowadza wodę z rury spustowej. Oferowany produkt posiada kąt 63° oraz przekrój 87 lub 100 mm.



**OSŁONA NAROŻNIKA**

Osłona zapobiega przelewaniu się wody przez narożnik. Ma to znaczenie zwłaszcza, gdy zamontowana jest do narożnika wewnętrznego, który przyjmuje duże ilości wody z rynny koszarowej. Pełni też rolę ozdobną.



**KOLANO RURY SPUSTOWEJ**

Pozwala na dopasowanie elementów systemu do różnych kształtów dachu i elewacji. Oferowany produkt wygięty jest pod kątem 63°.



**RURA SPUSTOWA**

Rury spustowe systemów INGURI posiadają przekrój 87 oraz 100 mm. Standardowe długości rur to 3 i 1 m. Mocowanie do elewacji odbywa się za pomocą dedykowanych obejm zapewniających odpowiedni dystans od ściany budynku.



**HAK NAKROKWIOWY**

Hak nakrokwiowy jest montowany bezpośrednio do krokwi dachu.



**HAK DOCZOŁOWY**

Hak doczołowy to element mocowania rury montowany do deski czołowej okapu.



**REWIZJA**

Element ten zatrzymuje oraz umożliwia usunięcie zanieczyszczeń wpadających do rury spustowej wraz z wodą, takich jak liście, pióra, drobne gałęzie. Pomaga to zachować drożność systemu, a w efekcie jego pełną funkcjonalność.



**PODCIĄG RYNNY**

Element pozwalający na dodatkowe zamocowanie rynny do konstrukcji dachu. Zapobiega odkształceniom bądź zerwaniu się rynny na skutek dużego obciążenia, np. w wyniku zsuwania się zwałów śniegu z dachu.



**ZASŁEPKA RYNNY**

Element służący do zamknięcia rynny na jej końcach. Oferowana zaślepka ma dużą głębokość i dodatkowo wyposażona jest w uszczelkę.



**OBEJMA RURY / OBEJMA SKRĘCANA**

Nasza oferta obejmuje dwa typy obejm: posiadające otwory montażowe pod dowolnie wybrany rodzaj zamocowań oraz przystosowane do dedykowanego łącznika.



**MUFA**

Rury spustowe łączone są za pomocą mufy. Staranne wykonanie tego elementu sprawia, że nie ma ryzyka przecieknięcia w miejscu łączenia.



**DYBLE DO OBEJMY SKRĘCANEJ**

Dostarczamy dyble do obejm w trzech długościach: 160, 250 oraz 300 mm.



**AKCESORIA**

Zapewniamy dostępność akcesoriów do systemów rynnowych: spray poślizgowy, silikon, lakier zaprawowy.

# KOLORYSTYKA

## INGURI

INGURI Rynny INGURI produkowane są z blachy na bazie wsadu cynkowanego ogniowo, który po chemicznym oczyszczeniu i poddaniu pasywacji zostaje wielowarstwowo powleczony antykorozyjną i dekoracyjną powłoką organiczną. Grubość blachy to 0,6 mm, natomiast warstwą organiczną jest materiał o bardzo wysokiej odporności na czynniki atmosferyczne, uszkodzenia mechaniczne i oddziaływanie promieni słonecznych (UV) odpowiedzialnych za utratę koloru.



Grubość powłoki lakierniczej	Grubość powłoki cynkowej	Odporność na korozję	Odporność na promieniowanie UV	Okres gwarancji (lata)
50 µm	275 g/m <sup>2</sup>	RC4	RUV3	30

## Aluzinc INGURI [AZ 185]

Jest to blacha stalowa obustronnie pokryta stopem aluminium i cynku w procesie zbliżonym do cynkowania ogniowego. Dzięki temu spełnia najostrejsze wymagania odporności blach na korozję atmosferyczną i korozję w środowiskach wilgotnych. Posiada dodatkowo ochronną powłokę polimerową Easyfilm.



Grubość powłoki	Odporność na korozję	Odporność na promieniowanie UV	Okres gwarancji (lata)
185 g/m <sup>2</sup>	RC3	nie dotyczy	15

! \* Kolor biały jest dostępny tylko dla systemu INGURI 150/100.

! Technologia druku nie pozwala na wierne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.

! Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

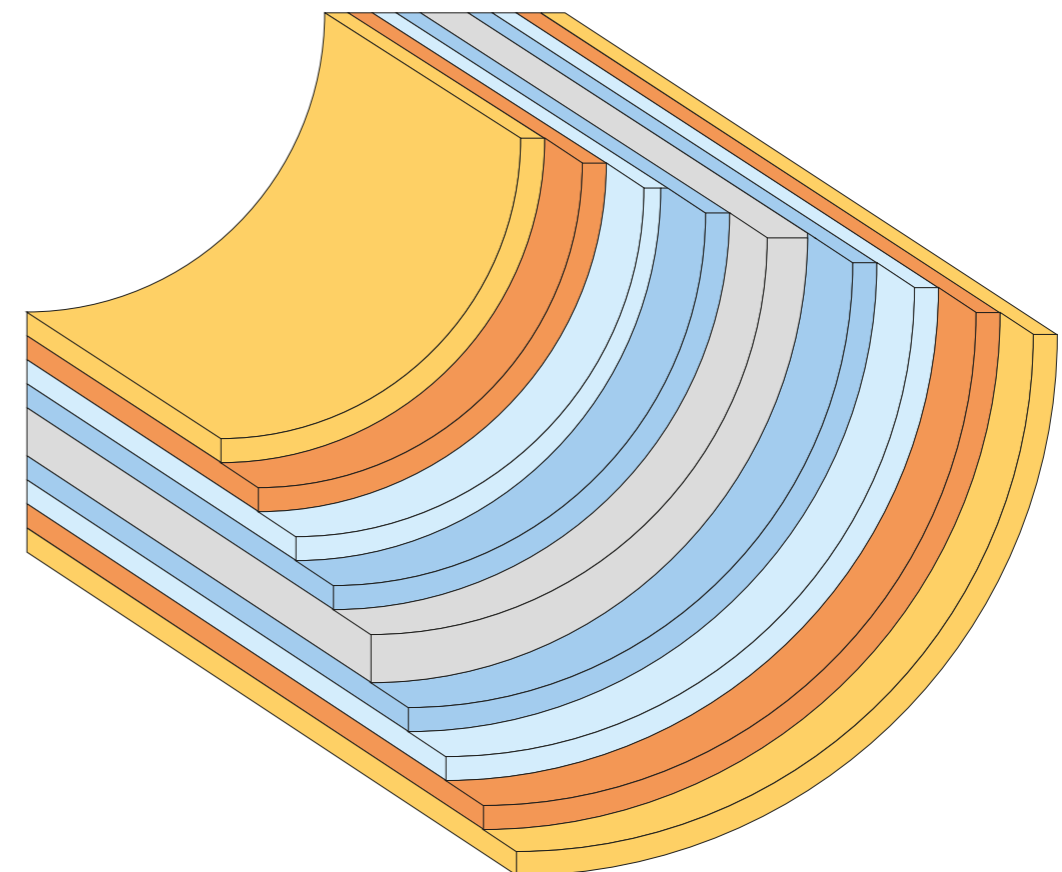
# MATERIAŁ WSADOWY

Dostawcami materiału do produkcji rynien INGURI są renomowane koncerny stalowe, dostarczające najwyższej jakości stal w postaci blach Aluzinc – ocynkowanych i powlekanych – stanowiących materiał wsadowy do produkcji rynien.

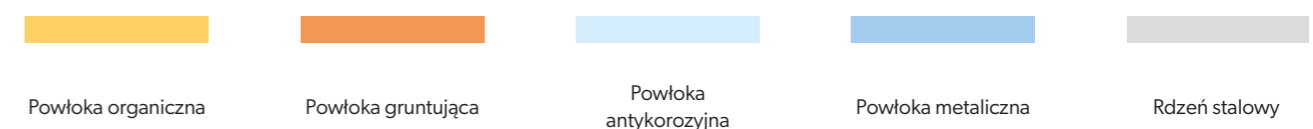
Staranny dobór dostawcy materiału wsadowego ma zasadniczy wpływ na jakość trwałość produktu. Wyraża się to jego odpornością na korozję i przebarwienia koloru.

Dlatego systemy rynnowe INGURI objęte są długoletnią gwarancją.

## Przekrój blachy powlekanej



### Legenda





# Obróbki Blacharskie i Akcesoria

74. **Nowe Obróbki Blacharskie**

76. **Obróbki Blacharskie**

80. **Akcesoria**

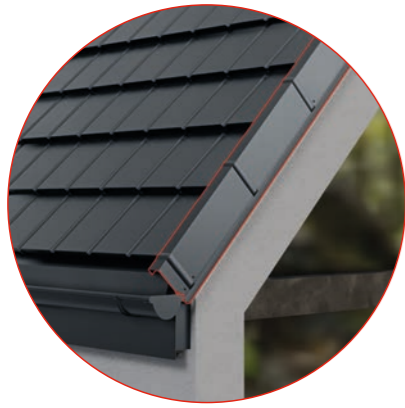
82. **Komunikacja Dachowa**

83. **Kominki i Okna Dachowe**

83. **Świetliki Dachowe**

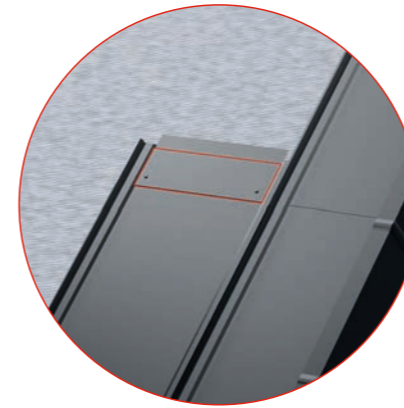
# NOWE OBRÓBKI BLACHARSKIE W OFERCIE

Marka BP2 nieustannie się rozwija i dopasowuje produkty do potrzeb swoich klientów, dlatego uaktualniliśmy naszą ofertę obróbek blacharskich, które zapewniają oszczędność czasu pracy na dachu, gwarancje solidnego wykonania oraz najwyższą estetykę. Ich profesjonalny montaż jest kluczem do sukcesu dobrze wykonanych detali dachu.



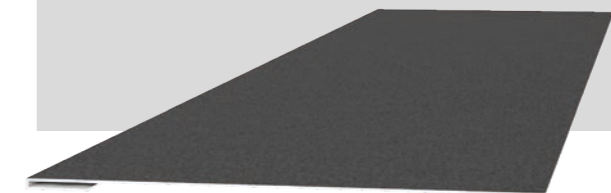
## WIATROWNICA III

Dwuczęściowy element brzegowy dachu składający się z rynienki spływowej oraz górnej wiatrownicy. Charakteryzuje się estetycznymi przetłoczeniami bocznymi. Dodatkową zaletą są zagłębienia montażowe na dolnej części, dzięki którym nie ma potrzeby wkręcania wkrętów na górnej części wiatrownicy. Montaż odbywa się poprzez zafelcowanie jej górnej krawędzi.



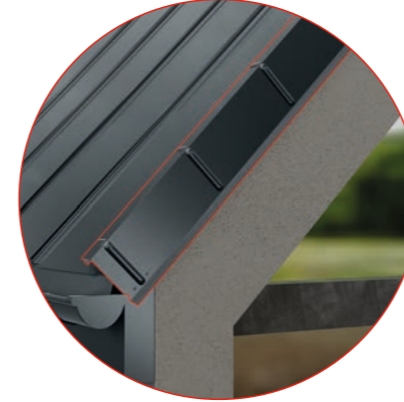
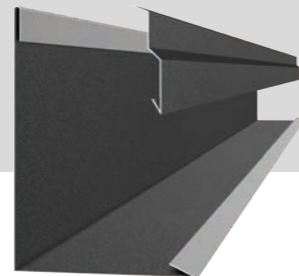
## ŁĄCZNIK PANELI LAMBDA 2.0 NOWA WERSJA OBRÓBKI BLACHARSKIEJ

Obróbka blacharska zapewniająca połączenie poprzeczne paneli na tak zwany zaciąg. Gwarantuje wysoką estetykę tego połączenia.



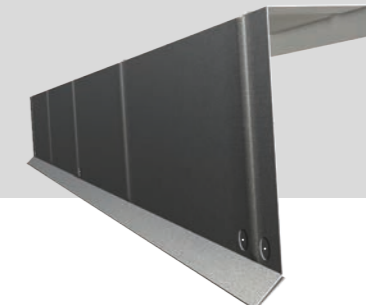
## OBRÓBKA PRZYŚCIENNA Z LISTWĄ DYLATACYJNĄ

Dwuczęściowa obróbka blacharska zapewniająca szczelność połączenia obróbki głównej ze ścianą. Umożliwia przesunięcia termiczne między blachami bez ich rozczelniania.



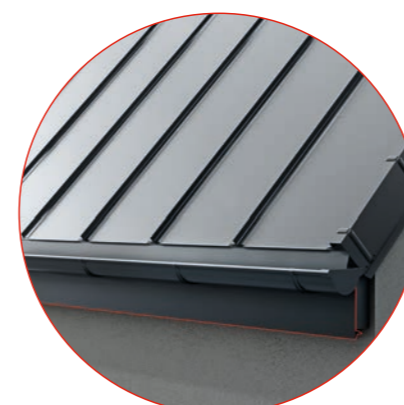
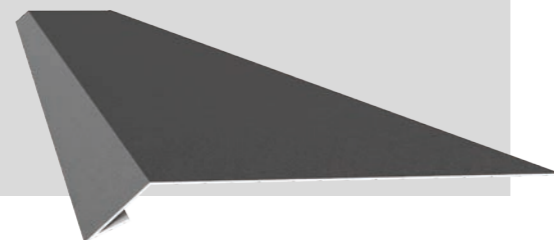
## WIATROWNICA III - LAMBDA 2.0

Element brzegowy dachu charakteryzuje się estetycznymi przetłoczeniami bocznymi. Dodatkową zaletą są zagłębienia montażowe na dolnej części, dzięki którym wkręty mocujące do arkusza są praktycznie niewidoczne dla oczu.



## LISTWA OKAPU

Obróbka blacharska zapewniająca odprowadzenie skroplin z membrany dachowej do rynny (w przypadku haków doczołowych) lub poza pas podrynnowy (w przypadku haków nakrokwiowych)



## UNIERSALNY PAS PODRYNNOWY / PRZEDŁUŻENIE WIATROWNICY

Uniwersalny pas podrynnowy charakteryzuje się specjalnym dolnym zagięciem, które służy jednocześnie do zamknięcia podbitki dachowej. Obróbka ta służy również jako przedłużenie wiatrownicy.





# OBRÓBKI BLACHARSKIE

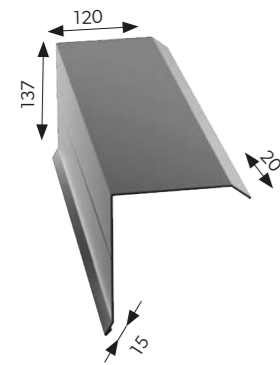
Gąsior i obróbki blacharskie są nieodłącznym elementem każdego prawidłowo wykonanego pokrycia. Zabezpieczają przed podciekaniem i podwiewaniem, a jednocześnie dzięki nim dach zyskuje na estetyce.

Obróbki wykonywane są z blach posiadających identyczną paletę powłok i kolorów jak produkowane przez nas dachówki blaszane, blachy trapezowe i panele dachowe

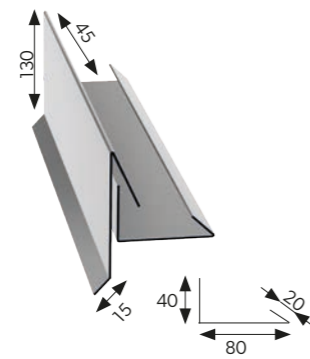


Standardowe obróbki o wymiarach 2 m długości i 0,5 mm grubości. Niestandardowe obróbki do długości 8 m i do grubości 2 mm.

