

INSTRUKCJA MONTAŻU

KONSTRUKCYJNE BLACHY TRAPEZOWE

THE POWER OF ROOFS



Spis treści

1.	Specyfikacja techniczna blach konstrukcyjnych trapezowych	STR. 3
2.	Zalecenia ogólne	STR. 8
3.	Montaż konstrukcyjnych blach trapezowych	STR. 9

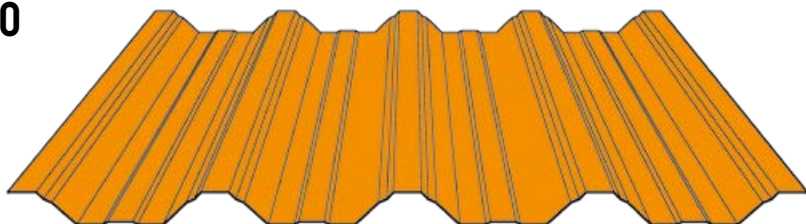
NINIEJSZA INSTRUKCJA JEST MATERIAŁEM POGLĄDOWYM I NIE ZWALNIA WYKONAWCÓW Z OBOWIĄZKU PRZESTRZEGANIA ZASAD SZTUKI BUDOWLANEJ.

1. Specyfikacja techniczna konstrukcyjnych blach trapezowych

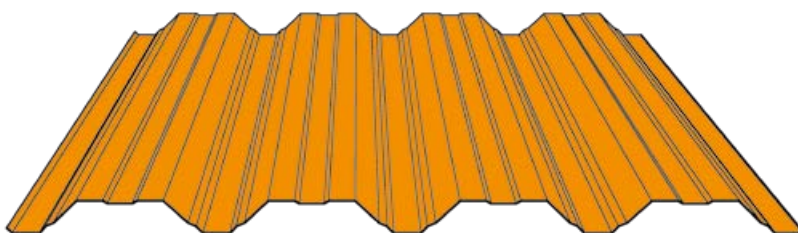
Blacha trapezowa T50

Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	1055
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	47
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

T50



WERSJA D

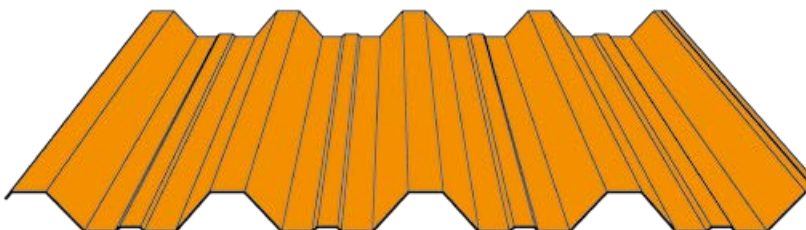


WERSJA E

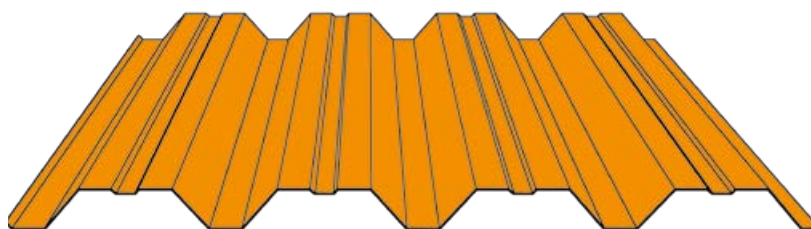
Blacha trapezowa T55

Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	1020
Szerokość całkowita	~1054
Wysokość profilu	53
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

T55



WERSJA D



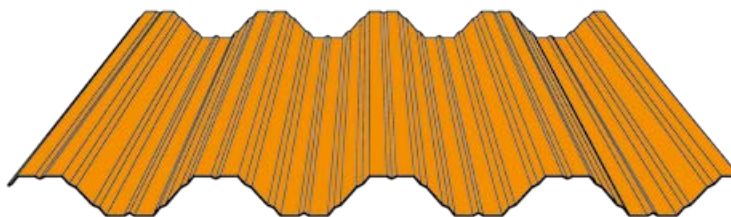
WERSJA E

Blacha trapezowa T60

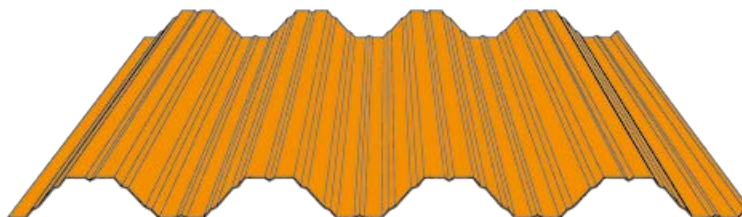
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1002
Szerokość całkowita	~1040
Wysokość profilu	61
Grubość blachy	0,7-1,25
Maksymalna dł. arkusza	12 000

T60



WERSJA D



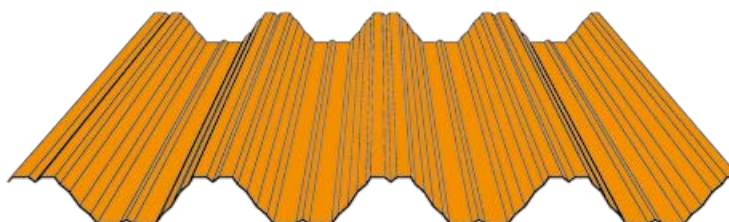
WERSJA E

Blacha trapezowa T80

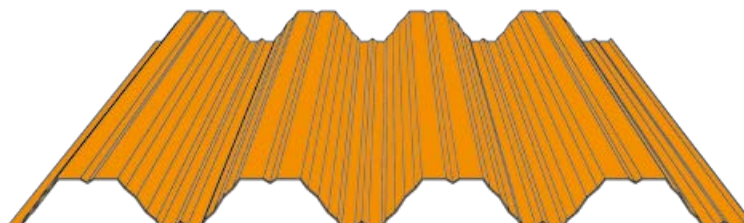
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1130
Szerokość całkowita	~1165
Wysokość profilu	82
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