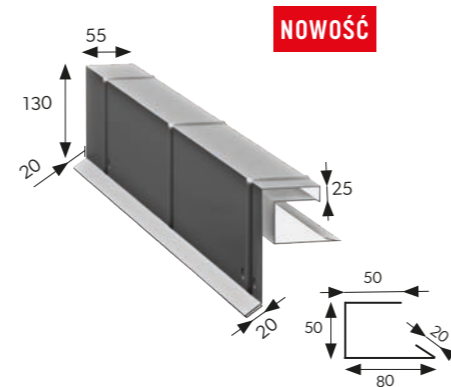
## WIATROWNICE



WIATROWNICA I



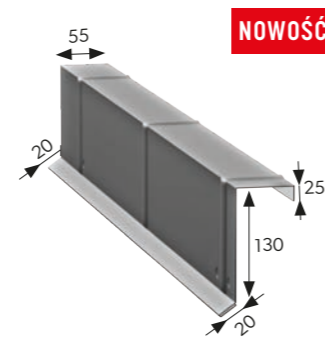
WIATROWNICA II



WIATROWNICA III

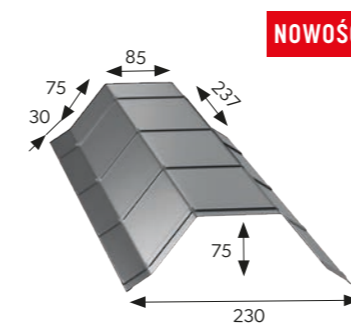


WIATROWNICA II - LAMBDA 2.0

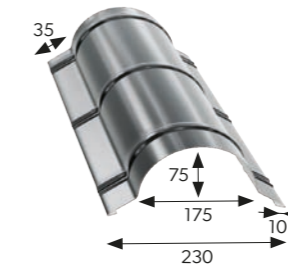


WIATROWNICA III - LAMBDA 2.0

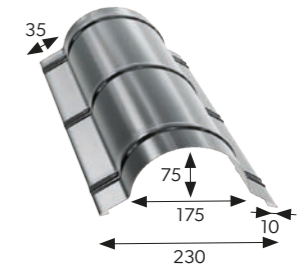
## GĄSIORY



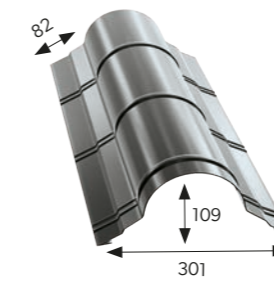
GĄSIOR IZI



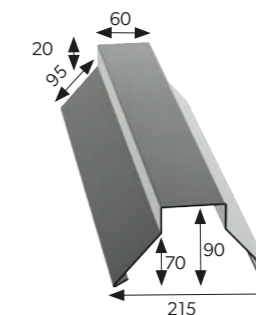
GĄSIOR ZET



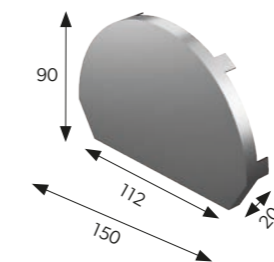
GĄSIOR BARYŁKOWY



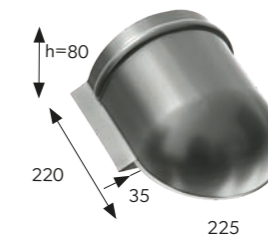
GĄSIOR BARYŁKOWY SZEROKI



GĄSIOR TRAPEZOWY

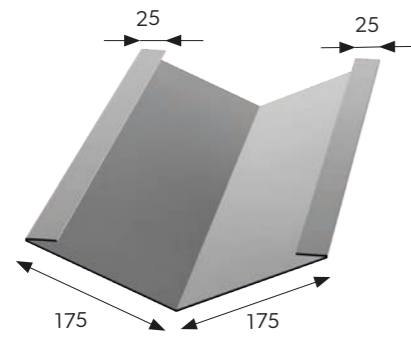


DENKO GĄSIORA BARYŁKOWEGO

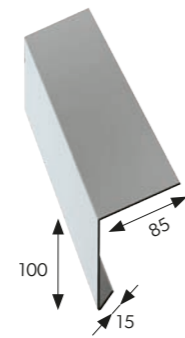


ZAKOŃCZENIE GĄSIORA

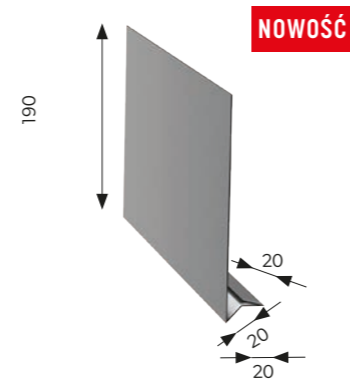
RYNNA KOSZOWA I PASY RYNNOWE



RYNNA KOSZOWA

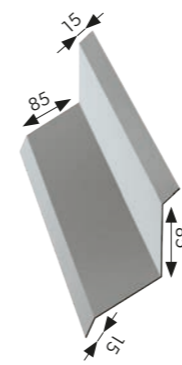


PAS NADRYNNOWY

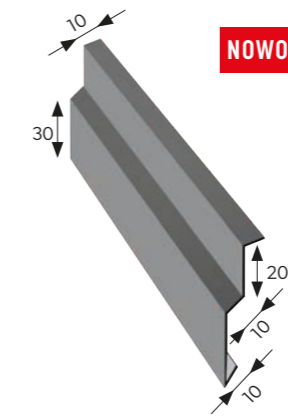


UNIWERSALNY PAS PODRYNNOWY / PRZEDŁUŻENIE WIATROWNICY

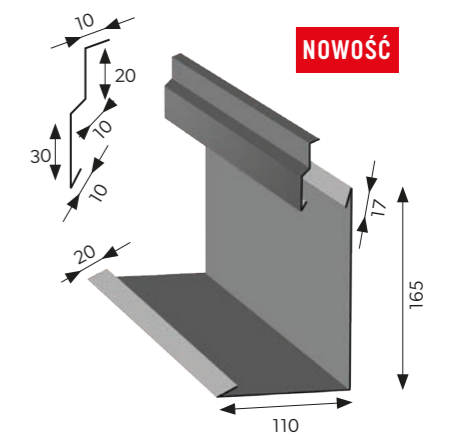
OBRÓBKİ PRZYŚCIENNE



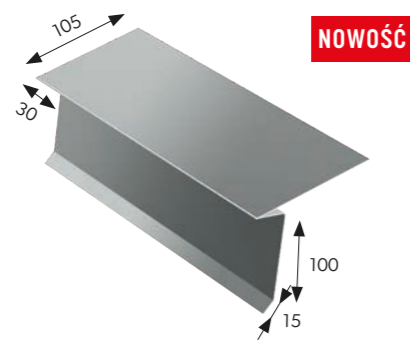
OBRÓBKA PRZYŚCIENNA I



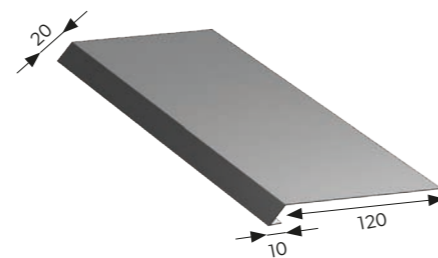
LISTWA DYLATACYJNA



OBRÓBKA PRZYŚCIENNA Z LISTWĄ DYLATACYJNĄ

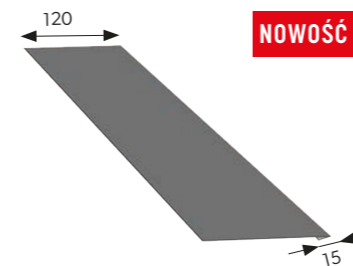


PAS NADRYNNOWY STARTOWY LAMBDA 2.0

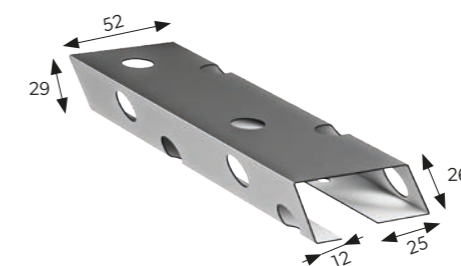


LISTWA OKAPU

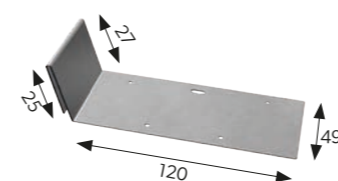
DODATKI



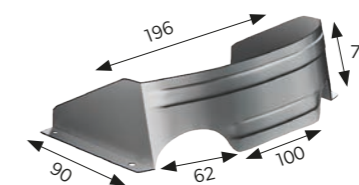
ŁĄCZNIK PANELI LAMBDA 2.0



UNIWERSALNA OBRÓBKA WENTYLACYJNA



PROFIL STARTOWY DO ZET Look



ŚNIEGOŁAP



### Akcesoria

Dopełnieniem naszej oferty produktowej są akcesoria. Pozwalają one na profesjonalny montaż i zabezpieczenie dachu lub elewacji. W ciągłej sprzedaży posiadamy wysokiej jakości produkty renomowanych producentów:

- taśmy kalenicowe,
- uszczelki (również rozprężne),
- systemy mocowań,
- silikon dekarskie,
- kominki wentylacyjne,
- komunikacja dachowa,
- świetliki,
- kołnierze uszczelniające,
- taśmy uszczelniające,
- membrany dachowe,
- wkręty farmerskie oraz typu TORX.



Wkręt typu TORX ze stali niskowęglowej z podkładką z EPDM, do mocowania blach do podłoża drewnianego, dedykowany do modułowych dachówek blaszanych (MODULAR SERIES) i kompaktowych (COMPACT SERIES). Wkręt przeznaczony jest również do zszywania ze sobą arkuszy na przetłoczeniach pionowych. Podstawową zaletą jest ergonomiczny kształt łba, dzięki któremu wkręty są mniej widoczne co nadaje estetyczny wygląd całego dachu.

Wkręty dostępne są w kolorach zgodnych z pokryciem dachowym.



### Komunikacja dachowa

Komunikacja dachowa to elementy wyposażenia dachu, których instalacja umożliwia bezpieczne dotarcie do kominów, wentylatorów i anten. Dostęp możliwy jest o każdej porze roku, nie przeszkadza nawet zaleganie pokrywy śnieżnej. Po zainstalowaniu systemu komunikacji dachowej znika także obawa przed uszkodzeniem mechanicznym (wgnieceniem) pokrycia dachowego.

Wszystkie wymienione elementy składowe wykonywane są z wysokogatunkowej, ocynkowanej i malowanej proszkowo stali. Gwarantują wieloletnie użytkowanie bez konieczności malowania czy uzupełniania ubytków spowodowanych korozją. Dzięki swej konstrukcji wytrzymują bardzo silne obciążenie wiatrem, a skutkiem osnieżenia i oblodzenia przeciwdziała specjalnie zaprojektowana żebrowana powierzchnia antypoślizgowa. Produkty dostępne są w bogatej gamie kolorystycznej, co pozwala na zsynchronizowanie barwy pokrycia dachu z ławami kominiarskimi i innymi składowymi systemami.

W ofercie posiadamy:

- ławy kominiarskie,
- stopnie kominiarskie,
- bariery przeciwnieogowe.



### Kominki i okna dachowe

Właściwa wentylacja dachu ma kluczowe znaczenie dla odprowadzenia nadmiaru pary wodnej z budynku, zapobiegając zarazem jej kondensacji w pomieszczeniach. Nasza oferta obejmuje kominki wentylacyjne wraz z kompletem akcesoriów umożliwiającym szczelną instalację na połąci dachowej, jak również dodatki: przejścia antenowe i wywietrzniki. Oferta kominków jest przystosowana do wszystkich rodzajów pokryć dachowych.

Oferowane przez nas kominki dostępne są również w wersji z dodatkowym ociepleniem zapobiegającym skraplaniu się pary wodnej w przewodzie wentylacyjnym. Zalecane są one zwłaszcza do wentylacji pomieszczeń o dużym natężeniu wilgoci jak kuchnia, łazienka czy garaż.

Wykorzystanie oferowanych przez nas okien dachowych pozwala na zagospodarowanie poddaszy, gwarantując ich pełne doświetlenie. Niezależnie od kąta nachylenia dachu czy odległości krokwi można dobrać okna odpowiadające potrzebom i oczekiwaniom klienta.

Ponadto oferujemy okna specjalne do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, o bardzo niskich kątach nachylenia czy sterowaniu elektrycznym. Możliwość obrotu okna gwarantuje łatwość utrzymania w czystości, a właściwe zabezpieczenie drewna na etapie produkcji – pozwala na wieloletnie użytkowanie bez dodatkowych zabiegów konserwacyjnych.

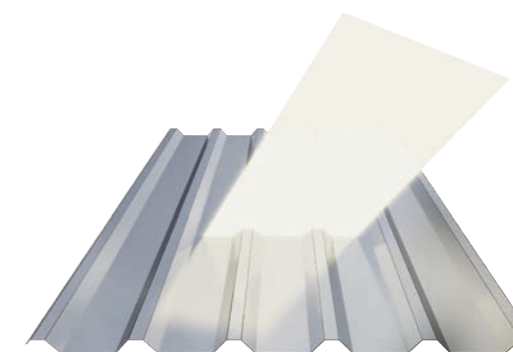


### Świetliki dachowe

Świetliki dachowe to profile trapezowe wykonane z poliwęglanu przepuszczającego promienie słoneczne. Stosowane są w celu doświetlenia budynków, a ich zaletami są niższy koszt w porównaniu do szklanych odpowiedników oraz możliwość montażu w halach zimnych.

Dostępne profile : T18, T18 ECO, T35, T50\*

\*na zamówienie





# Blachy Trapezowe

- 84. **SINUS**
- 86. **T7, T14**
- 87. **T18, T18 ECO**
- 88. **T35, T35 ECO**
- 89. **T50, T55**
- 90. **T60, T80**
- 91. **T130, T135-930**
- 92. **T135-950, T153**
- 93. **T160, T200**



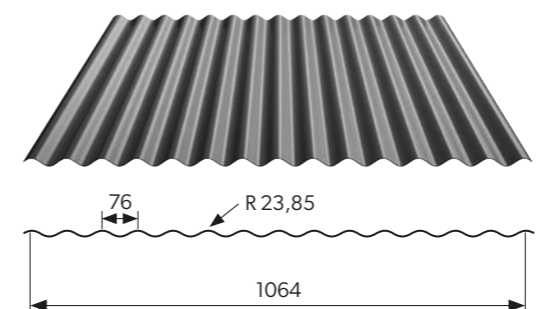
# SINUS



## NOWOŚĆ W OFERCIE BLACHA FALISTA SINUS

Blachy faliste wykorzystywane dotychczas w budownictwie wielkopowierzchniowym, sprawdzają się również jako pokrycia dachowe czy elewacyjne przy mniejszych zabudowaniach jak garaże czy wiaty. Coraz częściej wykorzystywane są również w nowoczesnych realizacjach budownictwa mieszkalnego.

Profil falisty **SINUS** to przykład udanego połączenia tradycyjnego kształtu z najnowszymi powłokami ochronnymi. Nawiązując estetyką do klasycznych form, oferuje szeroką gamę możliwości wykończenia dzięki czemu poszycie zyskuje ciekawy efekt wizualny.



### Parametry techniczne [mm]

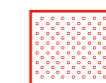
Szerokość efektywna	1064
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	18
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	8000



Do 40 lat  
**GWARANCJI**



**PROSTY  
MONTAŻ**

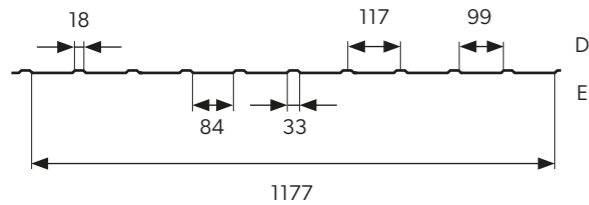
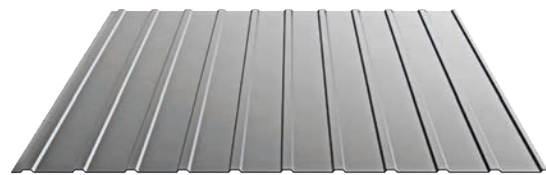


**MOŻLIWOŚĆ  
PERFORACJI**



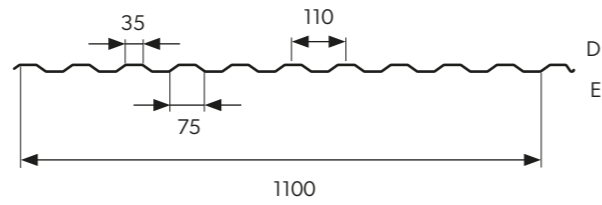
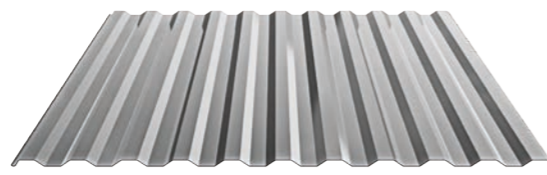
# T7

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1177
Szerokość całkowita	~1210
Wysokość profilu	7,0
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	6000



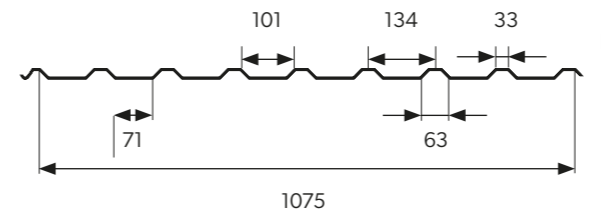
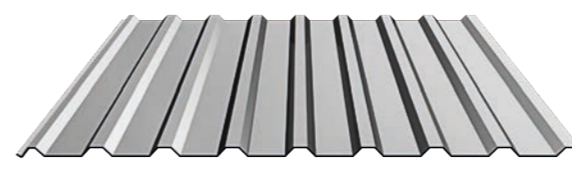
# T14

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	~1161
Wysokość profilu	13
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	8000



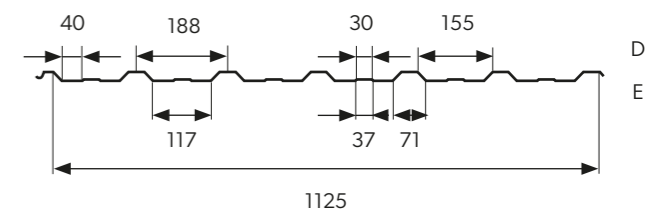
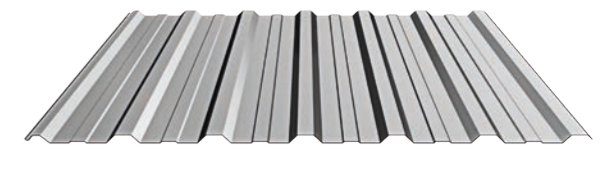
# T18

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1075
Szerokość całkowita	~1125
Wysokość profilu	17
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



# T18 ECO

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1125
Szerokość całkowita	~1173
Wysokość profilu	17
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

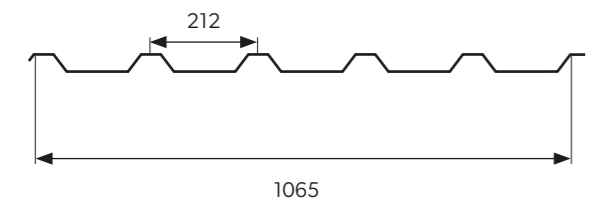
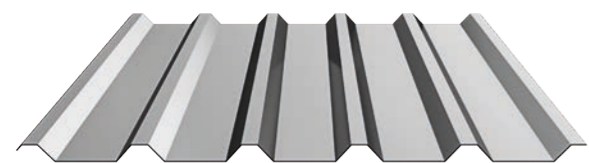


Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**



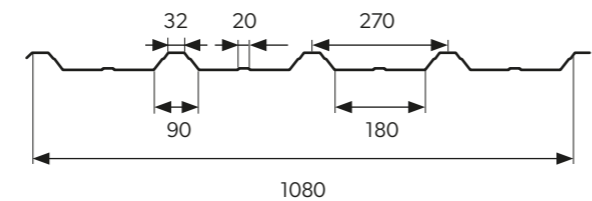
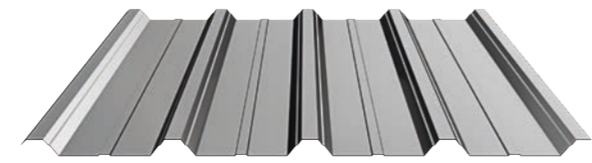
# T35

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1065
Szerokość całkowita	~1106
Wysokość profilu	34
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



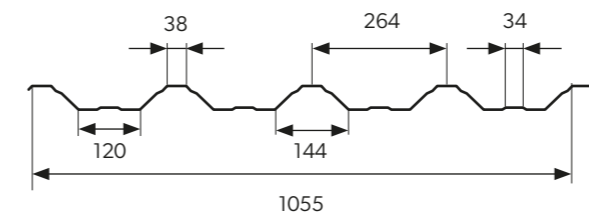
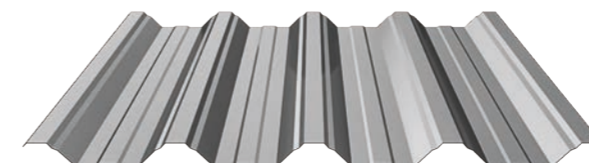
# T35 ECO

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1080
Szerokość całkowita	~1120
Wysokość profilu	34
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



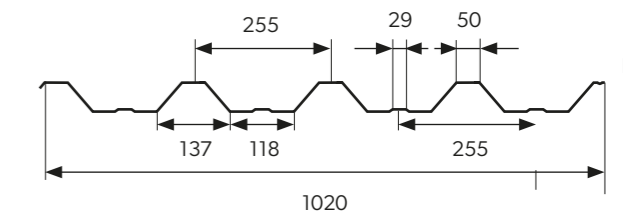
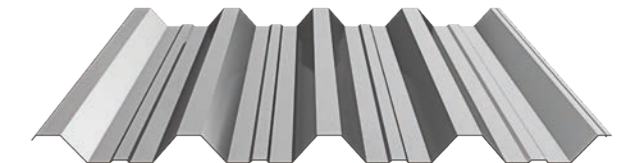
# T50

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1055
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	47
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



# T55

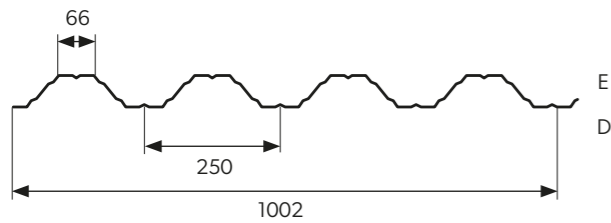
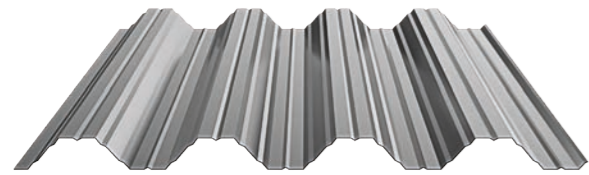
Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1020
Szerokość całkowita	~1054
Wysokość profilu	53
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**

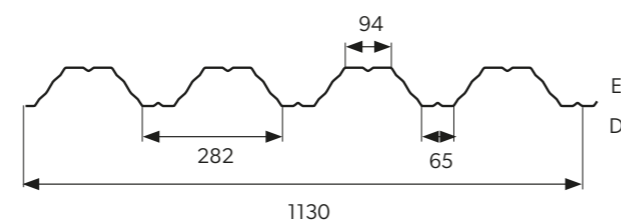
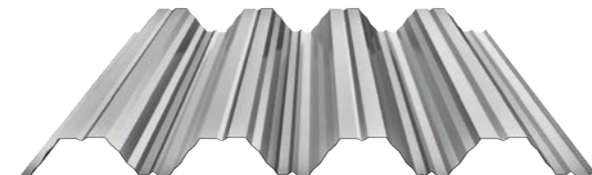
# T60

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1002
Szerokość całkowita	~1040
Wysokość profilu	61
Grubość blachy	0,7-1,25
Maksymalna dł. arkusza	12 000



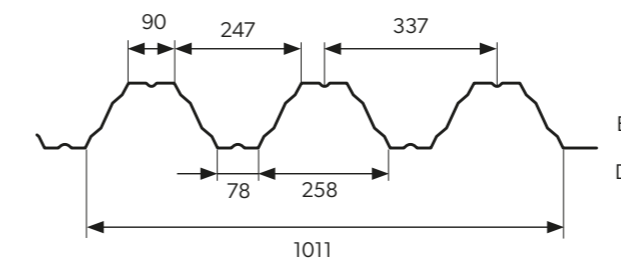
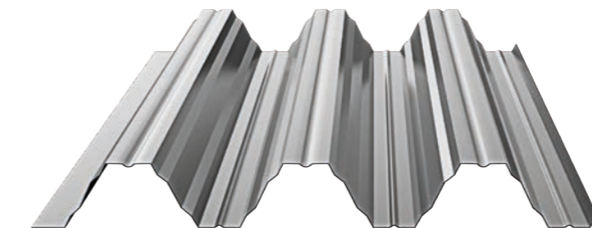
# T80

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1130
Szerokość całkowita	~1165
Wysokość profilu	82
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000



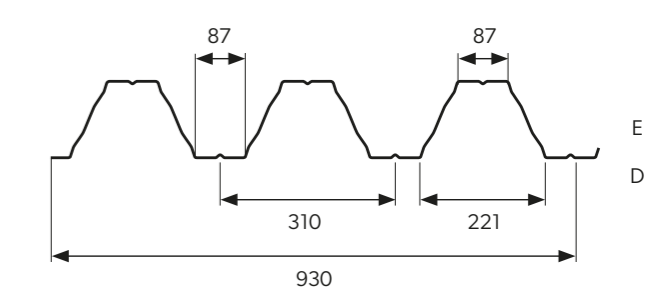
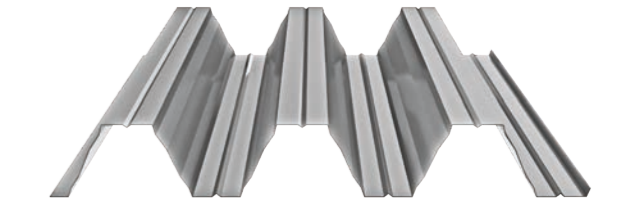
# T130

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	1011
Szerokość całkowita	1045
Wysokość profilu	134
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000



# T135-930

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	930
Szerokość całkowita	~974
Wysokość profilu	135
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