T80



WERSJA D



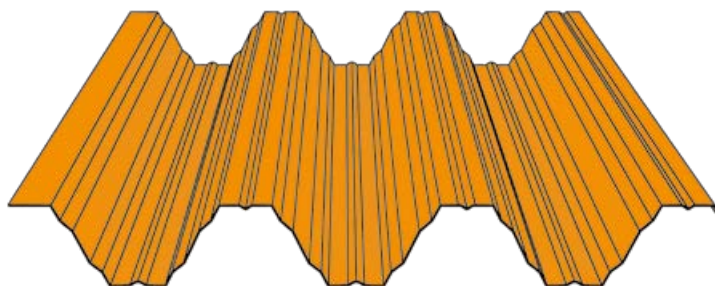
WERSJA E

Blacha trapezowa T130

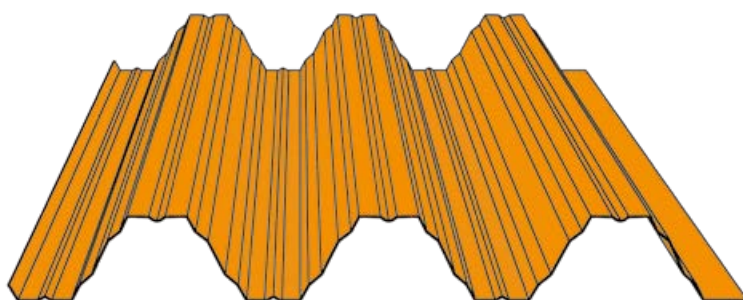
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1011
Szerokość całkowita	1045
Wysokość profilu	134
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

T130

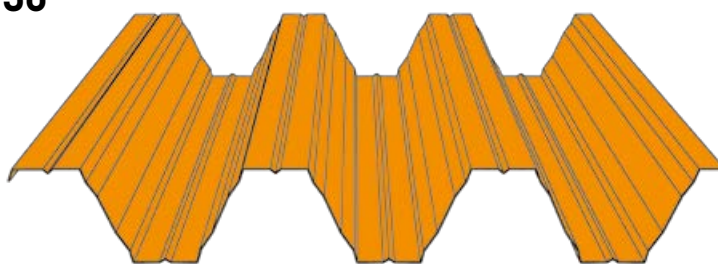


WERSJA D

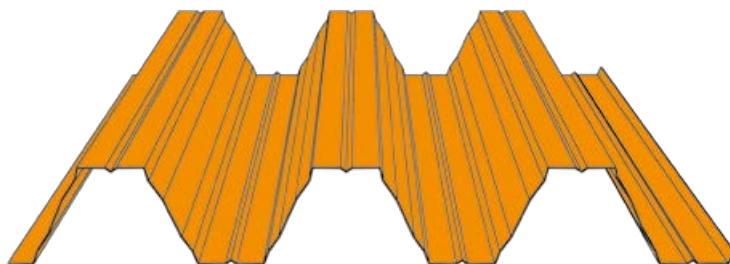


WERSJA E

T135-930



WERSJA D



WERSJA E

Blacha trapezowa T135 930

Parametry techniczne [w mm]

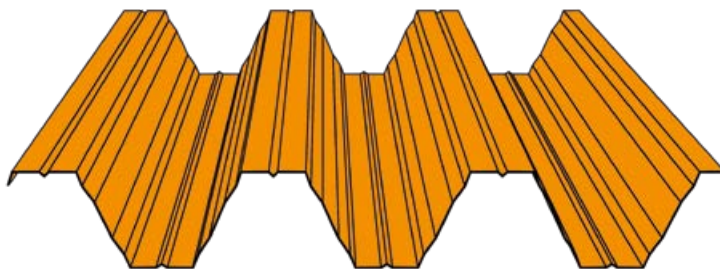
Szerokość efektywna	930
Szerokość całkowita	~974
Wysokość profilu	136
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

Blacha trapezowa T135-950

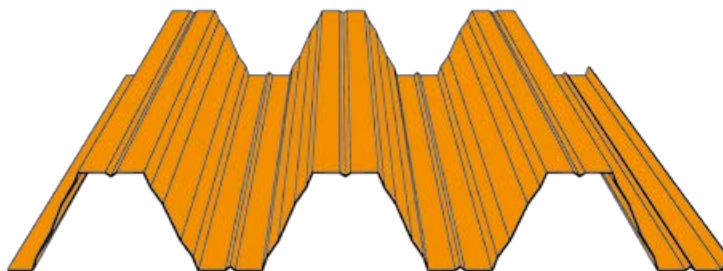
Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	950
Szerokość całkowita	~994
Wysokość profilu	134
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

T135-950

WERSJA D

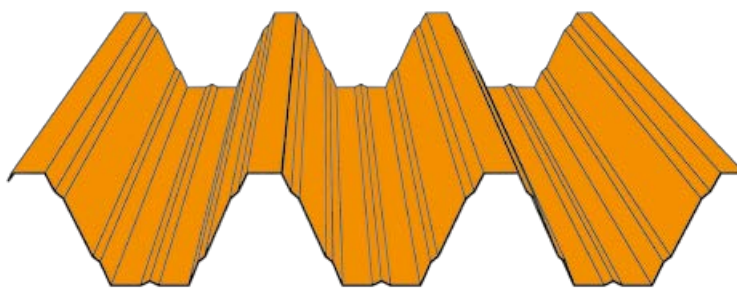


WERSJA E

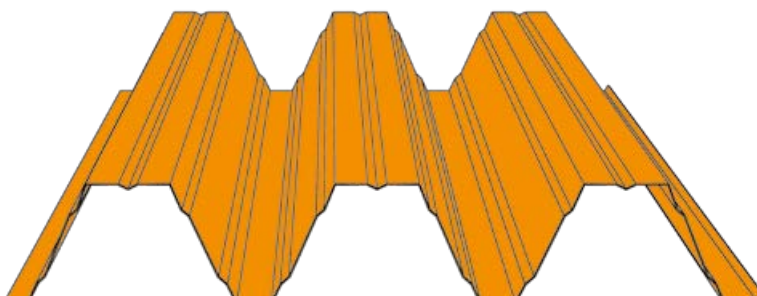


T153

WERSJA D



WERSJA E



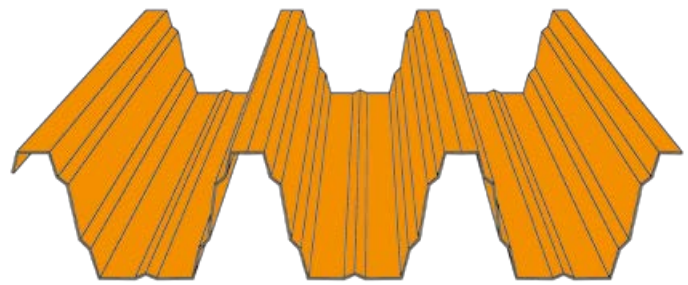
Blacha trapezowa T153

Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	840
Szerokość całkowita	~880
Wysokość profilu	155
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

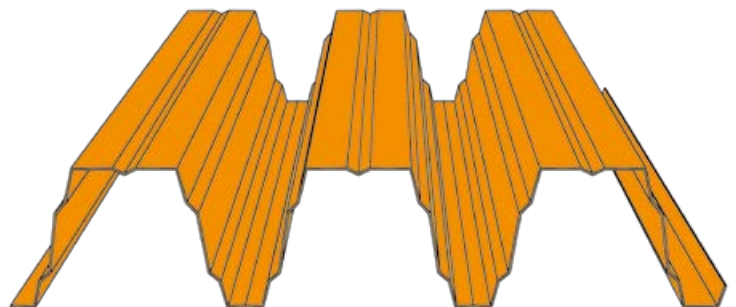
Blacha trapezowa T160

Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	750
Szerokość całkowita	~790
Wysokość profilu	161
Grubość blachy	0,75-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

T160



WERSJA D



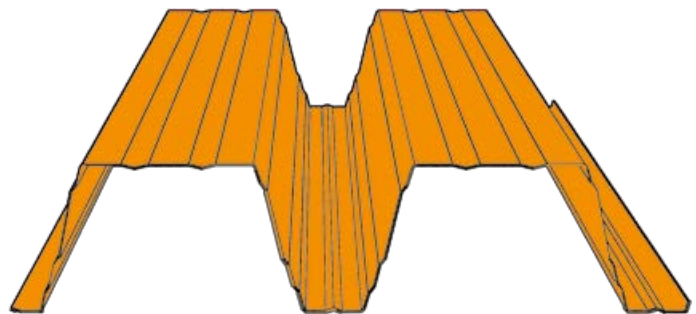
WERSJA E

T200

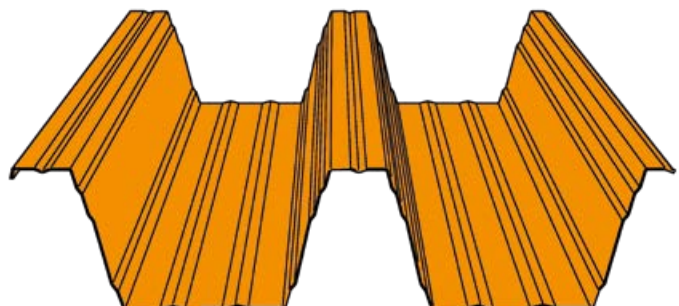
Blacha trapezowa T200

Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	840
Szerokość całkowita	~883
Wysokość profilu	200
Grubość blachy	0,75-1,25
Maksymalna dł. arkusza	15 000

WERSJA D



WERSJA E



2. Zalecenia ogólne

Przeznaczenie

Blachy trapezowe produkcji BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o. mogą być stosowane do wykonywania przekryć, pokryć dachowych oraz obudowy ścian zewnętrznych. Zastosowanie oraz sposób wykonania obudowy z blach BLACHPROFIL 2 powinny być zgodne z projektami technicznymi wykonanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz zaleceniami danej instrukcji.

Transport

Transport powinien odbywać się z użyciem przystosowanych do tego celu samochodów. Samochód powinien posiadać otwieraną skrzynię ładunkową ułatwiającą załadunek i rozładunek. Długość skrzyni ładunkowej powinna być dostosowana do wielkości zamawianych arkuszy (arkusze nie powinny wystawać poza burtę skrzyni ładunkowej). Blachy podczas transportu należy zabezpieczyć przed przesuwaniem.

Przechowywanie

Rozładunek powinien odbywać się przy użyciu specjalistycznych urządzeń mechanicznych takich jak dźwig, bądź wózek widłowy o szerokim rozstawie wideł. Zabrania się przesuwania jednego arkusza po drugim, jak i po innych powierzchniach. W przypadku powstania otarć i zadrapań należy zabezpieczyć je farbą zaprawkową dopasowaną do koloru blachy. Nie należy składować blachy w pakietach na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach o dużej zmianie wilgotności powietrza i częstych zmianach temperatury. Blachy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Pakiety blachy należy układać na drewnianych, bądź styropianowych przekładkach zapewniających swobodną cyrkulację powietrza. Blachy powlekane w opakowaniach fabrycznych nie powinny być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po tym czasie opakowanie należy rozciąć, a arkusze przełożyć przekładkami umożliwiając swobodną cyrkulację powietrza. Paczki powinny być ułożone ze spadkiem, aby w przypadku zawilgocenia woda mogła swobodnie spływać po ich powierzchni. Maksymalny czas składowania nie powinien być dłuższy niż 5 miesięcy od daty produkcji. Przestrzeganie podanych zasad pozwoli uchronić blachę przed zniszczeniem powłoki organicznej i korozją. BLACHPROFIL 2 jako producent nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie korozji na blachach przechowywanych niezgodnie z podanymi powyżej zasadami.

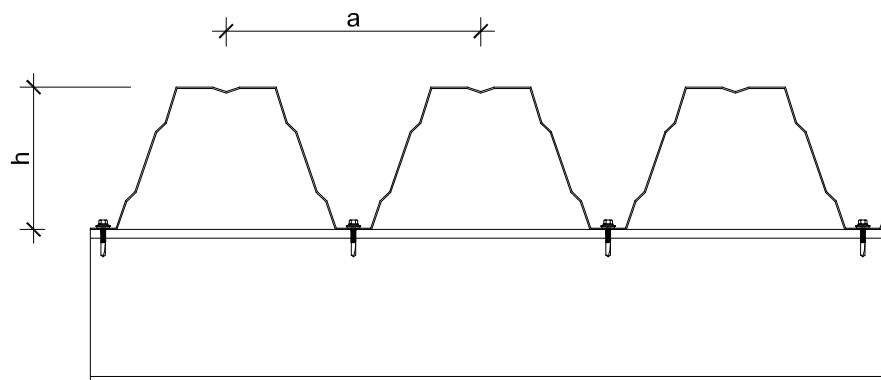
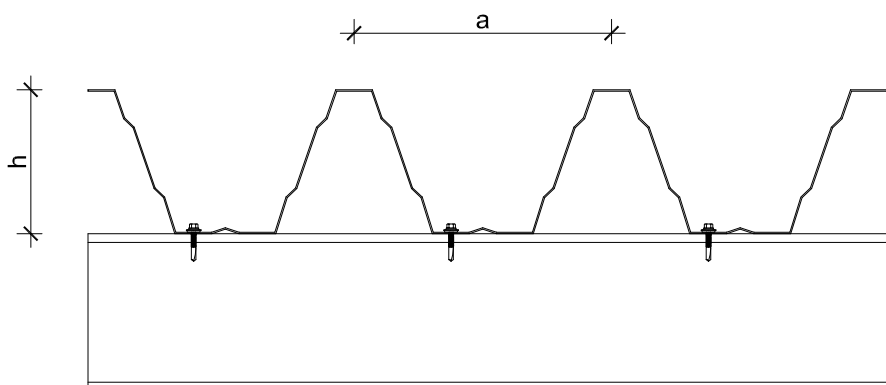
Cięcie