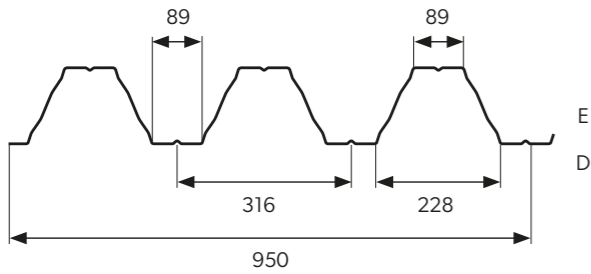
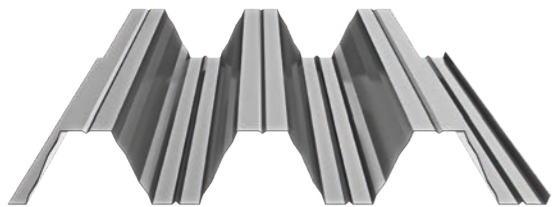


Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**



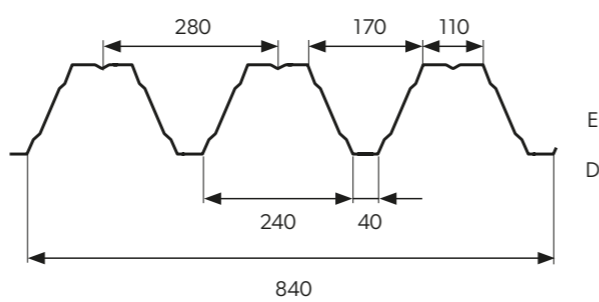
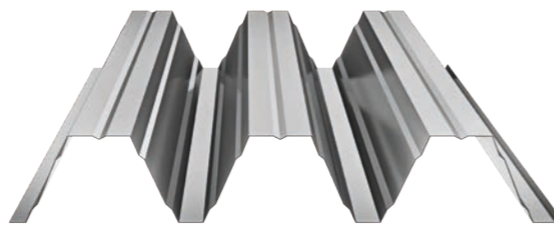
# T135-950

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	950
Szerokość całkowita	~994
Wysokość profilu	134
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000



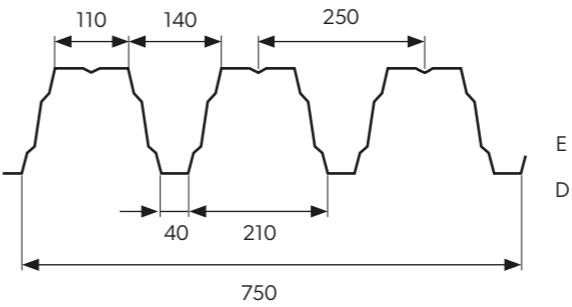
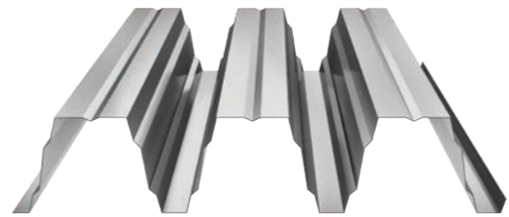
# T153

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	840
Szerokość całkowita	~880
Wysokość profilu	155
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000



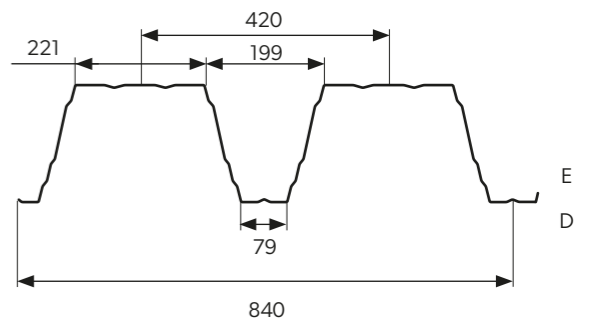
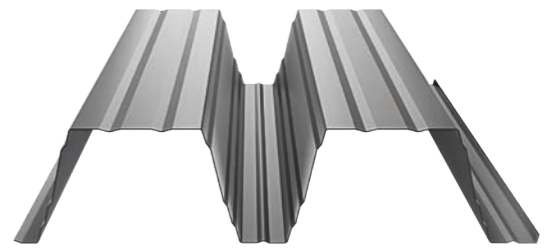
# T160

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	750
Szerokość całkowita	~790
Wysokość profilu	162
Grubość blachy	0,75-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000



# T200

Parametry techniczne [mm]	
Szerokość efektywna	840
Szerokość całkowita	~883
Wysokość profilu	200
Grubość blachy	0,75-1,25
Maksymalna dł. arkusza	15 000



Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**

10

# Kaseta Ścienna i PROSYSTHERM

96. Kaseta Ścienna

97. Montaż

98. PROSYSTHERM ściana ogniowa 90 min.



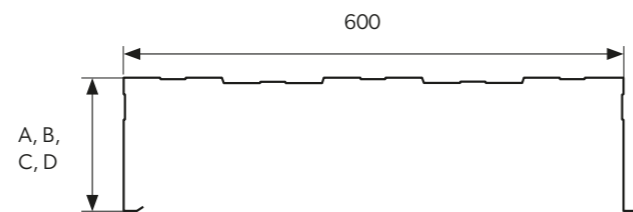
# KASETA ŚCIENNA

Obiekty przemysłowe są objęte wysokimi wymogami ognioodporności a stosowane materiały muszą mieć wysokie właściwości izolacyjne. Takim właśnie zadaniom dedykowana jest kasetka ścienna.

Produkt wykorzystywany jako wewnętrzny element systemów elewacyjnych, charakteryzuje się przede wszystkim szybkością oraz łatwością montażu. Jako wykończenie zewnętrzne zastosowana może zostać dowolna okładzina zewnętrzna (blacha trapezowa i falista, panel elewacyjny LINEA, kaseton elewacyjny SKRIN).

## Parametry techniczne [mm]

A	100
B	130
C	160
D	200



# SCHEMAT MONTAŻOWY

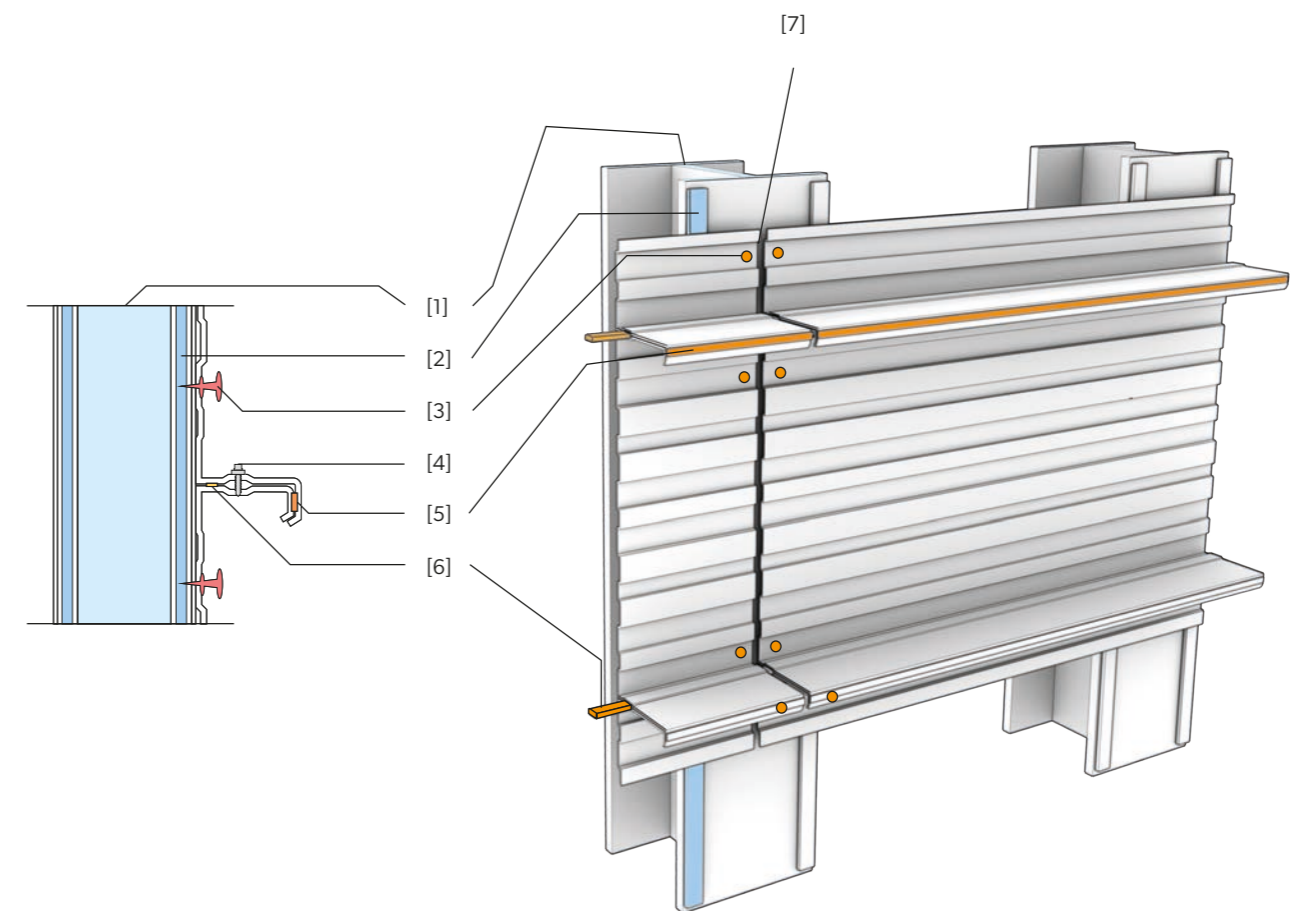
Kasety ścienne montowane są do słupów konstrukcyjnych [1].

Łącznik dobierany jest do materiału, z którego wykonane są słupy [3].

Taśmę uszczelniającą należy nakleić wzdłuż słupów [2], na czole kasety [5] oraz pomiędzy kasetami [6].

Do zszycia kaset łączonych w pionie stosuje się łącznik 4,8×20 mm [4].

Przy łączeniu kaset w poziomie [7] należy zachować odstęp ~1 cm, aby umożliwić konstrukcji swobodną pracę.



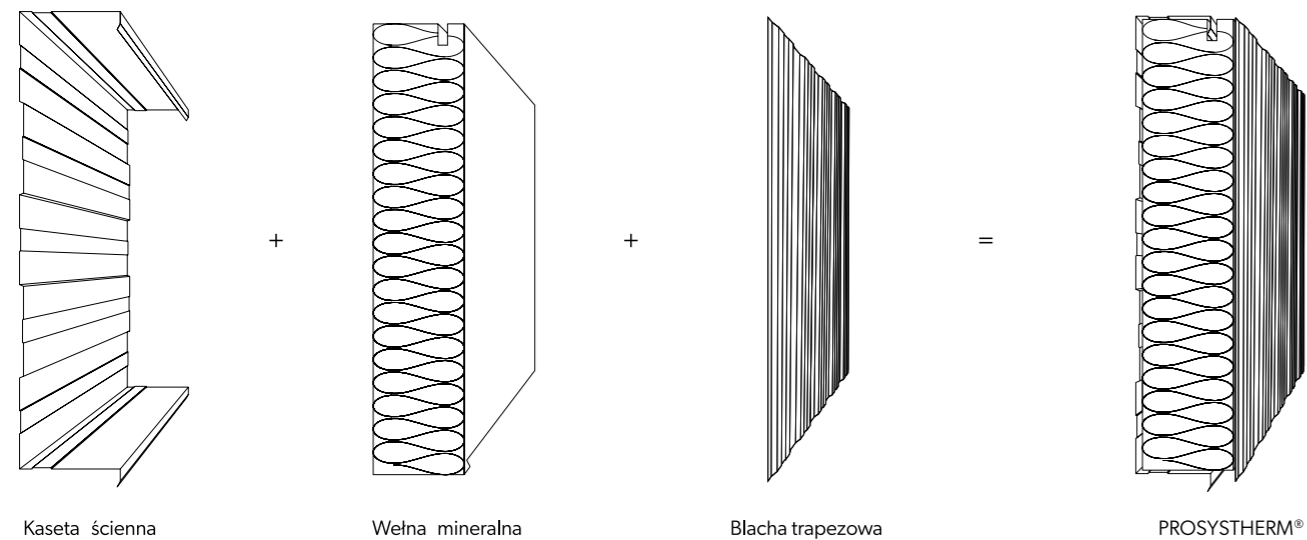
Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym.

# PROSYSTHERM ŚCIANA OGNIOWA 90 MIN.

Oferowana przez BP2 ściana PROSYSTHERM jest gwarancją wysokiej ognioodporności dla budownictwa inwestycyjnego, jednocześnie produkt ten ma wysoką izolacyjność termiczną i akustyczną. Jej głównym zastosowaniem są obiekty handlowe, przemysłowe oraz użyteczności publicznej.

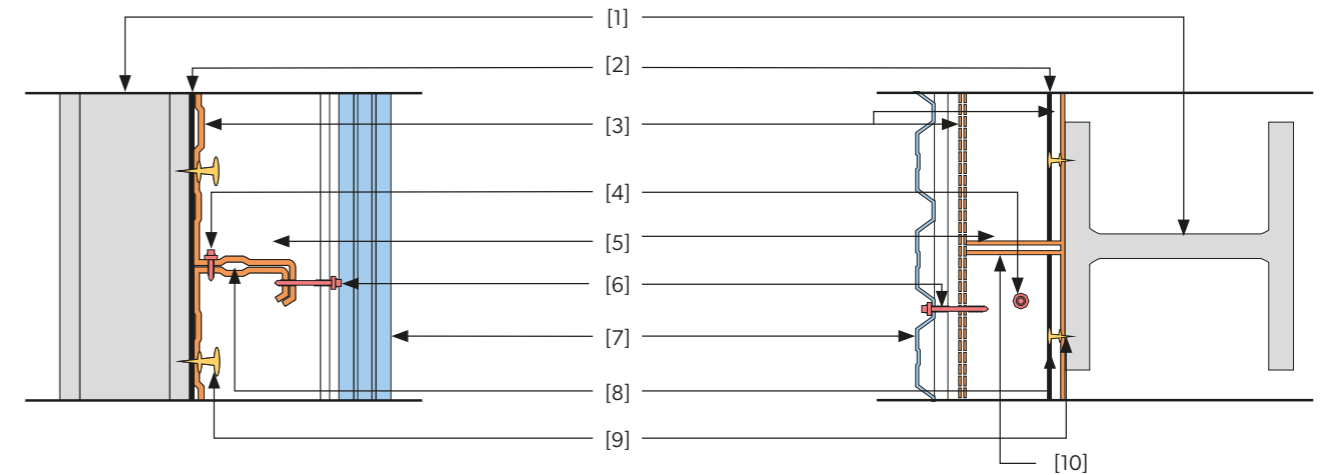
Wysokiej klasy materiał izolacyjny firmy ROCKWOOL to dwugęstościowe płyty z wełny mineralnej. System dopełniają produkty uszczelniające i mocujące firmy SFS INTEC, dzięki którym montaż jest szybszy i łatwiejszy.

Ściana osłonowa w systemie PROSYSTHERM posiada klasę EI90 (nie rozprzestrzenia ognia zarówno przy działaniu ognia wewnątrz, jak i na zewnątrz budynku i zachowuje szczelność ogniową do 90 minut). PROSYSTHERM to zestaw kilku bardzo łatwych w montażu komponentów. Części składowe systemu oferujemy w licznych wariantach (wymiany, materiał, kolorystyka). Taka struktura systemu daje możliwość znacznie swobodniejszego, niż w przypadku płyt warstwowych, dostosowywania wyglądu i parametrów pokrycia do indywidualnych potrzeb.



Przekrój widoku z boku

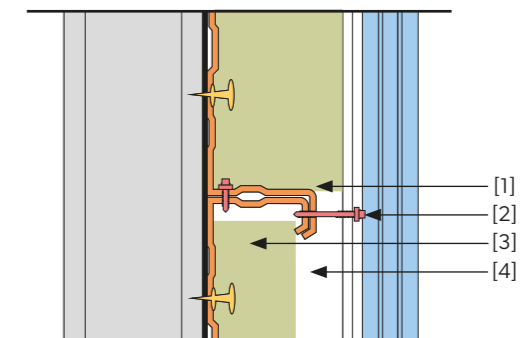
Łączenie kaset z długości



- [1] Słupy podporowe.
- [2] Uszczelka.
- [3] Kaseta ścienna (4 warianty szerokości).
- [4] łącznik 4,8×20 mm.
- [5] Dwugęstościowa wełna mineralna.
- [6] łącznik dystansowy 5,5×63 mm.
- [7] Blacha trapezowa.
- [8] Uszczelka.
- [9] Kołek wstrzeliwany (min. 3 na stronę kasety).
- [10] łączenie kaset z długości.

### Tradycyjny system – izolacja standardową wełną mineralną:

Schemat obok obrazuje najczęstsze problemy przy tradycyjnych metodach docieplania wełną mineralną. Nowatorskie komponenty systemu PROSYSTHERM, dzięki swoim unikalnym właściwościom, pozwalają uniknąć wszystkich wskazanych w schemacie problemów.



- [1] Występowanie efektu mostka termicznego powodującego przemarzanie.
- [2] Przenoszenie drgań (niska izolacja akustyczna).
- [3] Osiadanie wełny.
- [4] Niepełne wykorzystanie przestrzeni na izolację.



# Płyty Warstwowe

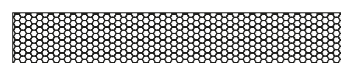
102. Płyty Ścienne

104. Płyty Dachowe



# PŁYTY WARSTWOWE ŚCIENNE I DACHOWE

### Legenda



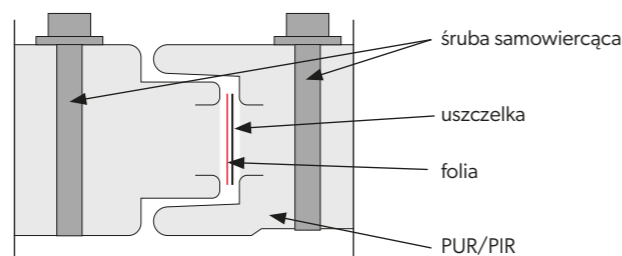
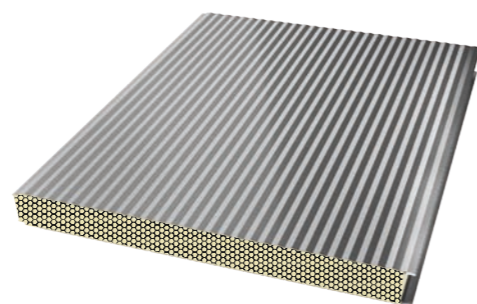
pianka PUR/PIR



wełna mineralna

### HPP PSD

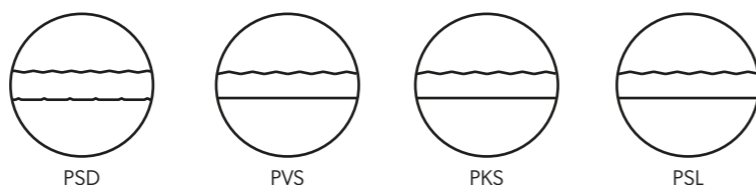
Płyta warstwowa ścienna z widocznym mocowaniem PUR/PIR



Grubość płyty PUR [mm]	25	40	50	60	80	100	120	150
Grubość płyty PIR [mm]	-	-	50	60	80	100	120	150
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	9,31	9,88	10,26	10,64	11,40	12,16	12,92	14,12
Rdzeń	PUR/PIR							
Szerokość efektywna	1000 mm							
Szerokość całkowita	1018 mm							
Min. długość płyty	2,50 m							
Max. długość płyty	13,50 m							
Grubość blachy zew. /wew.	0,4-0,7 / 0,4-0,7 mm							
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,78	0,5	0,41	0,34	0,26	0,21	0,17	0,14
Rodzaj profilowania zew./wew. CORE <sup>PUR</sup>	PSD – Fala/Rowkowy							
Rodzaj profilowania zew./wew. CORE <sup>PIR</sup>	PVS – Fala/Fiberglass PKS – Fala/Bitumenized felt PSL – Fala/Gładka*							
Powłoki	RAL, HC, HPS200							
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki							

\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

### RODZAJE PROFILOWANIA:



PSD

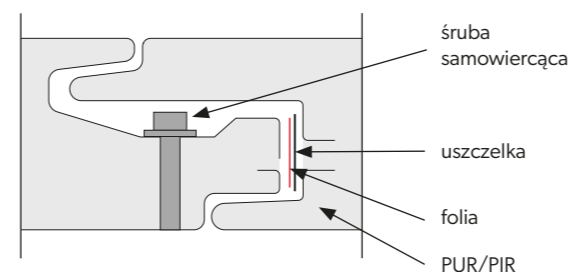
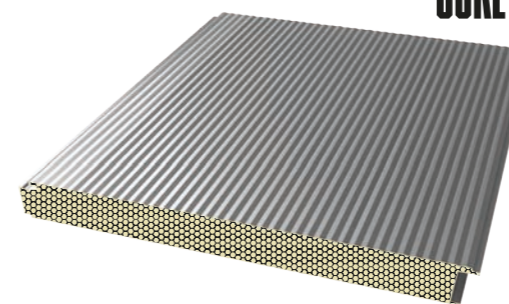
PVS

PKS

PSL

### HPP PSF

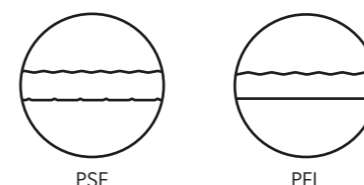
Płyta warstwowa ścienna z ukrytym mocowaniem PUR/PIR