Dostarczane do klienta blachy trapezowe posiadają już określone w zamówieniu wymiary. Jeżeli wymagana jest dodatkowa obróbka arkuszy już na budowie, zaleca się zastosowanie tradycyjnych nożyc ręcznych, nożyc wibracyjnych (nibbler) lub ręcznej piły cyrkulacyjnej ze specjalną tarczą, gdzie nie występuje efekt termiczny (nagły wzrost temperatury). Niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny np. szlifierki kątowej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. BLACHPROFIL 2 jako producent zaleca zabezpieczenie lakierem zaprawkowym wszystkich krawędzi ciętych, również w miejscu cięcia fabrycznego.



Montaż

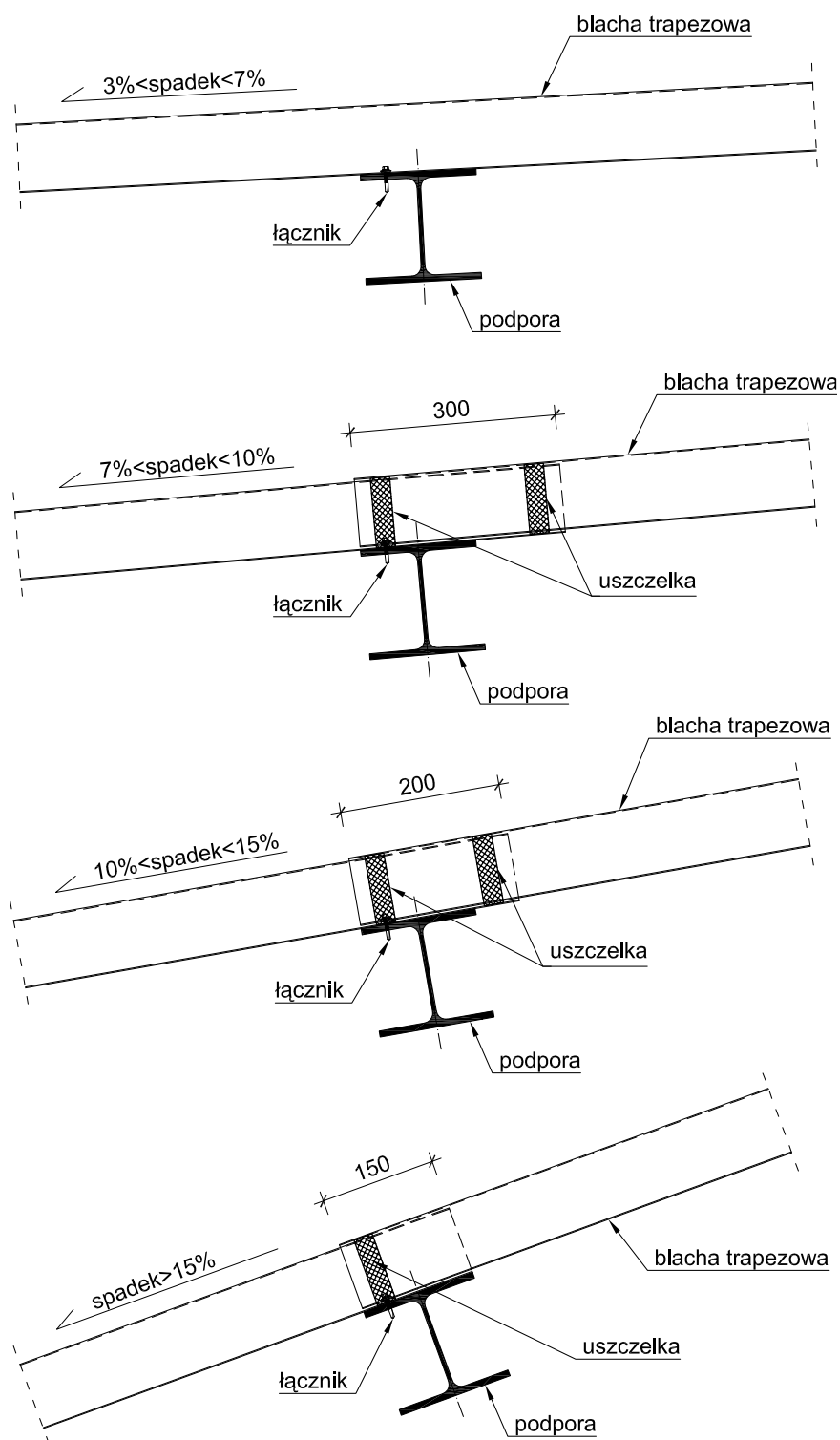
Blachy montuje się do elementów konstrukcyjnych takich jak łąty, płatwie bądź rygle dachowe i rygle ściennie przy pomocy wkrętów samowiercących, samogwintujących lub techniką wstrzeliwania kołków. Łącznik umieszcza się w każdej dolnej fałdzie blachy (**RYS. 1 i 2**). Rozstaw podpór, ilość oraz dobór łączników powinien wynikać z projektu konstrukcyjnego z uwzględnieniem warunków obciążeniowych, w jakich blacha pracuje.

3. Montaż konstrukcyjnych blach trapezowych**RYS.1 PRZYKŁADOWE UMIESZCZENIE ŁĄCZNIKÓW. DACH IZOLOWANY (POŁOŻENIE BLACHY POZYTYW).****RYS.2 PRZYKŁADOWE UMIESZCZENIE ŁĄCZNIKÓW. DACH NIEIZOLOWANY (POŁOŻENIE BLACHY NEGATYW).**

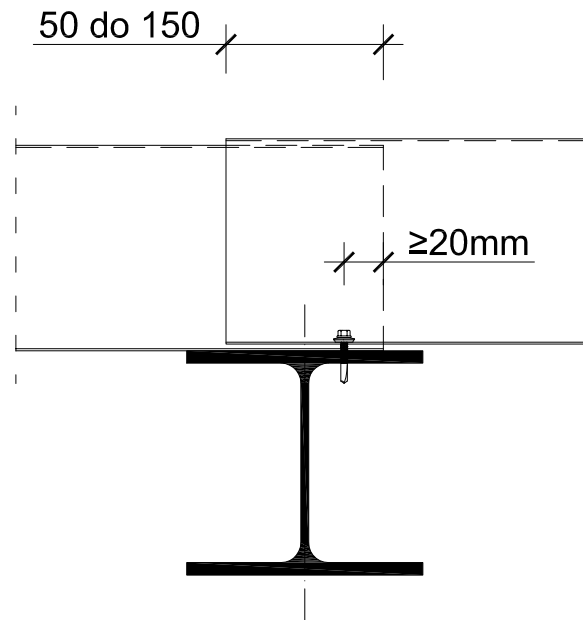
RYS.3 PRZYKŁADOWA WIELKOŚĆ ZAKŁADU NA BLASZE W ZALEŻNOŚCI OD KĄTA NACHYLENIA POKRYCIA NA DACHU NIEIZOLOWANYM. (POŁOŻENIE BLACHY NEGATYW).

Zakłady blach na długości arkusza (dla dachów gdzie blacha jest warstwą wierzchnią pokrycia) mogą być wykonane przy uwzględnieniu warunków przedstawionych na **rysunku numer 3**.

Zakłady blach długości arkusza (dla dachów gdzie blacha jest elementem nośnym dla izolacji) zależą od szerokości podpory i powinny wynosić od 150 do 300 mm. Szycie arkuszy blachy między sobą należy wykonywać za pomocą łączników w ilości minimum 1 łącznik/falę.



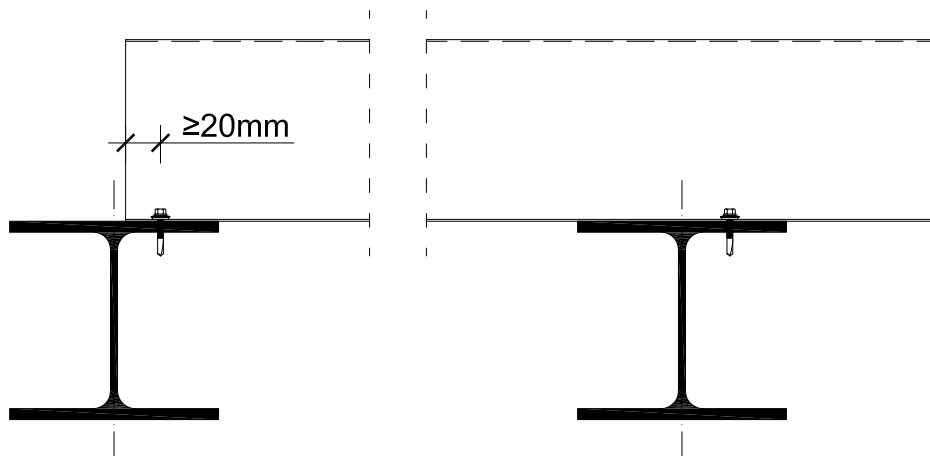
RYS.4 PRZYKŁADOWA WIELKOŚĆ ZAKŁADU MIĘDZY ARKUSZAMI BLACHY NA DACHU IZOLOWANYM – SPOSÓB MONTAŻU BLACH Z POŁĄCZENIEM NAD PODPORĄ POŚREDNIĄ. (POŁOŻENIE BLACHY POZYTYW).



RYS.5 MINIMALNE SZEROKOŚCI PODPARĆ BLACHY.

Mur	100
Drewno	60
Stal/żelbet	40 - profile $\leq T80$
Stal/żelbet	60 - profile $\geq T90$