Grubość płyty PUR [mm]	40	60	80	100	120
Grubość płyty PIR [mm]	-	60	80	100	120
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	10,8	11,56	12,32	12,32	13,89
Rdzeń	PUR/PIR				
Szerokość efektywna	1000 mm				
Szerokość całkowita	1047 mm				
Min. długość płyty	2,50 m				
Max. długość płyty	13,50 m				
Grubość blachy zew. /wew.	0,4-0,7 / 0,4-0,7 mm				
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,50	0,38	0,27	0,21	0,17
Rodzaj profilowania zewnętrzny/wewnętrzny	PSF – Fala/Rowkowy PFL – Fala/Gładka*				
Powłoki	RAL, HC, HPS200				
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki				

\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

### RODZAJE PROFILOWANIA:

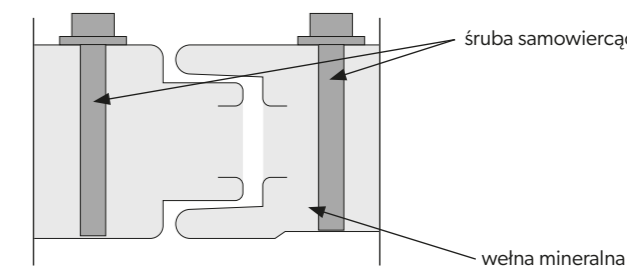
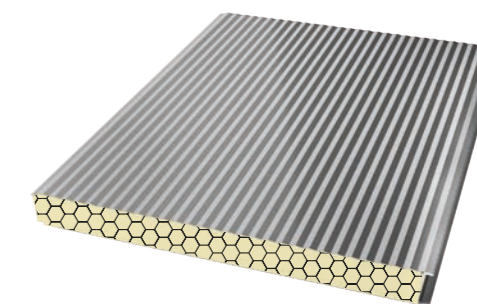


PSF

PFL

### HPP MDD

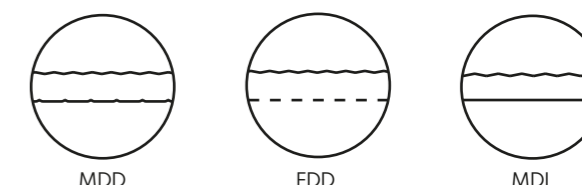
Płyta warstwowa ścienna z wełną mineralną z widocznym mocowaniem



Grubość płyty [mm]	60	80	100	120	150
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	14,18	15,70	17,70	19,70	22,70
Rdzeń	wełna mineralna o gęstości 100 kg/m <sup>3</sup>				
Szerokość efektywna	1000 mm				
Szerokość całkowita	1018 mm				
Min. długość płyty	2,50 mb				
Max. długość płyty	13,50 mb				
Grubość blachy zew. /wew.	0,5-0,7 / 0,5-0,7 mm				
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,50	0,41	0,34	0,28	
Rodzaj profilowania zewnętrzny/wewnętrzny	MDD – Fala/Rowkowy FDD – Fala/Rowkowy perforowany MDL – Fala/Gładka*				
Powłoki	RAL, HC, HPS200				
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki				

\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

### RODZAJE PROFILOWANIA:



MDD

FDD

MDL

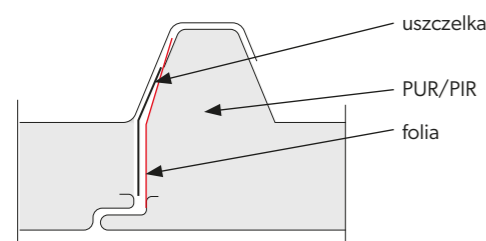
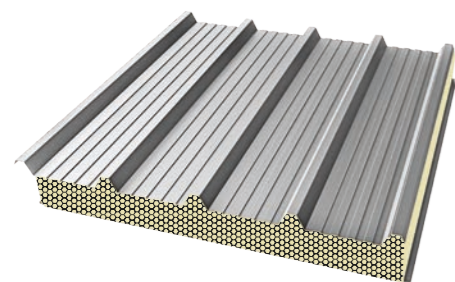


Istnieje możliwość wykonania płyt warstwowych o niestandardowych parametrach. Szczegóły należy ustalić indywidualnie z działem handlowym.



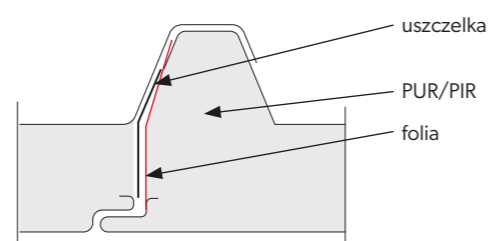
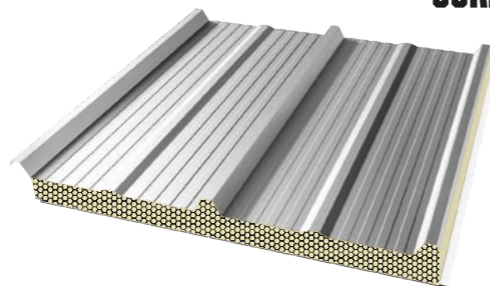
**HPT TD5**

Płyta warstwowa dachowa  
PUR/PIR



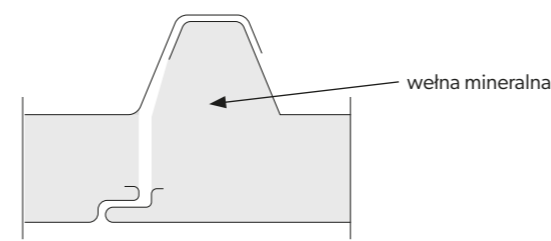
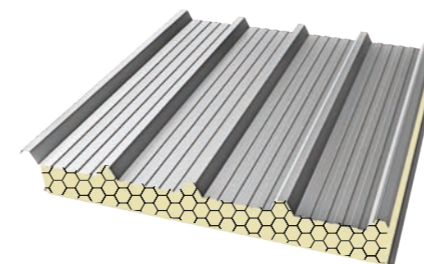
**HPT TD3**

Płyta warstwowa dachowa  
PUR/PIR



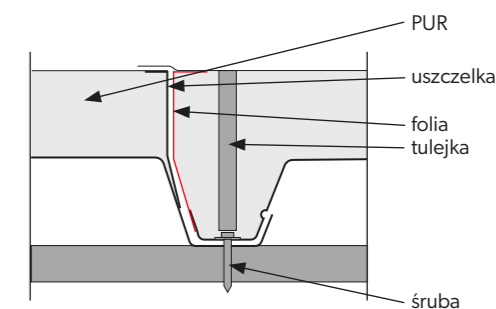
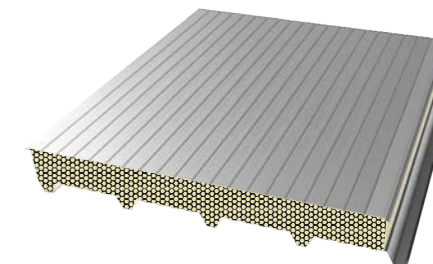
**HPT MTD**

Płyta warstwowa dachowa  
z wełną mineralną



**HPT TK5 CB**

Płyta warstwowa dachowa  
odwrócona PUR



Grubość płyty PUR [mm]	30	40	50	60	80	100	120
Grubość płyty PIR [mm]	-	-	-	60	80	100	120
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	10,23	10,61	10,99	11,37	12,13	12,89	13,65
Rdzeń	PUR/PIR						
Szerokość efektywna	1000 mm						
Szerokość całkowita	1067 mm						
Min. długość płyty	2,50 m						
Max. długość płyty	13,50 m						
Grubość blachy zew. /wew.	0,4-0,7 / 0,4-0,7 mm						
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,67	0,51	0,41	0,35	0,26	0,21	0,18
Rodzaj profilowania zew. /wew.	TD5 – Trapez T-40/Rowkowy HPP TL5 – Trapez T-40/Gładka* TK5 VR Trapez T-40 / Fiberglass						
Powłoki	RAL, HC, HPS200						
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki						

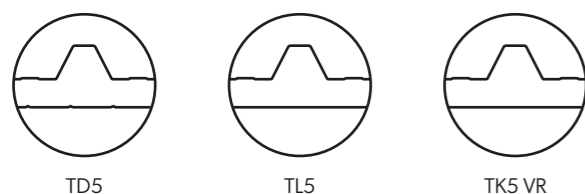
Grubość płyty PUR [mm]	40	50	60	80	100
Grubość płyty PIR [mm]	-	50	60	80	100
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	10,21	10,59	10,97	11,73	12,49
Rdzeń	PUR/PIR				
szerokość efektywna	1000 mm				
szerokość całkowita	1067 mm				
Min. długość płyty	2,50 mb				
Max. długość płyty	13,5 mb				
Grubość blachy zew. /wew.	0,4 - 0,7 / 0,4 - 0,7 mm				
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,51	0,41	0,34	0,26	0,21
Rodzaj profilowania zew. /wew.	TD3 – Trapez T-40/Rowkowy TL3 – Trapez T-40/Gładka* TK3 VR Trapez T-40 / Fiberglass				
Powłoki	RAL, HC, HPS200, inox, aluminium				
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki, świetliki				

Grubość płyty [mm]	60	80	100	120	150
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	16,85	18,85	20,85	22,85	25,85
Rdzeń	wełna mineralna				
Szerokość efektywna	1000 mm				
Szerokość całkowita	1067 mm				
Min. długość płyty	2,50 mb				
Max. długość płyty	13,50 mb				
Grubość blachy zew. /wew.	0,5-0,7 / 0,5-0,7 mm				
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,52	0,42	0,35	0,29	
Rodzaj profilowania zewnętrzny/wewnętrzny	MTD – Trapez T-40/Rowkowy FTD – Trapez T-40/Rowkowy perforowany MTL - Trapez T-40 / Gładka*				
Powłoki	RAL, HC, HPS200				
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki, świetliki				

Grubość płyty [mm]	30	40	50	60	80	100
Waga [kg] 1/m <sup>2</sup>	8,08	8,42	8,80	9,18	9,94	10,70
Rdzeń	PUR					
Szerokość efektywna	1000 mm					
Szerokość całkowita	1060 mm					
Min. długość płyty	2,50 mb					
Max. długość płyty	13,50 mb					
Grubość blachy zew. /wew.	0,4-0,7 mm					
Współczynnik U [W/m <sup>2</sup> k]	0,50	0,43	0,35	0,3	0,23	0,19
Rodzaj profilowania zewnętrzny/wewnętrzny	TK5 CB – Bitumenized felt/Trapez T-40					
Powłoki	RAL, HC, HPS200					
Akcesoria	system mocowań, uszczelki, obróbki					

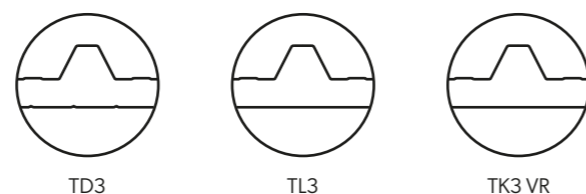
\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

**RODZAJE PROFILOWANIA:**



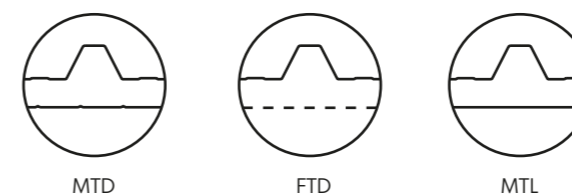
\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

**RODZAJE PROFILOWANIA:**

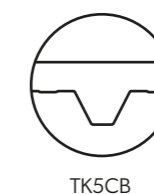


\* W profilowaniu gładkim możliwe jest występowanie lekkiego pofalowania powierzchni - minimalna grubość okładziny 0,5 mm.

**RODZAJE PROFILOWANIA:**



**RODZAJE PROFILOWANIA:**



# Kasetony SKRIN i Panele Elewacyjne LINEA

108. **Kasetony Elewacyjne SKRIN**

109. **Specyfikacja Techniczna**

118. **Kolorystyka i Perforacje**

119. **Panele Elewacyjne LINEA**





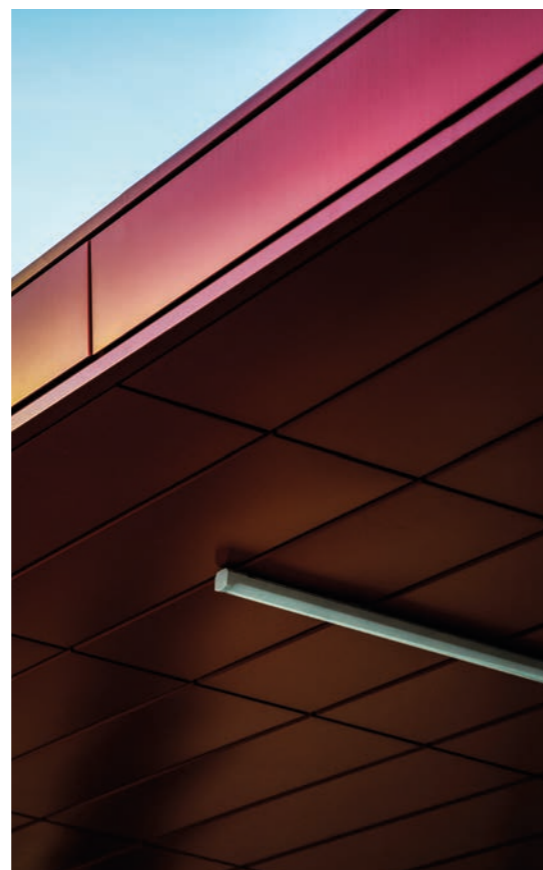
**NOWOŚĆ**

# KASETONY ELEWACYJNE SKRIN

Kasetony elewacyjne SKRIN to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne zarówno dla nowych jak i modernizowanych budynków. Mogą być wykorzystane do obudowy najmniejszych zabudowań takich jak garaże, wiaty czy domki jednorodzinne oraz jako wielkopowierzchniowe fasady obiektów biurowych, handlowych, użyteczności publicznej czy domów wielorodzinnych.

Kasetony elewacyjne SKRIN można montować zarówno poziomo jak i pionowo. Zgodnie z oczekiwaniami inwestorów stosowane są różne powłoki zabezpieczające oraz uwzględniające klasę korozyjności, występujące w szerokiej gamie kolorów. W ofercie BP2 dostępne są również systemowe rozwiązania takie jak narożniki oraz elementy mocujące, które są wymagane w projekcie budowlanym. Istnieje możliwość wykonania elementów niestandardowych.

BP2 oferuje wsparcie dla wykonawców od etapu projektowania po etap realizacji, odbioru obiektu oraz w okresie jego eksploatacji.

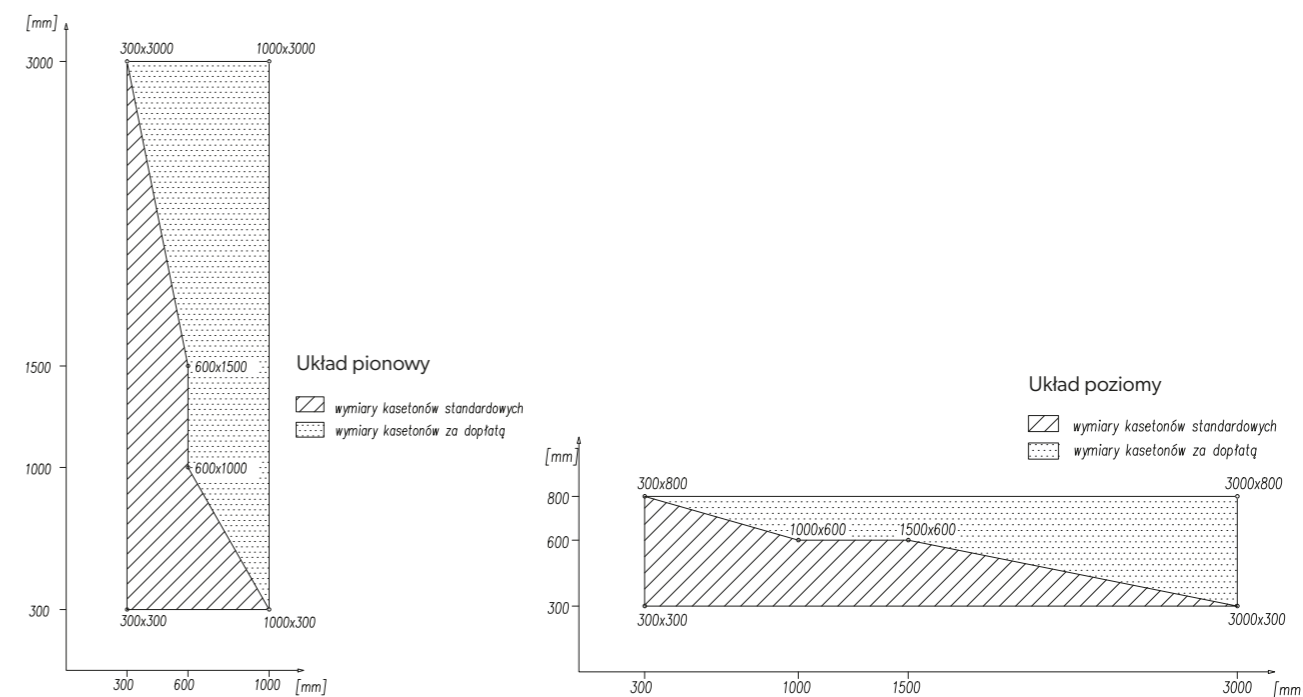


Oferujemy perforację kasetonów elewacyjnych SKRIN. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym.  
**Więcej informacji na stronie 126.**

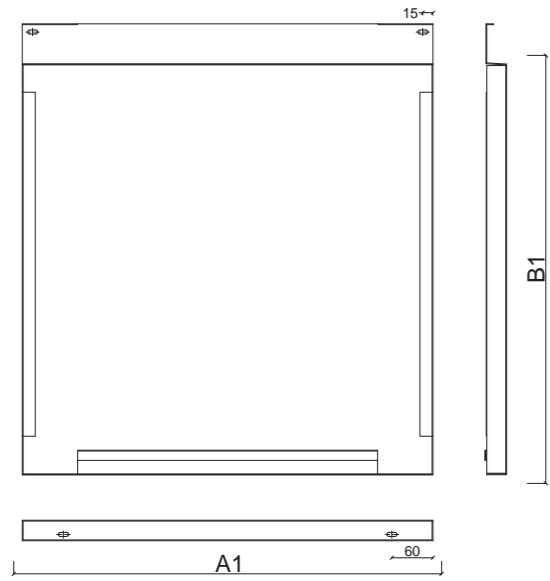
# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Parametry techniczne	
Szerokość A1 min/max - montaż poziomy	300/3000 mm
Wysokość B1 min/max - montaż poziomy	300/800 mm
Szerokość A1 min/max - montaż pionowy	300/3000 mm
Wysokość B1 min/max - montaż pionowy	300/1000 mm
Grubość C1	30 mm
Szerokość fugi - FH poziomej/FV pionowej	25/25 mm
Otwory montażowe	owalne 6x15 mm, okrągłe Ø 9 mm
Otwory wentylacyjne	owalne 6x15 mm
Grubość blachy	1,25 mm
Powłoki i kolorystyka	wg. indywidualnych potrzeb klienta
Łącznik	ukryty/widoczny
Sposób montażu	poziomy/pionowy

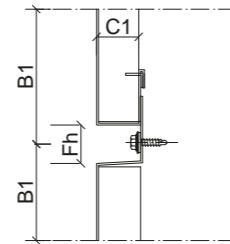
## Kaseton elewacyjny SKRIN maksymalne i minimalne wymiary



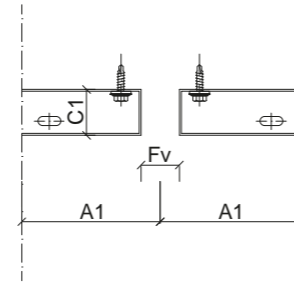
**Kaseton podstawowy do montażu w układzie poziomym.**