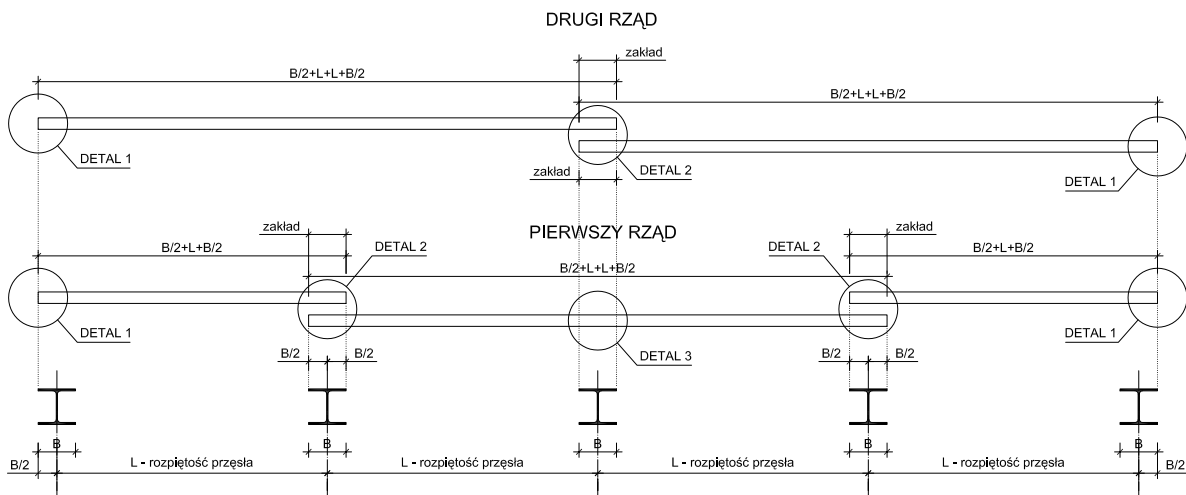
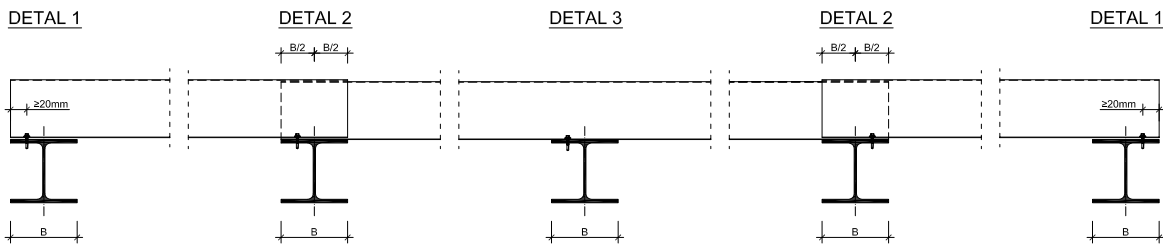
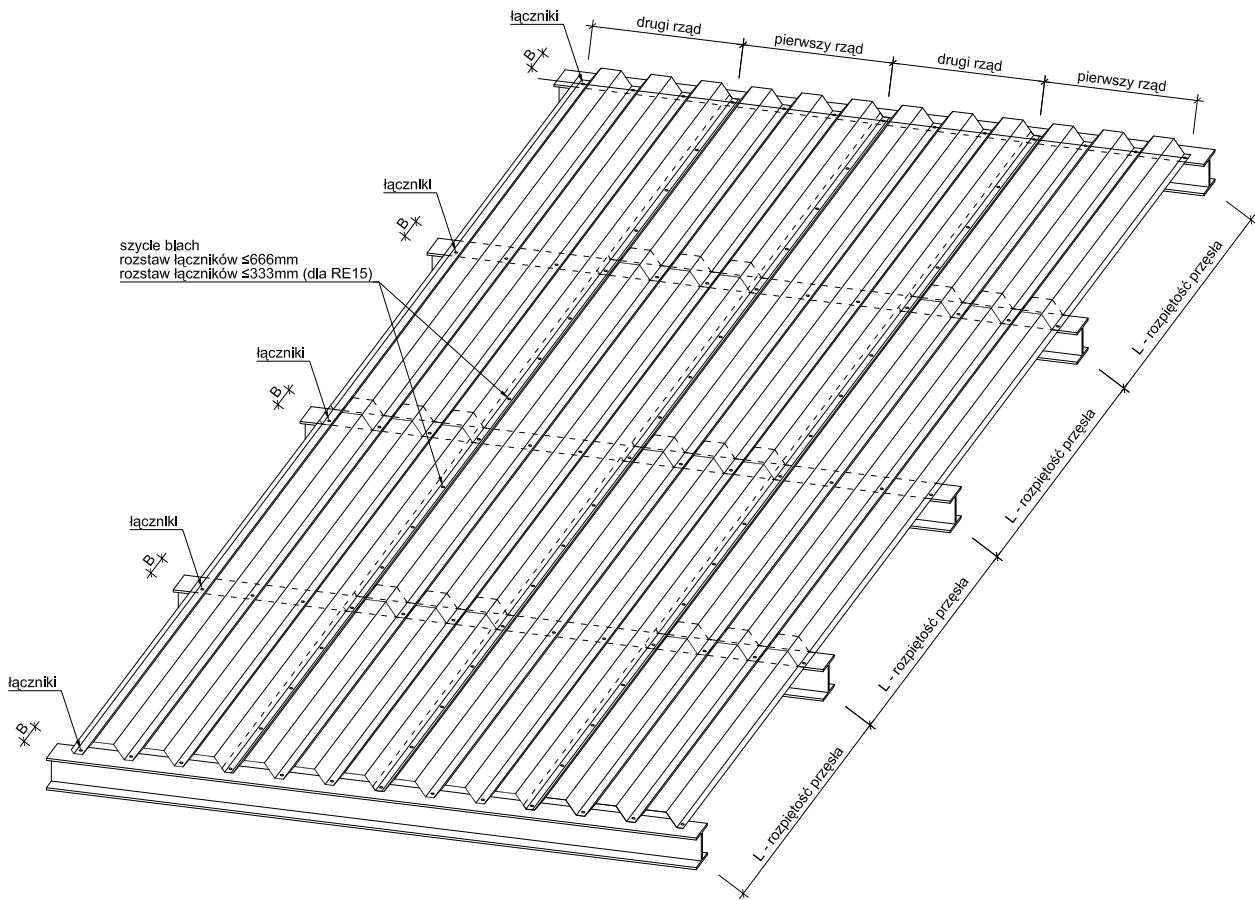
Mur	100
Drewno/stal/żelbet	60



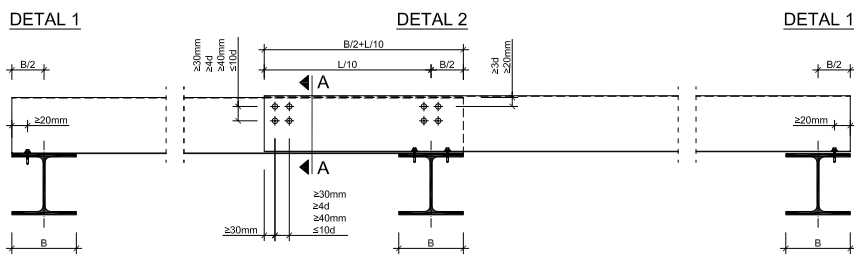
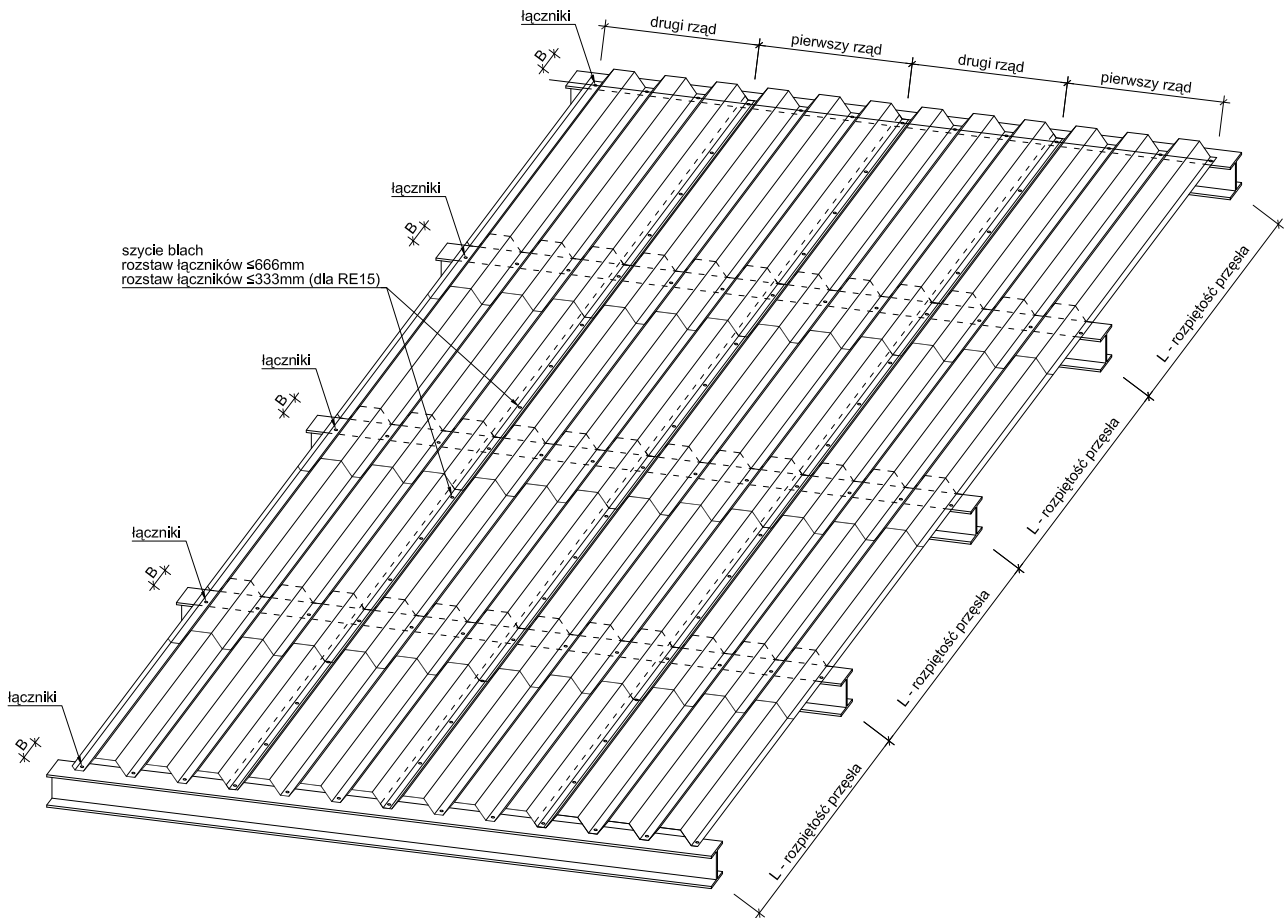
PODPORA SKRAJNA