Połączenie poziome

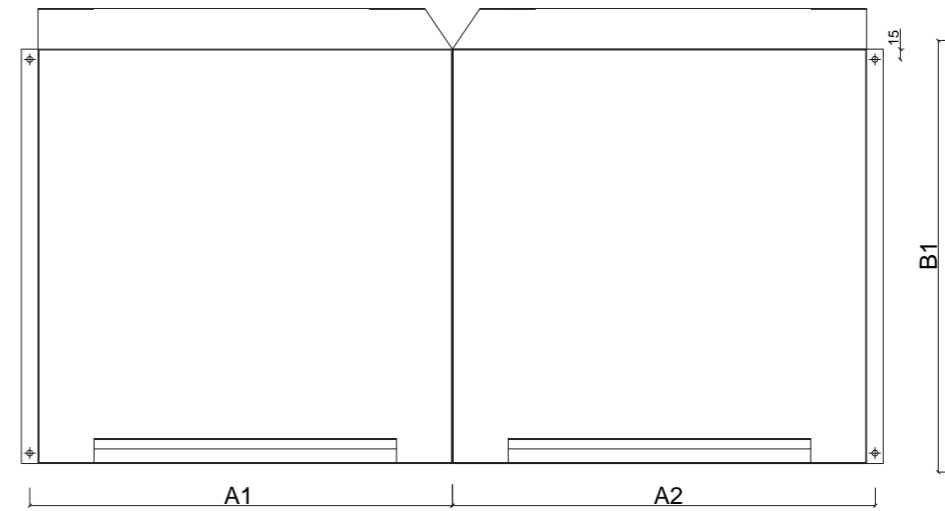


Połączenie pionowe

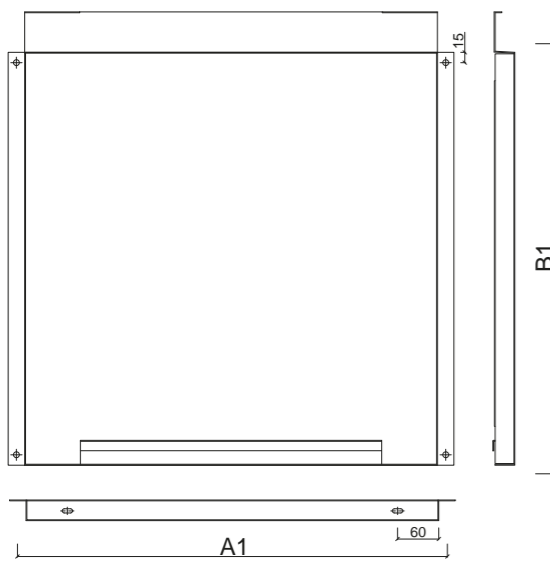


**Kaseton narożny L do montażu w układzie pionowym.**

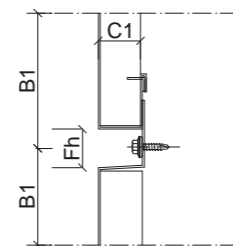
$A1_{max} + A2_{max} = 3000 \text{ mm}$ ,  $A1_{min} = 300 \text{ mm}$ ,  $A2_{min} = 300 \text{ mm}$   
 $B1_{min} = 300 \text{ mm}$ ,  $B1_{max} = 800 \text{ mm}$



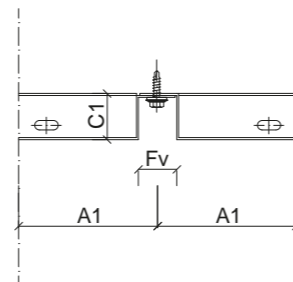
**Kaseton podstawowy do montażu w układzie pionowym.**



Połączenie poziome

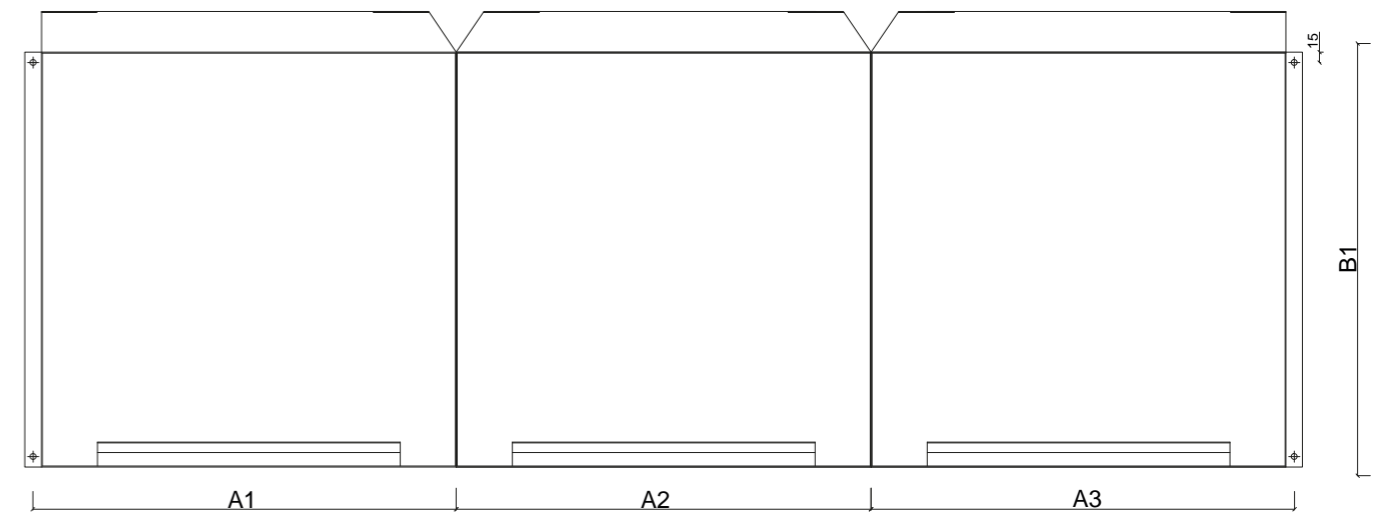


Połączenie pionowe



**Kaseton narożny U do montażu w układzie pionowym.**

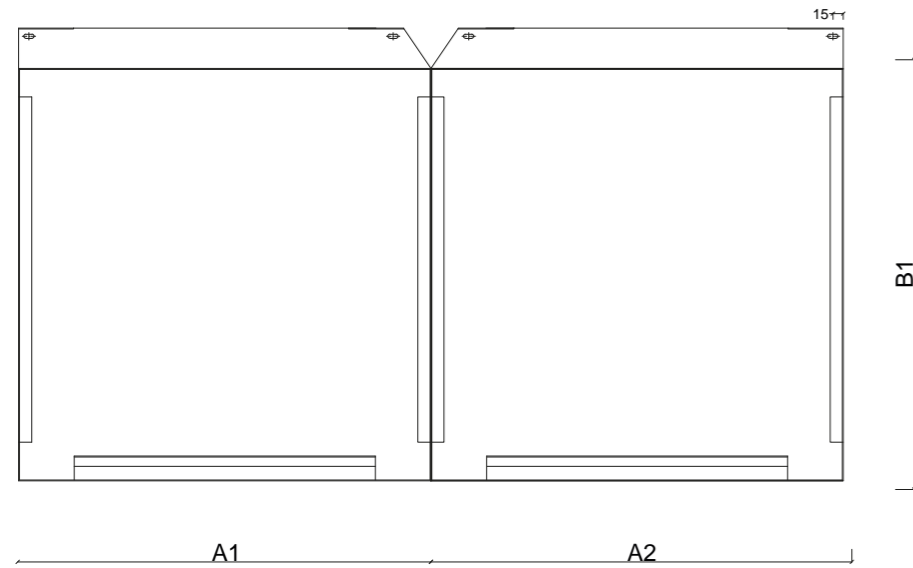
$A1_{max} + A2_{max} + A3_{max} = 3000 \text{ mm}$ ,  $A1_{min} = 300 \text{ mm}$ ,  $A2_{min} = 300 \text{ mm}$   
 $B1_{min} = 300 \text{ mm}$ ,  $B1_{max} = 800 \text{ mm}$ ,  $B1_{min} = 300 \text{ mm}$ ,  $B1_{max} = 800 \text{ mm}$





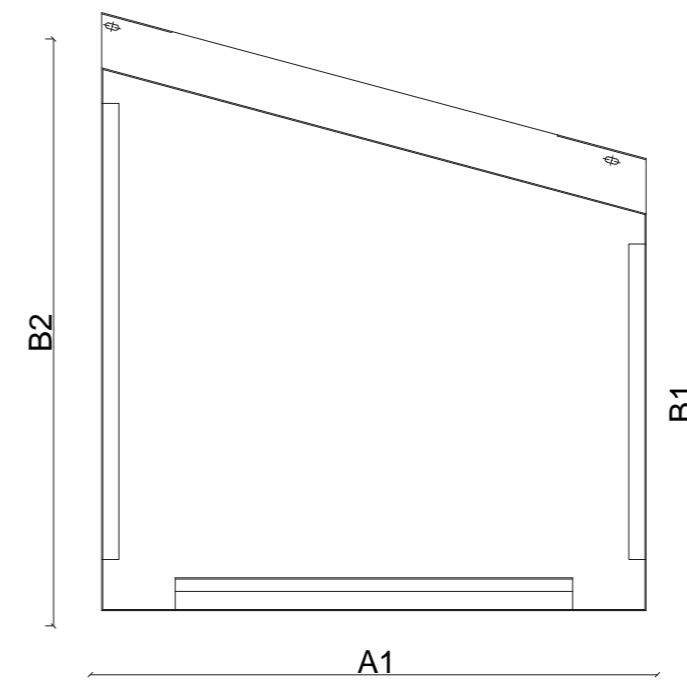
**Kaseton narożny L do montażu w układzie poziomym.**

$A1_{max} + A2_{max} = 1000$  mm,  $A1_{min} = 300$  mm,  $A2_{min} = 300$  mm  
 $B1_{min} = 300$  mm,  $B1_{max} = 3000$  mm



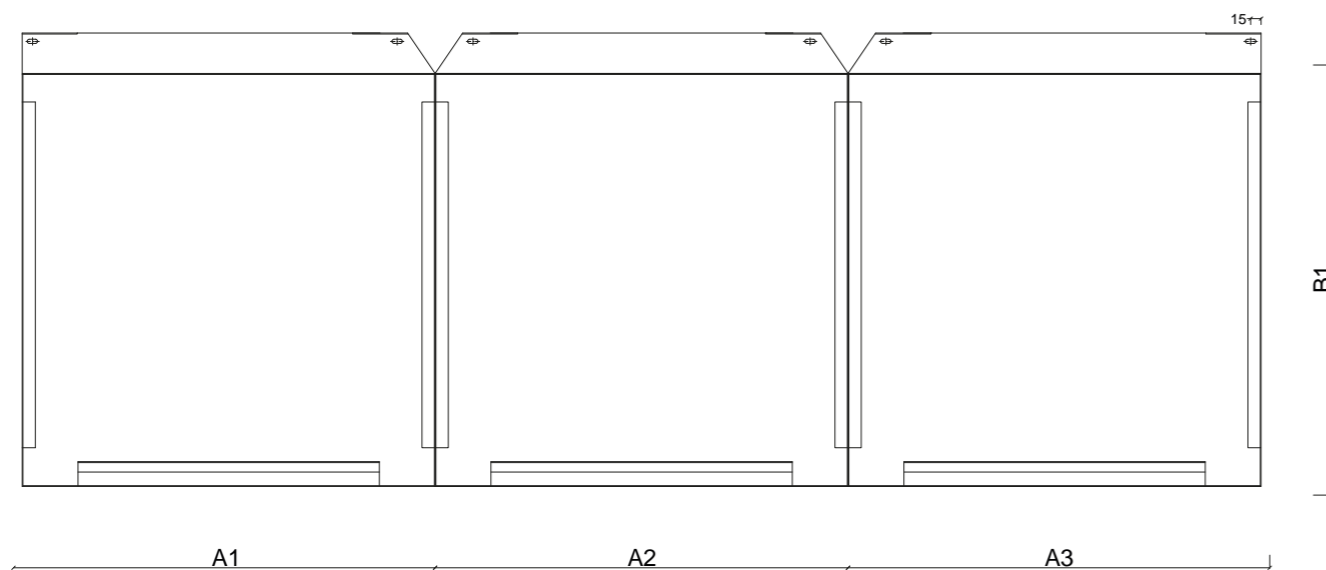
**Kaseton skośny do montażu w układzie poziomym.**

$A1_{max} = 3000$  mm,  $A1_{min} = 300$  mm,  
 $B1_{min}, B2_{min} = 300$  mm,  $B1_{max}, B2_{max} = 800$  mm



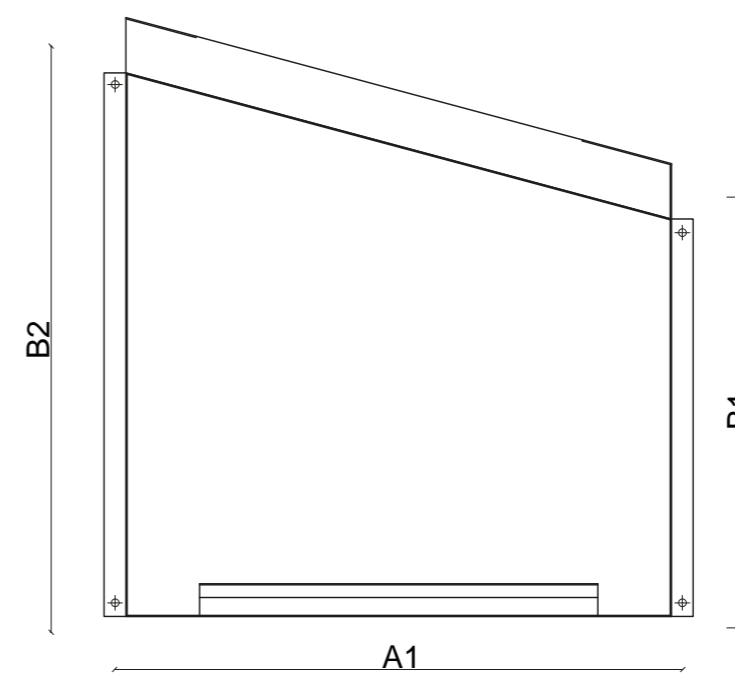
**Kaseton narożny U do montażu w układzie poziomym.**

$A1_{max} + A2_{max} + A3_{max} = 1000$  mm,  $A1_{min} = 300$  mm,  $A2_{min} = 300$  mm,  $A3_{min} = 300$  mm,  
 $B1_{min} = 300$  mm,  $B1_{max} = 3000$  mm

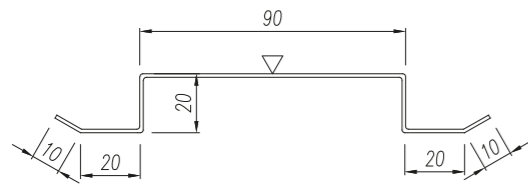


**Kaseton skośny do montażu w układzie pionowym.**

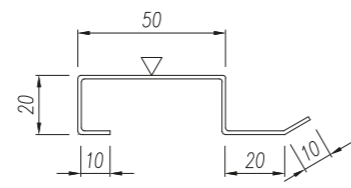
$A1_{min} = 300$  mm,  $A1_{max} = 1000$  mm,  $B1_{min}, B2_{min} = 300$  mm,  
 $B1_{max}, B2_{max} = 3000$  mm



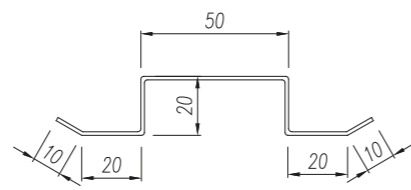
P03  
Profil podstawowy 20/90



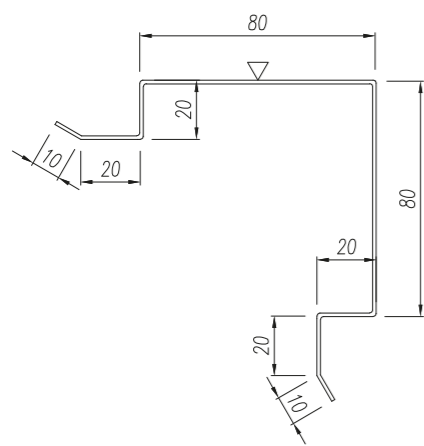
P02  
Profil końcowy 20/50



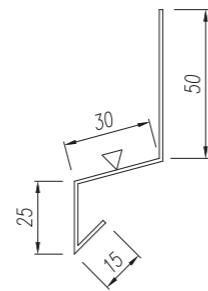
P01  
Profil pośredni 20/50



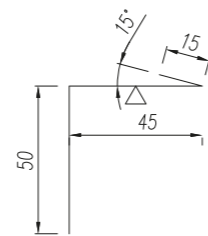
P04  
Profil narożnikowy 20/160



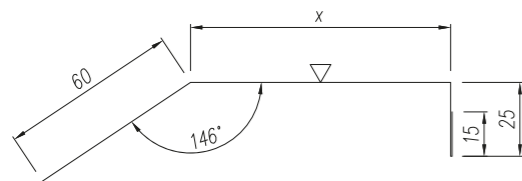
O01  
Profil startowy



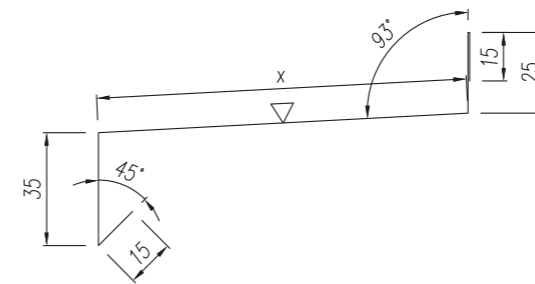
O08  
Obróbka połączenia z innym elementem elewacji



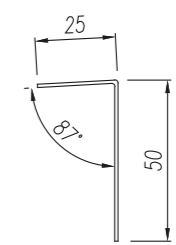
O04  
Obróbka okienna pozioma górna



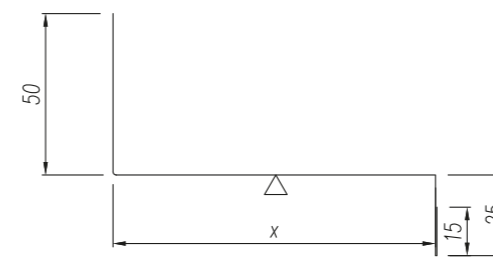
O05  
Obróbka okienna pozioma dolna



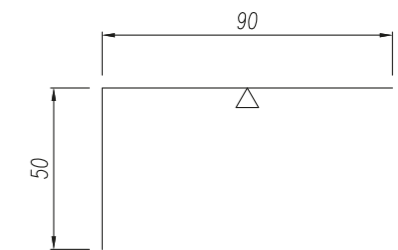
O06  
Wspornik obróbki okiennej poziomej dolnej



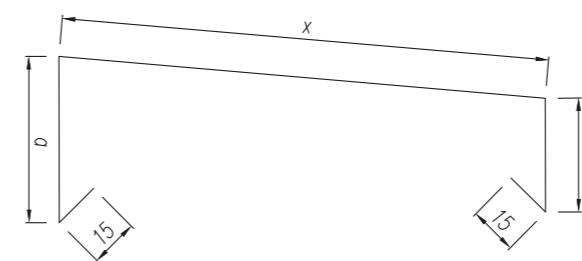
O07  
Obróbka okienna pionowa



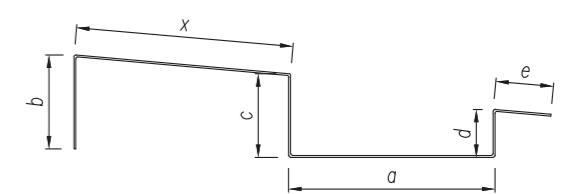
O03  
Obróbka narożnika wewnętrznego



O02  
Obróbka attykowa



P07  
Wspornik obróbki attykowej

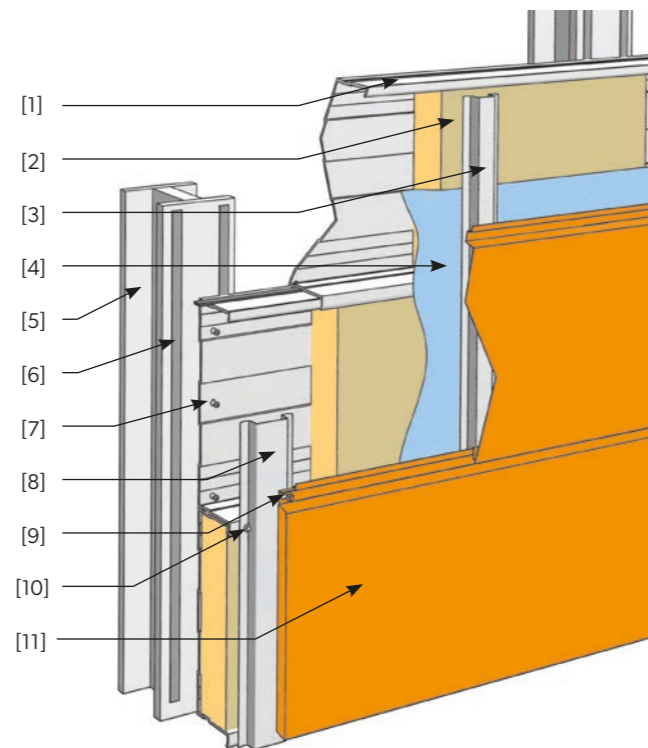




Zastosowanie kasetonów elewacyjnych SKRIN pozwala na estetyczne i trwałe wykończenie elewacji. Mogą one zostać użyte na całym budynku bądź na wybranych reprezentacyjnych fragmentach, takich jak elewacje frontowe czy części biurowe obiektów. Wyróżnienie formą i materiałami wykończeniowymi części elewacyjnych obiektu, jest częstym rozwiązaniem w nowoczesnym budownictwie.

W takich projektach kasetony elewacyjne, dzięki szerokiej palecie kolorów i elastyczności wymiarów, są idealnym wyborem. W celu zachowania wysokiej estetyki i funkcjonalności elewacji, dostarczamy narożniki systemowe i indywidualnie produkowane obróbki.

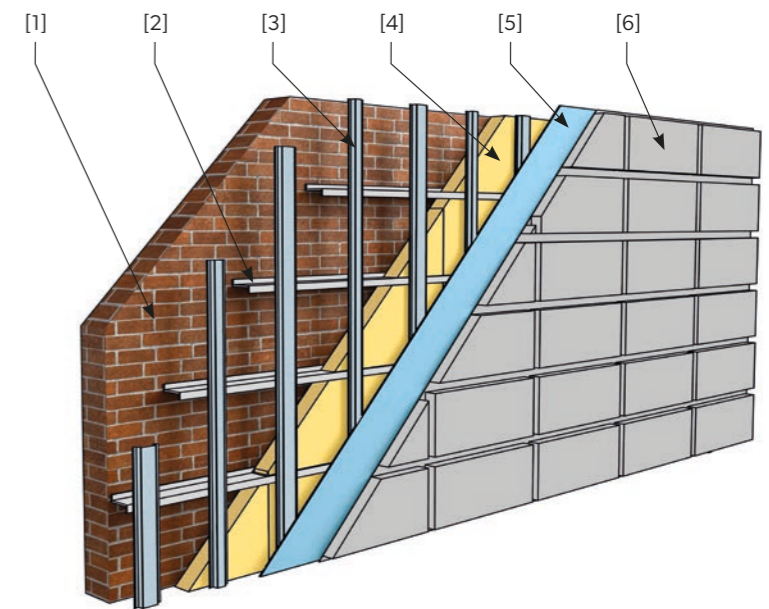
- [1] stalowa kasetka ścienna.
- [2] wełna mineralna – izolacja termiczna.
- [3] P01 profil pośredni 20/50.
- [4] folia wiatroizolacyjna.
- [5] słup podporowy.
- [6] uszczelnienie.
- [7] łącznik (kołek wstrzeliwany lub wkręt).
- [8] P03 profil podstawowy 20/90.
- [9] łącznik samowierzący.
- [10] łącznik samowierzący.
- [11] kaseton elewacyjny SKRIN.



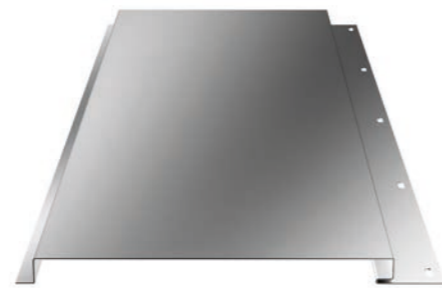
Zaletą ścian osłonowych zbudowanych z wykorzystaniem kasetonów elewacyjnych SKRIN jest szybki i mało skomplikowany montaż. Mogą one zostać zastosowane na dowolnej ścianie, ponieważ powieszono są na podkonstrukcji, którą stanowi ruszt stalowy wykonany z profili podstawowych P03 20/90.

Kasetony SKRIN są na nich montowane przez otwory faszolkowe umożliwiające kompensację naprężeń. Ponieważ profile podstawowe P03 20/90 stanowią podstawę do łączenia kasetonów w pionie, są wykonane z tego samego koloru co kasetony, dając efekt jednolitej powierzchni. W celu dodatkowego usztywnienia stosuje się profile pośrednie P01 20/50. Łączenie kasetonów w poziomie odbywa się na zasadzie zamka dzięki odpowiednio wyprofilowanym górnym i dolnym krawędziom kasetonów.

- [1] ściana murowana.
- [2] rygiel stalowy z profili Z.
- [3] pionowy ruszt montażowy z profili.
- [4] wełna mineralna - izolacja termiczna.
- [5] folia wiatroizolacyjna.
- [6] kaseton elewacyjny SKRIN.



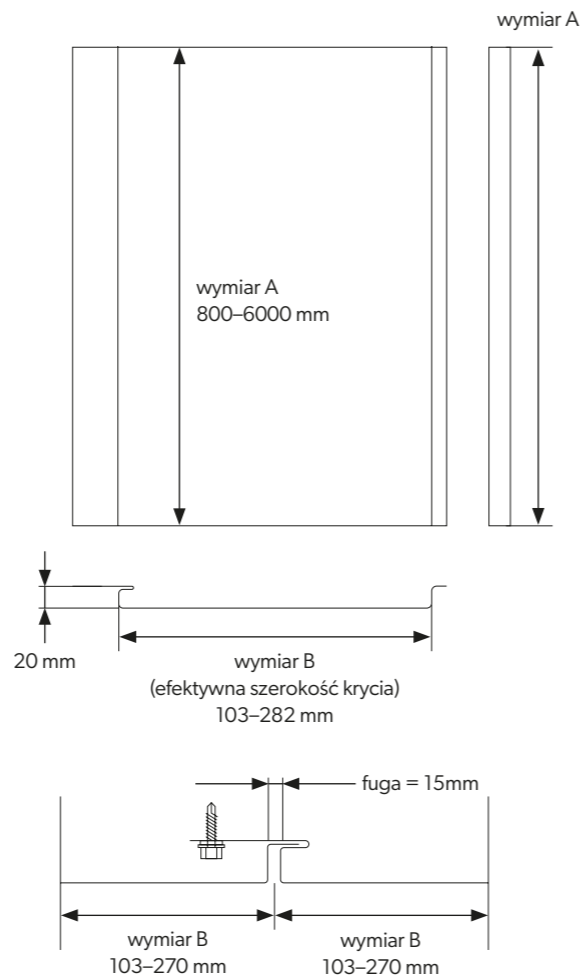




# PANELE ELEWACYJNE LINEA

Panele elewacyjne LINEA doskonale nadają się do łączenia w obrębie elewacji z innymi rodzajami okładzin, takimi jak: kasetony elewacyjne czy panele na rąbek stojący LAMBDA 2.0, co zapewnia atrakcyjny efekt wizualny.

W połączeniu z szerokim wyborem kolorów i faktur powłok umożliwia to realizację niebanalnych projektów elewacji. W celu kompensacji naprężeń powstających na skutek rozszerzalności cieplnej materiału, przy montażu paneli należy uwzględnić ugięcie powierzchni czołowej (wypukłość).



Podstawowymi zaletami paneli elewacyjnych LINEA są łatwy i szybki montaż oraz elastyczność w dopasowaniu pokrycia do kształtu elewacji.



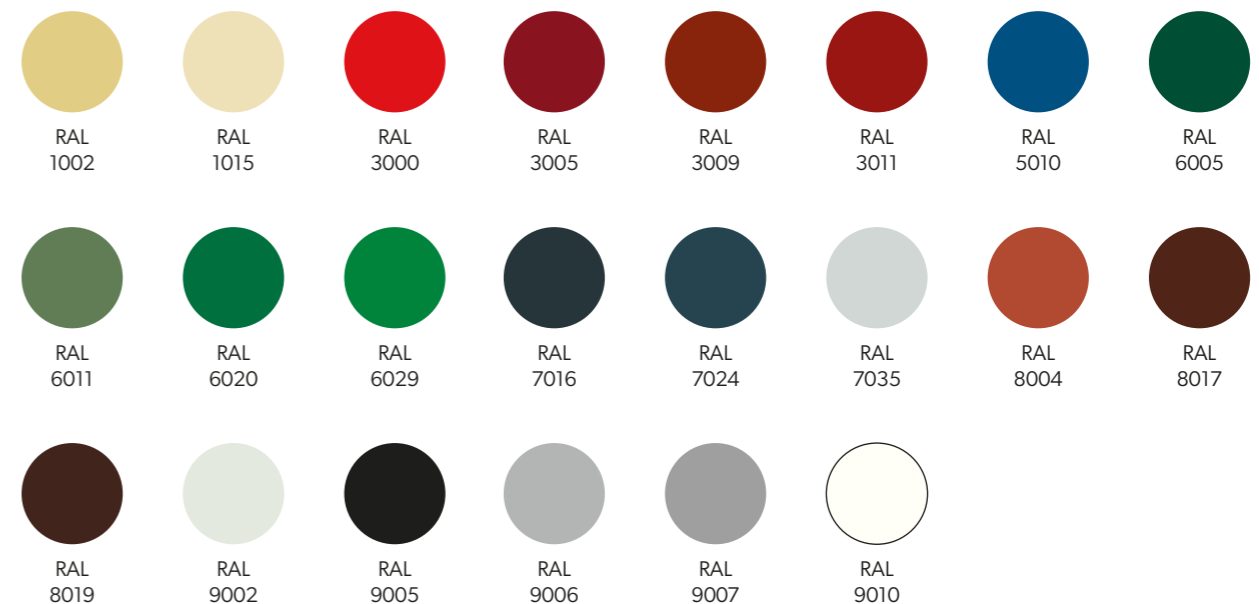
Oferujemy perforację paneli elewacyjnych LINEA. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**



Istnieje możliwość wykonania paneli LINEA niestandardowych. Szczegóły należy ustalić indywidualnie z działem handlowym.

Zakresy standardowych wymiarów paneli elewacyjnych [mm]					Zakresy standardowych wymiarów paneli elewacyjnych [mm]				
Panele bez fugi					Panele z fugą 15 mm				
Kod produktu	Szerokość efektywna	Lico panelu	Zakres grubości blachy	Długość krycia	Kod produktu	Szerokość efektywna	Lico panelu	Zakres grubości blachy	Długość krycia
PS 282.417	282	282	0,7-1,0	800-6000	PSF 270.417.15	270	255	0,7-1,0	800-6000
PS 177.312	177	177			PSF 165.312.15	165	150		
PS 115.250	115	115			PSF 103.250.15	103	88		

## KOLORYSTYKA



Technologia druku nie pozwala na wierne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.



Dodatkowo, na indywidualne zamówienie, dostępne są kolory i powłoki niestandardowe, spoza przedstawionej palety.



# Stalowe Centrum Serwisowe

122. **Stalowe Centrum Serwisowe**

123. **Blachy Płaskie**

124. **Usługi Cięcia i Przewijania**

125. **Zabezpieczenie i Pakowanie**

126. **Perforacja Blach**

# STALOWE CENTRUM SERWISOWE

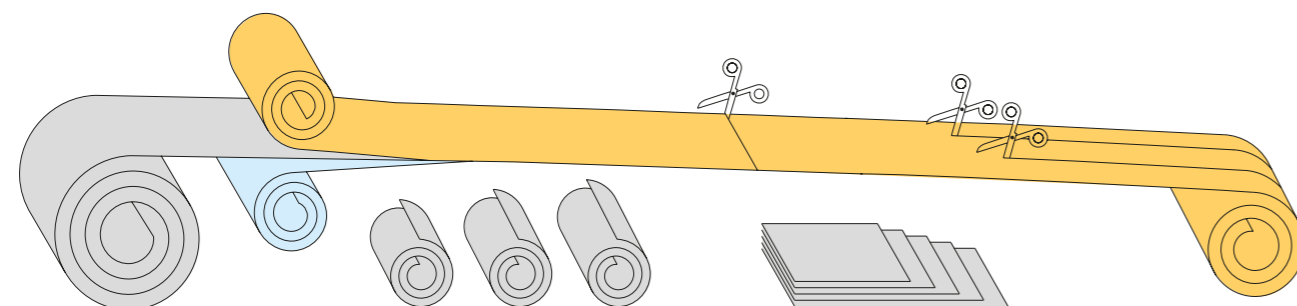
Stalowe Centrum Serwisowe (SCS) zostało stworzone dla klientów poszukujących materiału o sprecyzowanych właściwościach i stopniu przetworzenia. Zapewniamy stałą dostępność szerokiego przekroju gatunków stali i powłok oraz możliwość realizacji indywidualnych zamówień o dowolnych parametrach. Obróbka obejmuje przewijanie, cięcie wzdłużne i poprzeczne oraz zabezpieczanie foliami ochronnymi zgodnie z indywidualnymi potrzebami.

Przyjmujemy także zlecenia z wykorzystaniem materiału powierzono, a wysoka jakość procesów produkcyjnych pozwala na optymalne jego wykorzystanie.



# BLACHY PŁASKIE

Dostarczamy nisko i wysokoprzetworzony materiał stalowy stosowany w produkcji szerokiej gamy wyrobów. Dysponujemy linią do cięcia i rozkroju blach płaskich oraz przewijania kęgów.



Oferujemy perforację blach płaskich. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym. **Więcej informacji na stronie 126.**

### Blachy ocynkowane [mm]

Grubość blachy	Szerokość taśmy
0,40	1000
0,45	1250
0,50	1000, 1250, 1500
0,60	1000, 1250, 1500
0,70	1000, 1250, 1500
0,80	1000, 1250, 1500
0,90	1250, 1500
1,00	1000, 1250, 1500
1,25	1000, 1250, 1500
1,50	1000, 1250, 1500
2,00	1000, 1250, 1500

### Blachy Aluzinc [mm]

Grubość blachy	Szerokość taśmy
0,50	1250
0,60	1250
0,70	1250
1,00	1250

### Blachy powlekane [mm]

Grubość blachy	Szerokość taśmy
0,50	1250
0,70	1250
1,00	1250
1,25	1250
1,50	1250



Inne wymiary arkuszy i formatek oraz grubości blach dostępne są na indywidualne zamówienie.



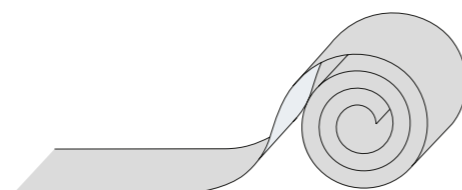
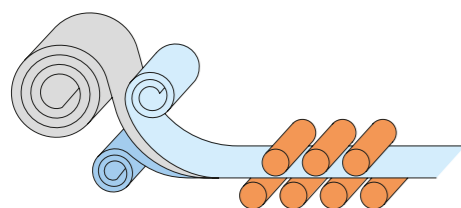
# USŁUGI CIĘCIA I PRZEWIJANIA

Przed rozcięciem blachę możemy okleić folią ochronną lub powłoką antykondensacyjną.

Parametry wejściowe	
Maksymalna waga kęgów	10 T
Maksymalna szerokość taśmy	1500 mm
Grubość blachy	0,4–2,0 mm

Przewijanie kęgów bez rozcinania.

Parametry techniczne*	
Maksymalna waga kęgów	10 T
Maksymalna szerokość taśmy	1500 mm
Grubość blachy	0,4–2,0 mm

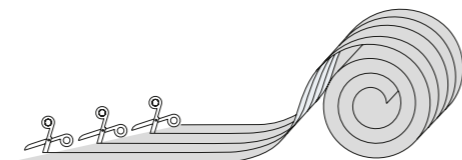
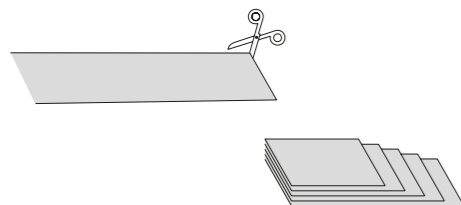


Cięcie poprzeczne na arkusze i formatki wg. indywidualnych wymagań.

Parametry techniczne*	
Grubość blachy	0,4–2,0 mm
Minimalna wielkość formatki	70×100 mm
Maksymalna długość arkusza	6000 mm

Cięcie wzdłużne na taśmy wg indywidualnych wymagań.

Parametry techniczne*	
Grubość blachy	0,4–2,0 mm
Minimalna szerokość taśmy	70 mm



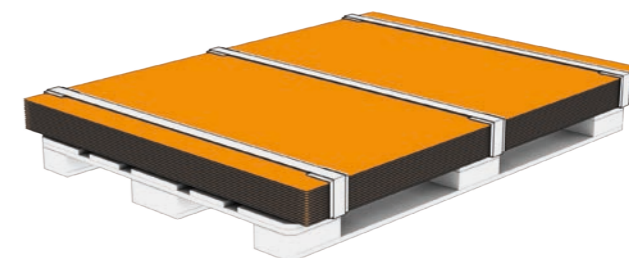
\* Przedstawione dane dotyczą materiału wsadowego z oferty BP2. Ustalenie parametrów dla materiału powierzony wymaga konsultacji z działem sprzedaży. Przy przewijaniu i cięciu wzdłużnym bez ingerencji w szerokość wsadu obowiązują tolerancje hutnicze wg norm:

- tolerancja wymiarów i kształtu: EN 10143,
- powłoki metaliczne i jakość powierzchni: EN 10326, EN 10327,
- powłoki organiczne i jakość powierzchni: EN 10169.

# ZABEZPIECZENIE I PAKOWANIE

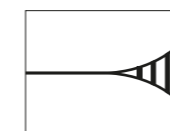
Przetworzony materiał jest profesjonalnie zabezpieczony i przechowywany. Kęgi pocięte wzdłużnie są składowane pionowo na stelażu i spinane taśmami stalowymi lub zabezpieczane folią stretch.

W przypadku formatek, segregowanie i pakowanie jest dostosowywane do indywidualnych wymagań zgodnie z otrzymanym zleceniem.



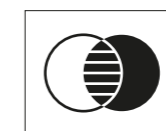
## Zabezpieczenie – rodzaje folii

W celu zabezpieczenia blachy na życzenie klienta jest ona powlekana folią ochronną. Standardowo stosujemy folię o składzie indywidualnie dobranym w rezultacie testów dla danej powłoki blachy: rodzaj i grubość warstwy kleju oraz folii zostały tak określone, aby zapewnić odpowiednią przyczepność, a przy ściąganiu nie naruszyć powłoki. Oferujemy folie o zróżnicowanych parametrach, które możemy indywidualnie dobrać, uwzględniając:



### Klej

- akrylowy, wodny - ekologiczny, zmywalny wodą,
- akrylowy, rozpuszczalnikowy - nie rozpuszcza się w wodzie, stosuje się do powłok matowych
- kauczukowy, rozpuszczalnikowy - nie rozpuszcza się w wodzie, stosuje się do powłok poliesterowych.



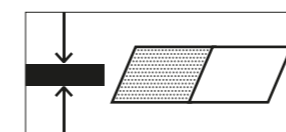
### Przepuszczalność światła

- folie kryjące i transparentne.



### Odporność na promieniowanie UV

- od 1 do 12 miesięcy.

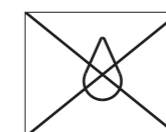


### Grubość folii

- 35–100µm.

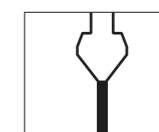
### Rodzaj folii

- MAT/POLYSK.



### Kondensację pary wodnej

- powłoka antyskropleniowa.



### Zastosowanie

- folie uniwersalne, dedykowane dla rodzaju powłoki oraz specjalnego zastosowania, np. do cięcia laserowego (Fiber).









# PERFORACJA BLACH

Blachy perforowane są szeroko stosowane w celu osiągnięcia pożądanego efektu stylistycznego w architekturze zewnętrznej oraz wewnętrznej. Perforacja blach doskonale sprawdza się w systemach wentylowanych ścian osłonowych, bądź stosowana jest w celu podświetlenia elewacji od wewnątrz. Blachy perforowane są używane jako elementy mebli, czy wyposażenia AGD. Perforacja zapewnia również wygłuszenie i pochłanianie dźwięku w przypadku obiektów produkcyjnych oraz przemysłowych.

Oferujemy perforację blach z powłokami metalicznymi oraz organicznymi z naszej stałej oferty.\*


Perforowane blachy mogą zostać przez nas przeprofilowane w celu wykonania pokryć blaszanych i elementów konstrukcyjnych, takich jak: blachy trapezowe i faliste, kasety ścienne, kasetony elewacyjne SKRIN, panele elewacyjne LINEA.