PODPORA POŚREDNIA

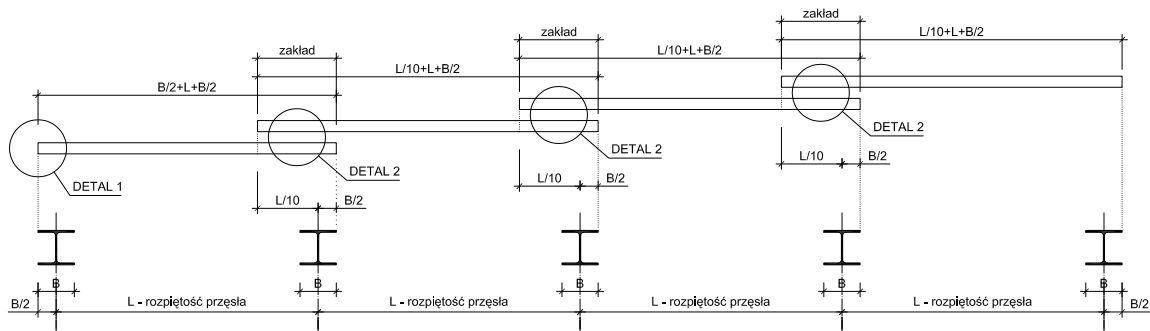
RYS.6 MONTAŻ BLACH W UKŁADZIE DWUPRZĘŚLOWYM MIJANKOWYM.



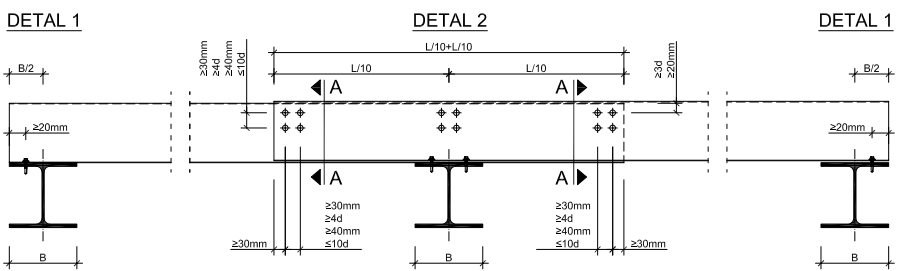
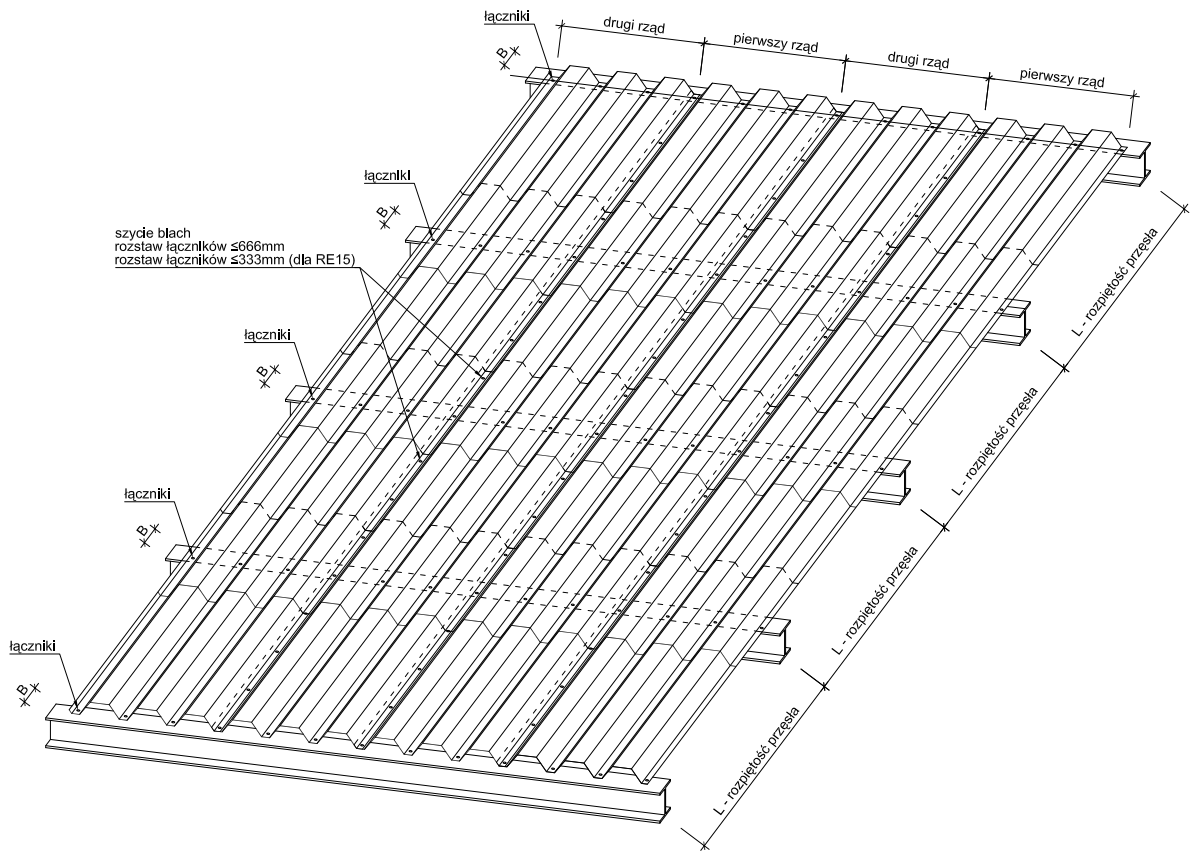
RYS.7 MONTAŻ BLACH Z POJEDYNCZYM UCIĄGNIENIEM NAD PODPORĄ POŚREDNIĄ.