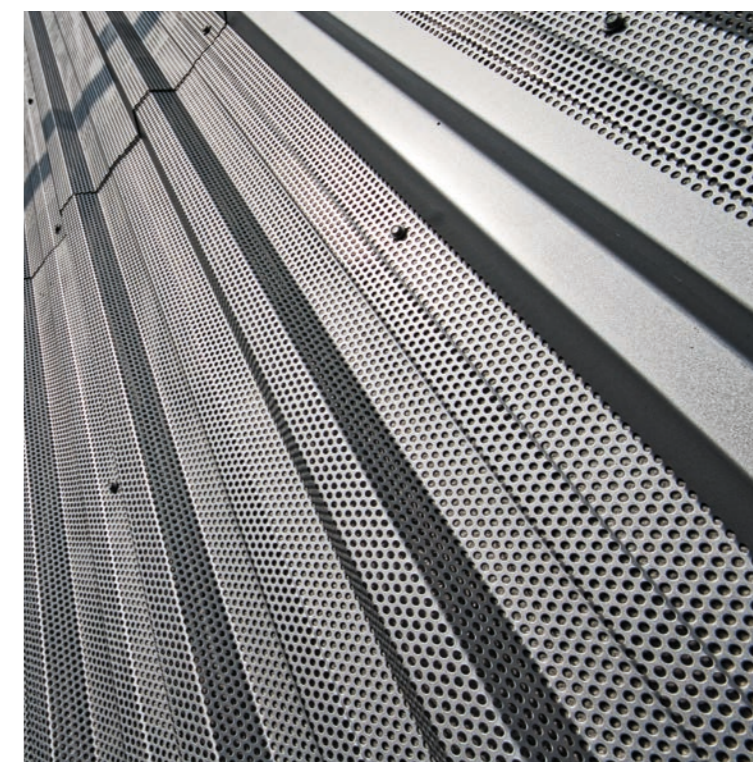
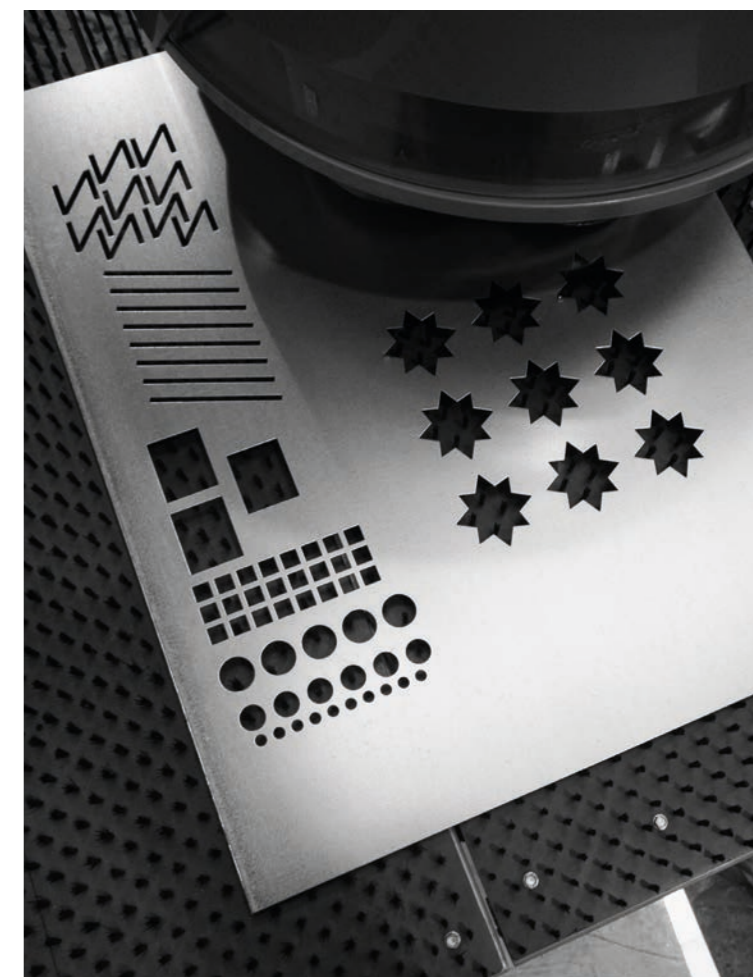
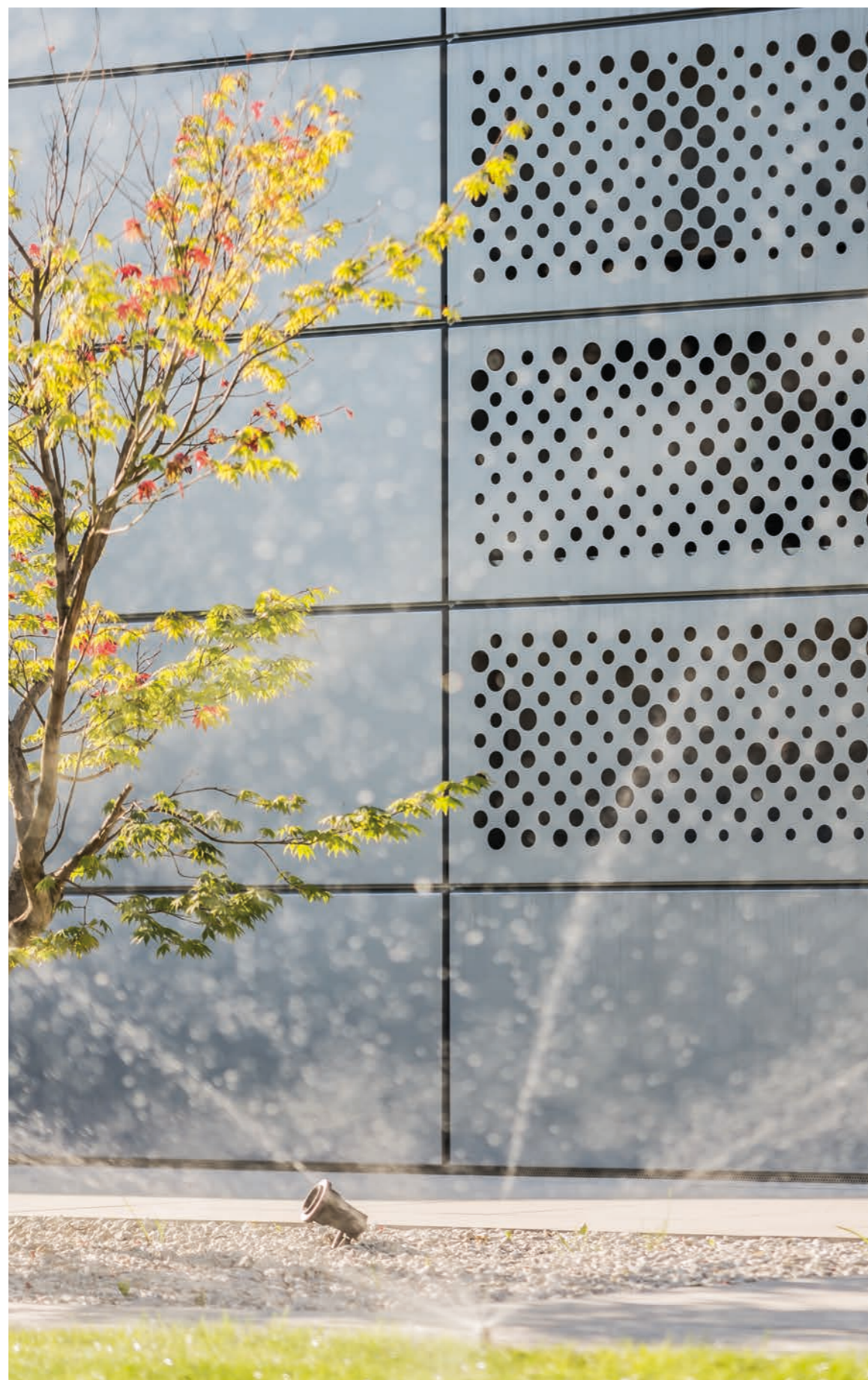
### Wykonujemy perforacje w szerokim zakresie wielkości i kształtów:

-  — okrągłe,
-  — podłużne (tzw fasolki),
-  — prostokątne,
-  — sześciokątne,
-  — gwiazdki,
-  — nieregularne.

#### Parametry techniczne

Maksymalna szerokość taśmy	1500 mm
Grubość blachy	0,4-2,0 mm

 \*Dodatkowo oferujemy perforację materiału powierzzonego. Szczegóły ustalane są indywidualnie z działem handlowym.





# Informacje Techniczne i Kontakt

130. **Powłoki ALUZINC i OCYNK**

131. **Blachy Powlekane**

132. **Opisy Powłok**

134. **Właściwości Powłok**

135. **Dostępność Powłok**

136. **Powłoka Antykondensacyjna**

138. **Kolorystyka**

140. **Kontakt**



# POWŁOKI ALUZINC I OCYNK

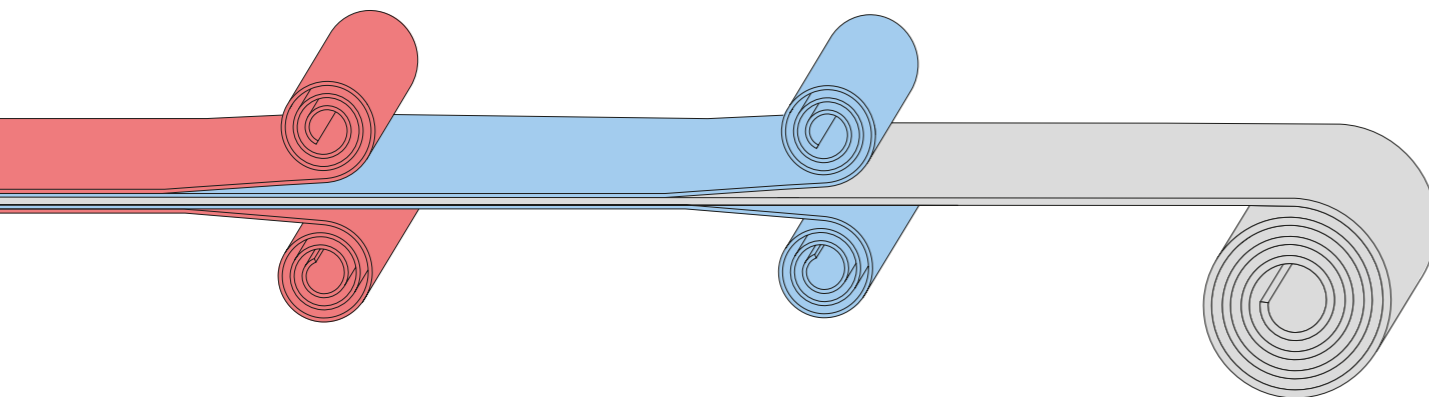
## OCYNK [ZN]

Blachy są obustronnie cynkowane ogniowo w procesie ciągłym, co zabezpiecza rdzeń stalowy przed korozją. Cechują się gładką i jednolitą powierzchnią spełniającą najwyższe wymagania estetyczne.

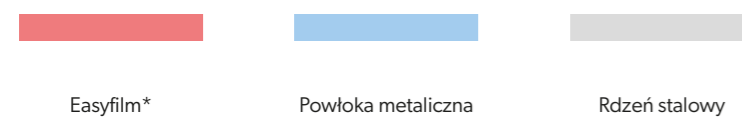
## ALUZINC [AZ]

Jest to blacha stalowa obustronnie pokryta stopem aluminium i cynku w procesie zbliżonym do cynkowania ogniowego. Dzięki temu spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odporności blach na korozję atmosferyczną i korozję w środowiskach wilgotnych. Posiada dodatkowo ochronną powłokę polimerową Easyfilm, która zabezpiecza również brzegi stali w kęgach oraz podnosi estetykę powierzchni. Okres gwarancji na ten rodzaj blachy wynosi 25 lat.

Przekrój blachy



### Legenda



# BLACHY POWLEKANE

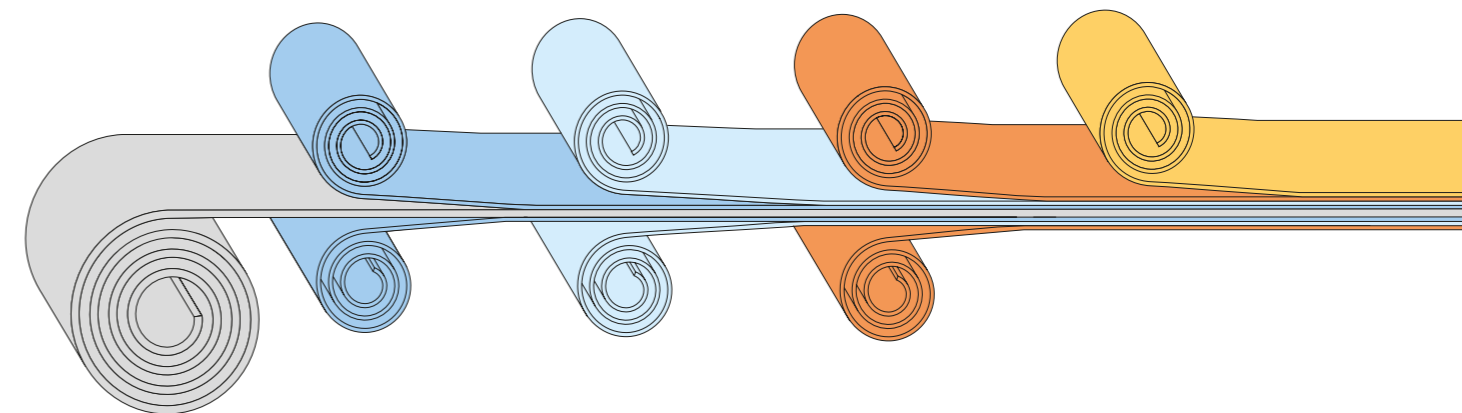
## BLACHY POWLEKANE [HC, UTK, ICep, INT, RAL]

Blachy powlekane produkowane są na bazie wsadu cynkowanego ogniowo lub pokrytego dedykowanym stopem (cynk, cynk magnez, cynk aluminium). Materiał ten, oczyszczony w trakcie wstępnej obróbki, poddawany jest procesom pasywacji, a następnie wielowarstwowo powlekany jedną z wielu dostępnych powłok. Zapewnia to doskonałą ochronę warstw metalicznych i rdzenia stalowego przed czynnikami atmosferycznymi. Powłoki mogą posiadać różną grubość, kolor i teksturę powierzchni. Okres ich gwarancji wynosi do 55 lat.

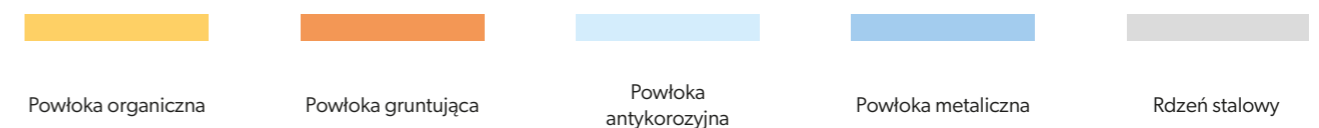


Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna. W przypadku modułowych dachówek blaszanych MODULAR SERIES oraz kompaktowych dachówek blaszanych COMPACT SERIES gwarancja uzyskuje ważność po dokonaniu rejestracji na stronie internetowej [www.warranty.bp2.eu](http://www.warranty.bp2.eu).

Przekrój blachy powlekanej



### Legenda

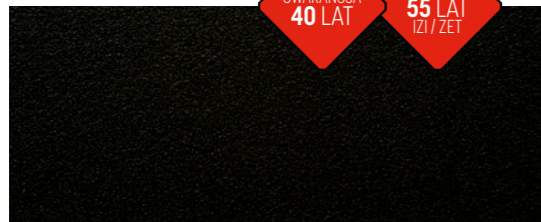


\* Tylko Aluzinc.



# OPISY POWŁOK

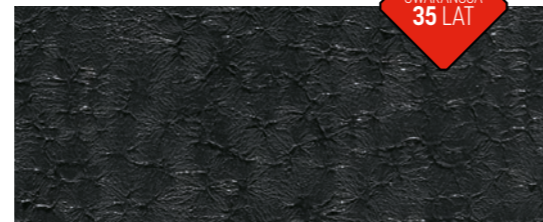
## HERCULIT [HC]



Jest to powłoka opracowana w ścisłej współpracy z wiodącym producentem lakierów dla najlepszych hut w Europie. Wieloletnie studiowanie dotychczas stosowanych powłok i monitorowanie potrzeb klientów, ze szczególnym uwzględnieniem potrzeb dekarzy, pozwoliło nam skondensować tak wiele różnych zalet w jednym produkcie. HERCULIT to utwardzony poliuretanami poliestr, o wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne, grubości 35 µm.

HERCULIT to 40 lat gwarancji oraz powtarzalność barw i struktury powłoki. Okres gwarancji dla IZI oraz ZET - 55 lat.

## ICE COVER ZM [ICep]



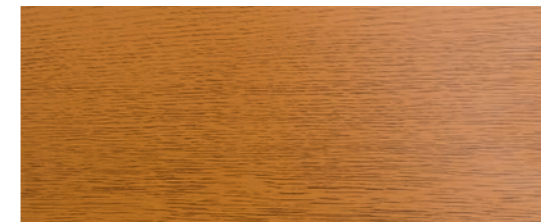
Gruba (35 µm) powłoka organiczna o ciekawej krystalicznej fakturze, przypominającej grubo nałożoną farbę. Rdzeń stanowi stal pokryta stopem cynku i magnezu, co zapewnia podwyższoną ochronę przed korozją. Efektem jest znaczący wzrost odporności na korozję białą i czerwoną w środowisku RC3.

Okres gwarancji: 35 lat



Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna. W przypadku modułowych dachówek blaszanych MODULAR SERIES oraz kompaktowych dachówek blaszanych COMPACT SERIES gwarancja uzyskuje ważność po dokonaniu rejestracji na stronie internetowej [www.warranty.bp2.eu](http://www.warranty.bp2.eu).

## SP35 Multilayer [SP35/MULTI]



Lakier poliestrowy o grubości 40 µm z warstwą cynku Z275 lub cynku-magnezu ZM120. Charakteryzuje go struktura drewna i odpowiednia ochrona przed korozją oraz promieniowaniem UV. Takie zestawienie umożliwia zastosowanie zewnętrzne, szczególnie tam, gdzie wymagana jest duża odporność na warunki atmosferyczne oraz wysoka estetyka.

## POLIESTER Interior [INT]



Blacha pokryta 15 µm warstwą poliestrową o gładkiej i błyszczącej powierzchni. Ze względu na niewielką grubość powłoki organicznej przeznaczona jest głównie do zastosowań wewnętrznych i elementów budowlanych nienarażonych bezpośrednio na działanie czynników atmosferycznych.

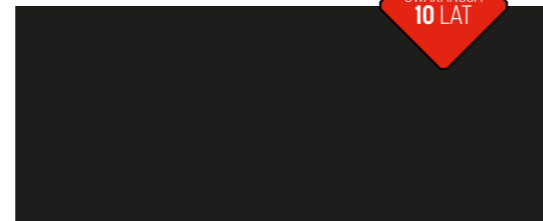
## ULTIMAT [UTK]



Powłoka o grubości 35 µm, która ma bardzo wysoką odporność na korozję i promieniowanie UV (RC4/RUV4). Powłoka ULTIMAT o ziarnistej strukturze, inspirowana naturą, jest wolna od chromu i metali ciężkich oraz jako produkt ekologiczny podlega recyklingowi. Blacha powleczona elastyczną powłoką ULTIMAT może być profilowana w wyjątkowo niskich temperaturach.

Okres gwarancji: 20 lat.  
Okres gwarancji: 30 lat MODULAR SERIES.  
Okres gwarancji przedłużony do 30 lat dla zestawów COMPACT SERIES w powłoce ULTIMAT [UTK] zakupionych wraz z systemem rynnowym INGURI w kolorach objętych gwarancją powtarzalności koloru i struktury.

## POLIESTER Standard [RAL]



Podstawowa powłoka organiczna o grubości 25 µm. Powierzchnia jest jednolita, gładka- błyszcząca lub metaliczna. Materiał o bardzo szerokich zastosowaniach. Występuje w bogatej palecie barw opisywanych za pomocą uniwersalnego wzornika RAL.

Okres gwarancji: 10 lat.

## CHALKBOARD [C]



Powłoka przeznaczona do produkcji wszelkiego rodzaju tablic mokościeralnych produkowana jest na bazie wsadu ocynkowanego i powlekanego lakierem typu Chalkboard, umożliwiającego pisanie po niej kredą. Posiada dodatkowe zabezpieczenie folią.

## MARKERBOARD [M]



Powłoka przeznaczona do produkcji wszelkiego rodzaju tablic suchościernych produkowana jest na bazie wsadu ocynkowanego i powlekanego specjalnym lakierem typu Markerboard. Powierzchnia o połysku 80-90 GU i twardości 2H. Zabezpieczona jest folią ochronną.

## WŁAŚCIWOŚCI POWŁOK

Poniższe zestawienie ma charakter orientacyjny.

Kod	Grubość powłoki	Odporność na korozję	Odporność na promieniowanie UV	Okres gwarancji (lata)
Ocynek [ZN]	200 g/m <sup>2</sup> 275 g/m <sup>2</sup>	RC2	nie dotyczy	nie dotyczy
Aluzinc [AZ 150]	150 g/m <sup>2</sup>	RC2	nie dotyczy	nie dotyczy
POLIESTER Interior [INT]	15 µm	RA2	nie dotyczy	nie dotyczy
POLIESTER Standard [RAL]	25 µm	RC3	RUV2	10
ULTIMAT 35 Standard [UTK]	35 µm	RC4	RUV4	20, 30**
Aluzinc [AZ 185]	185 g/m <sup>2</sup>	RC3	nie dotyczy	25
ICE COVER ZM [ICep]	35 µm	RC3	RUV4	35
HERCULIT [HC]	35 µm	RC4	RUV4	40 [IZI, ZET - 55*]

\*Dotyczy modułowych dachówek blaszanych IZI oraz ZET

\*\*Dotyczy MODULAR SERIES oraz zestawów COMPACT SERIES w powłoce ULTIMAT [UTK] zakupionych wraz z systemem rynnowym INGURI w kolorach objętych gwarancją powtarzalności.



Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna. W przypadku modułowych dachówek blaszanych MODULAR SERIES oraz kompaktowych dachówek blaszanych COMPACT SERIES gwarancja uzyskuje ważność po dokonaniu rejestracji na stronie internetowej [www.warranty.bp2.eu](http://www.warranty.bp2.eu).

## DOSTĘPNOŚĆ POWŁOK

Poniższe zestawienie ma charakter orientacyjny.

Kod	ZN	AZ 150	INT	RAL	AZ 185	UTK	HC	ICep
<b>Grubość powłoki</b>	200/275 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	15 µm	25 µm	185g/m <sup>2</sup>	35 µm	35 µm	35 µm
<b>MODULAR SERIES</b>	□	□	□	□	□	■	■	□
<b>COMPACT SERIES</b>	□	□	□	■	□	■	■	■
<b>CLASSIC SERIES</b>	□	□	□	■	□	■	■	■
<b>LAMBDA 2.0</b>	□	■	□	■	■	■	■	■
<b>Blachy trapezowe T7 do T18 / T18 ECO</b>	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Blachy trapezowe T35 do T55</b>	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Blachy trapezowe T60</b>	■	■	■	■	■	□	□	□
<b>Blachy trapezowe T80 do T200</b>	□	□	■	□	□	□	□	□



Możliwości wykonania profili w innych powłokach ustalane są indywidualnie z działem handlowym.



# POWŁOKA ANTYKONDENSACYJNA



## DRIPSTOP powłoka antykondensacyjna

Kondensacja pary wodnej jest zjawiskiem występującym na nieizolowanych stalowych pokryciach dachowych. Zjawisko to może prowadzić do pojawienia się określonych problemów np. wystąpienia procesu korozji, zawiłgocenia poddasza i uszkodzenia materiałów znajdujących się poniżej. Firma BP2.eu proponuje proste i ekonomiczne, a jednocześnie skuteczne rozwiązanie problemu skroplin jakim jest aplikacja powłoki antykondensacyjnej DRIPSTOP.

DRIPSTOP to samoprzylepna membrana klejona do spodniej strony blachy. Podstawowymi zaletami zastosowania tej technologii są:

- absorpcja wilgoci pojawiającej się na wewnętrznej stronie dachu na skutek kondensacji pary wodnej,
- dodatkowa ochrona przed procesami korozyjnymi (zwłaszcza w budynkach o aktywnym środowisku chemicznym, jak np. stajnie),
- wytrzymałość wyższa od standardowych izolacji i barier pary, nie ulega degradacji, odporność na rozrywanie,
- łatwość czyszczenia za pomocą standardowego sprzętu (wąż lub myjka ciśnieniowa),
- wzrost stopnia izolacji akustycznej pokrycia,
- niepalność, odporność na bakterie. Powłoka antykondensacyjna zostaje zaaplikowana na taśmę blachy płaskiej przed profilowaniem. Zapewnia to idealne przyleganie na całej powierzchni pokrycia dachowego.

## SOUNDCONTROL powłoka dźwiękochłonna

Zastosowanie powłoki dźwiękochłonnej SOUNDCONTROL na stalowych pokryciach dachowych i elewacyjnych skutecznie podnosi poziom ich izolacyjności akustycznej. W efekcie redukcji ulega zarówno hałas powodowany przez opady atmosferyczne, jak też rozchodzenie się dźwięków wewnątrz obiektu. Pokrycia z powłoką SOUNDCONTROL znajdują zastosowanie we wszelkiego rodzaju obiektach, które ze względu na gabaryty bądź przeznaczenie, wymagają wysokich standardów akustycznych, jak np. hale produkcyjne, obiekty sportowe, budynki gospodarcze i mieszkalne. Ze względu na bardzo wysokie możliwości powłoki SOUNDCONTROL w zakresie absorpcji wilgoci, spełnia ona również rolę membrany antykondensacyjnej. Wskazówki montażowe oraz wymagania dotyczące wentylacji obiektu są identyczne jak w przypadku opisanej poniżej powłoki antykondensacyjnej DRIPSTOP.

## Zastosowanie

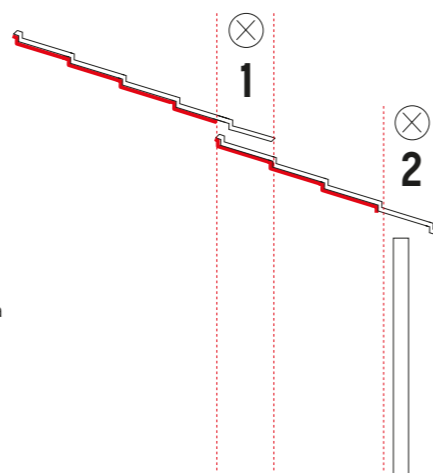
Powłoka antykondensacyjna DRIPSTOP znajduje zastosowanie we wszelkiego rodzaju nieocieplanych zabudowaniach z metalowym pokryciem dachowym. Można tu wymienić budownictwo przemysłowe, obiekty sportowe, budynki gospodarcze oraz wszelkiego rodzaju wiaty i zadaszenia.

Z blachy z zaaplikowaną powłoką DRIPSTOP wykonujemy dowolny profil dachówki blaszanej lub blachy trapezowej z naszej oferty. W przypadku paneli dachowych montowanych na łąkach zalecamy zastosowanie powłoki SOUNDCONTROL.

## Wskazówki montażowe

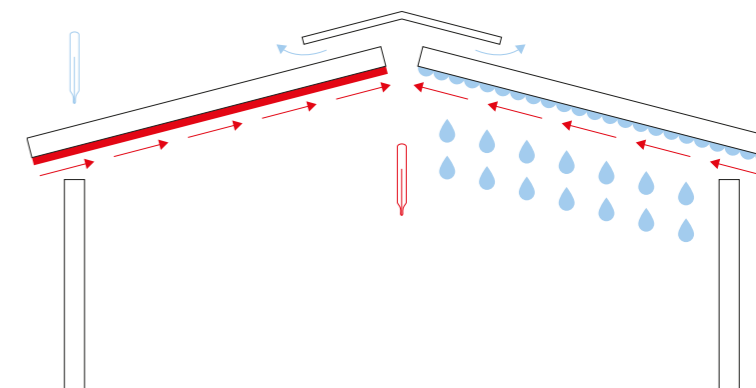
W czasie montażu powłokę antykondensacyjną DRIPSTOP należy bezwzględnie usunąć w miejscach, które nie zapewniają ujścia dla wilgotnego powietrza. Dotyczy to przede wszystkim:

1. fragmentów pokrycia bezpośrednio nad ścianą oraz poza obrębem budynku,
2. miejsca zakładu arkuszy – w przypadku, gdy pokrycie składa się z kilku arkuszy łączonych z długości.



## Właściwości

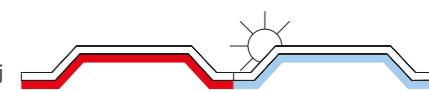
Proces kondensacji pary wodnej rozpoczyna się, gdy warunki atmosferyczne osiągną punkt rosy – czyli stan temperatury i wilgotności, w którym para wodna w atmosferze zaczyna się skraplać. Zazwyczaj ma to miejsce o zachodzie słońca. Nocą skraplająca się para wodna skapuje z nieizolowanego pokrycia. Powłoka antykondensacyjna jest membraną posiadającą specjalnie zaprojektowane kieszenie, które zatrzymując wilgoć z jednej strony, zapobiegają jej opadaniu, a z drugiej izolują pokrycie dachowe od bezpośredniego kontaktu z wodą. W ciągu dnia wilgoć odparowuje z powłoki z powrotem do atmosfery.



W przypadku zabudowań zjawisko kondensacji może zostać spotęgowane za sprawą różnic temperatur – wewnątrz budynku pozostaje ciepło, podczas gdy temperatura na zewnątrz szybko spada. Właściwości termoprzewodzące stalowych pokryć dachowych powodują silną kondensację pary wodnej z ciepłego pomieszczenia na wewnętrznej stronie dachu. DRIPSTOP gwarantuje skuteczną ochronę pokrycia dachowego i materiałów pod nim poprzez zatrzymanie procesu skraplania. Warunkiem prawidłowego funkcjonowania membrany DRIPSTOP jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji budynku. Ponieważ wilgotne powietrze jest cięższe niż suche, gromadzi się pod dachem. Aby powłoka antykondensacyjna mogła oddać wilgoć w ciągu dnia, niezbędne jest ujście dla wilgotnego powietrza. Należy uwzględnić ten czynnik projektując dach. Jako jedno z rozwiązań wentylacji dachu budynku są wskazania normy DIN 4108-3.

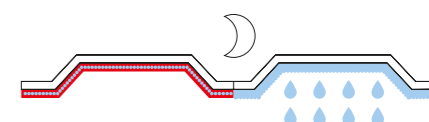
## Pora wieczorna

Przebieg przez punkt rosy powoduje skroplenie pary wodnej na wewnętrznej części pokrycia dachowego.



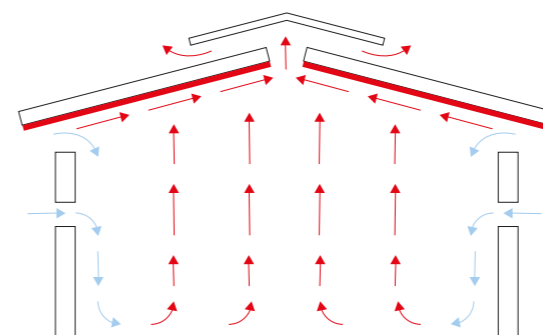
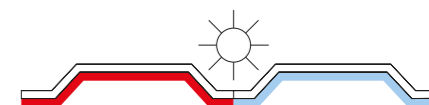
## Pora nocna

Powłoka DRIPSTOP pochłania i zatrzymuje skropliny. Zapobiega to skapywaniu wody jak w przypadku niezabezpieczonego pokrycia.

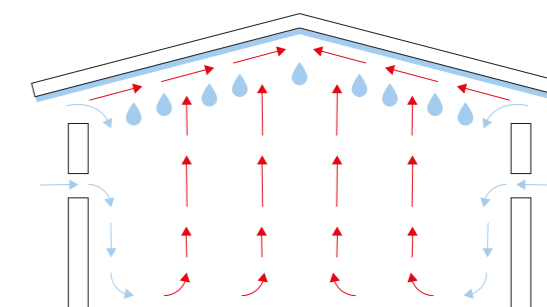


## W ciągu dnia

Powłoka antykondensacyjna odparowuje wilgoć.



**Prawidłowa wentylacja**  
Komin zapewnia ujście wilgotnego powietrza.



**Nieprawidłowa wentylacja**  
Wilgotne powietrze nie zostaje odprowadzone.



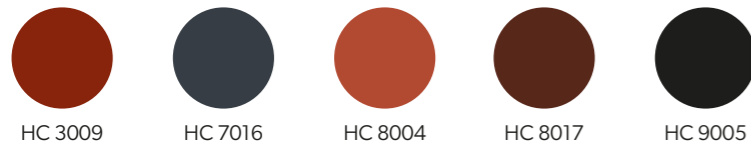
**UWAGA!** Spojenie ma charakter trwały. Materiału DRIPSTOP nie można usuwać i przyklejać ponownie. Stosując DRIPSTOP na pokryciach budynków gospodarczych zaleca się przemywanie go środkiem grzybobójczym co najmniej raz w roku. Przy montażu pokrycia należy eliminować zjawisko wzniosu kapilarnego. Dlatego też należy usunąć ręcznie powłokę DRIPSTOP w strefie okapu i kalenicy (min. 10 cm odstępu). Blachy z nałożoną powłoką antykondensacyjną powinny ściśle przylegać do podpór i ram konstrukcji. Dlatego niezależnie od profilu powinny być mocowane do podpór w każdej dolnej fali.

# KOLORYSTYKA



Technologia druku nie pozwala na wierne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.

## HERCULIT [HC]

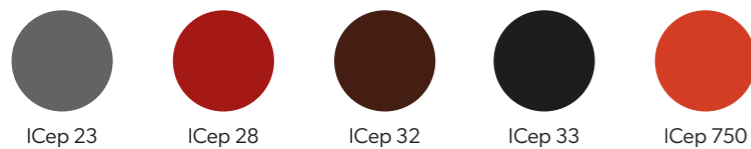


HC 3009 HC 7016 HC 8004 HC 8017 HC 9005



Dachówki MODULAR SERIES ORAZ COMPACT SERIES wykonane z blach w powłoce HERCULIT posiadają gwarancję powtarzalności koloru.

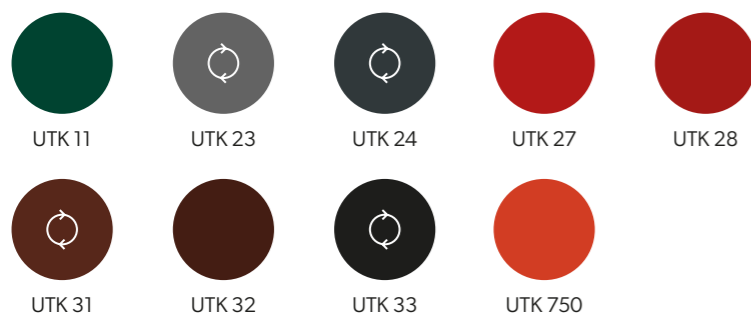
## ICE COVER ZM [ICep]



ICep 23 ICep 28 ICep 32 ICep 33 ICep 750



## ULTIMAT [UTK]



UTK 11 UTK 23 UTK 24 UTK 27 UTK 28

UTK 31 UTK 32 UTK 33 UTK 750



Kolory blach w powłoce ULTIMAT posiadające gwarancję powtarzalności dla dachówek COMPACT SERIES.



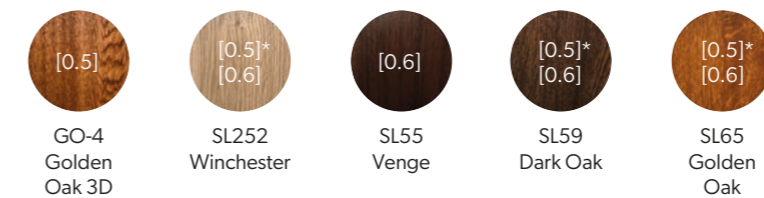
Dodatkowo, na indywidualne zamówienie, dostępne są kolory i powłoki niestandardowe, spoza przedstawionej palety.

	Standardowa grubość blach wynosi 0,5 mm
[0.6]	Materiał dostępny również o grubości 0,6 mm
[0.7]	Materiał dostępny również o grubości 0,7 mm
[0.8]	Materiał dostępny również o grubości 0,8 mm
[1.0]	Materiał dostępny również o grubości 1,0 mm

## POLIESTER Standard [RAL]

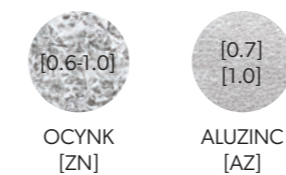


## SP35 Multilayer [SP35/MULTI]

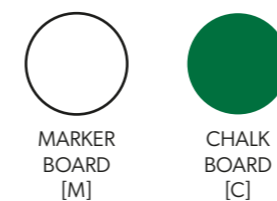


\*Dostępny również w wersji obustronnie powlekanej: Winchester - SH252/SH252, Dark Oak - SH59/SH59, Golden Oak - SH65/SH65

## Powłoka metaliczna



## Blachy tablicowe





# KONTAKT

## BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.

ul. Nadwiślańska 11/139  
30-527 Kraków

NIP: 6762431701

### Zakłady produkcyjne: Production plants:

Grojec, ul. Grojecka 39  
32-566 Alwernia k/Krakowa  
tel. +48 12 628 03 00  
fax +48 12 628 03 04  
e-mail: grojec@bp2.pl

ul. Budowlanych 10  
41-303 Dąbrowa Górnicza  
tel. +48 32 213 33 10  
fax +48 32 213 33 60  
e-mail: dabrowa@bp2.pl

www.bp2.eu

## S.C. IMPRO® S.R.L.

Str. Leonardo da Vinci nr 15  
Jucu Herghelie, TETAROM III Jud. Cluj

J12/1395/06.07.2009, CUI RO 24658640BANCA  
TRANSILVANIA Cluj-Napoca

### Centre de producție: Production plants:

Str. Leonardo da Vinci nr 15  
Jucu Herghelie, TETAROM III, Jud. Cluj

DN 59 km 8+550 m stanga,  
Parcul Industrial INCONTRO  
307221 Chișoda, Jud. Timiș.

www.impro.ro

## Dystrybucja, Klient Indywidualny, Dystrybutorzy, Dekarze

region małopolski	+48 661 999 025
region śląski	+48 661 999 024
region dolnośląski	+48 661 999 075
region lubuski/wielkopolski południe	+48 505 023 596
region wielkopolski północ	+48 661 999 084
region zachodniopomorski	+48 661 999 059
region pomorski	+48 515 169 570
region podkarpacki	+48 661 999 091
region lubelski	+48 661 999 019
region mazowiecki południe	+48 661 999 067
region warmińsko-mazurski	+48 661 999 041
region podlaski	+48 661 999 038
region łódzki	+48 661 999 050

fax +48 12 628 03 04

### Kierownik ds. Technicznych / Doradca Techniczny

Waldemar Piela +48 882 366 314

### Doradca Techniczny - Elewacje, fasady wentylowane

Tomasz Rosomacha +48 661 999 016

### Sprzedaż projektowa, Inwestycje, Obiekty średnio i wielkopowierzchniowe

region zachodni	+48 661 999 026
region północny	+48 661 999 017
region południowo-wschodni	+48 661 999 083
region północno-wschodni	+48 661 999 071

### Stalowe Centrum Usługowe, rozkroje, taśmy, perforacje, formatki

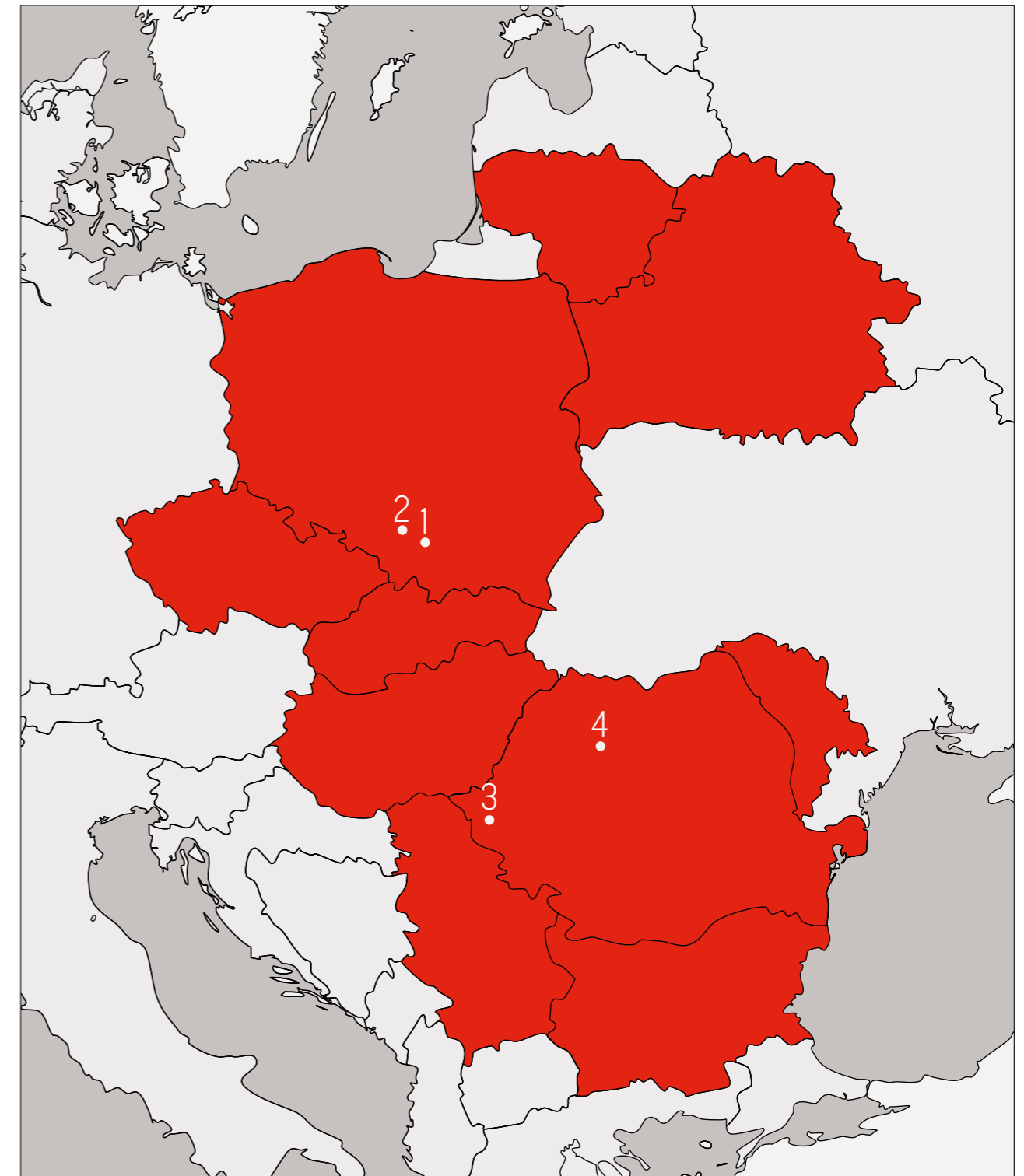
region północny	+ 48 665 050 205
region południowy	+ 48 665 057 661

 [www.facebook.com/blachprofil2](http://www.facebook.com/blachprofil2)


 [www.instagram.com/bp2\\_eu](http://www.instagram.com/bp2_eu)


 [www.linkedin.com/company/blachprofil-2](http://www.linkedin.com/company/blachprofil-2)

 [www.youtube.com/c/BLACHPROFIL2eu](http://www.youtube.com/c/BLACHPROFIL2eu)



1. Alwernia k/Krakowa, Polska
2. Dąbrowa Górnicza, Polska
3. Timisoara, Rumunia
4. Cluj Napoca, Rumunia

 Wszystkie podane w katalogu wartości liczbowe oraz cechy fizykochemiczne produktów mają charakter orientacyjny i poglądowy. Zastrzega się prawo do pomyłek lub błędów w redagowaniu i druku oraz zmian parametrów technicznych produktów.

 Niniejszy katalog nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.  
Copyright © 2021 BLACHPROFIL 2. Wszelkie prawa zastrzeżone.



**BLACHPROFIL 2®**

**BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.**  
ul. Nadwiślańska 11/139  
30-527 Kraków  
NIP: 6762431701

+48 12 415 55 51  
centrala@bp2.eu  
bp2.eu

**Zakłady produkcyjne:**  
**Production plants:**

Grojec, ul. Grojecka 39  
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10  
41-303 Dąbrowa Górnicza



[www.facebook.com/blachprofil2](https://www.facebook.com/blachprofil2)



[www.instagram.com/bp2\\_eu](https://www.instagram.com/bp2_eu)



[www.linkedin.com/company/blachprofil-2](https://www.linkedin.com/company/blachprofil-2)



[www.youtube.com/c/BLACHPROFIL2eu](https://www.youtube.com/c/BLACHPROFIL2eu)