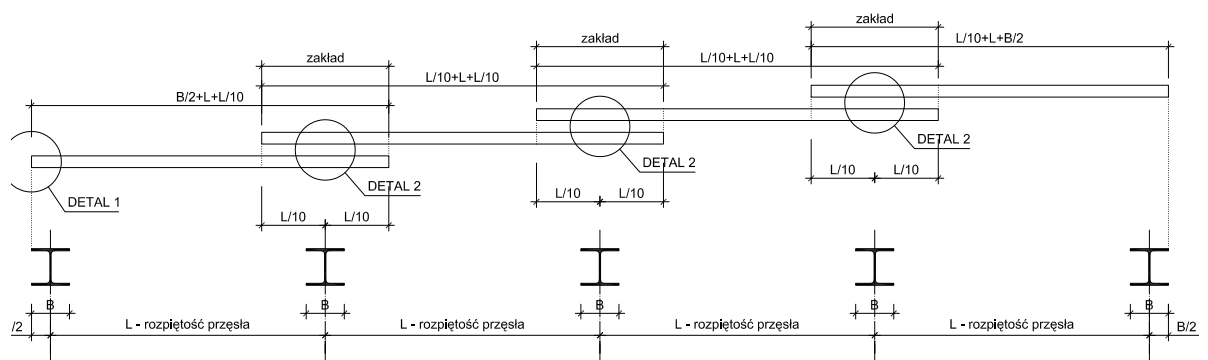
PRZEKRÓJ A-A



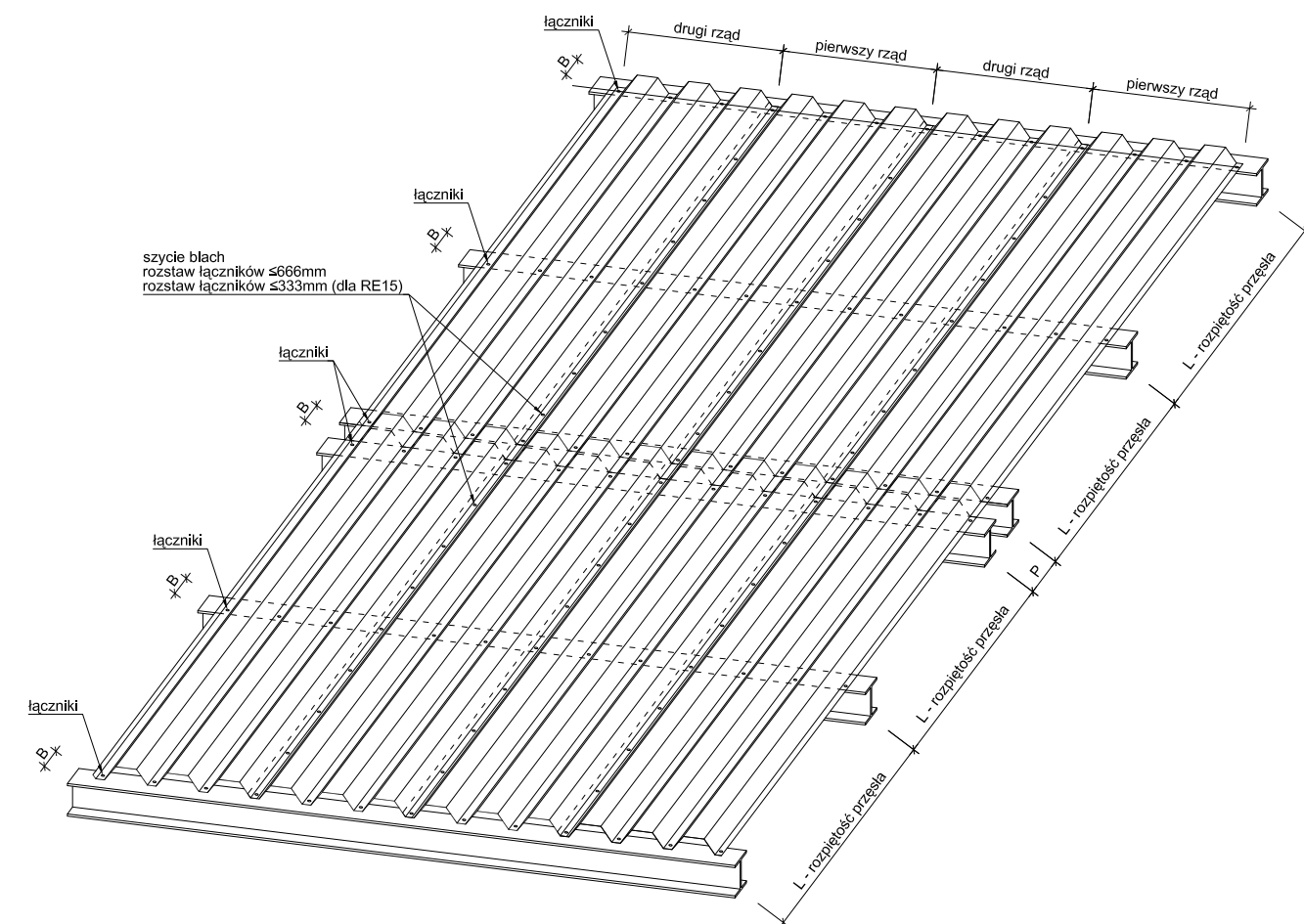
RYS.8 MONTAŻ BLACH Z PODWÓJNYM UCIĄGNIENIEM NAD PODPORĄ POŚREDNIĄ.



PRZEKRÓJ A-A



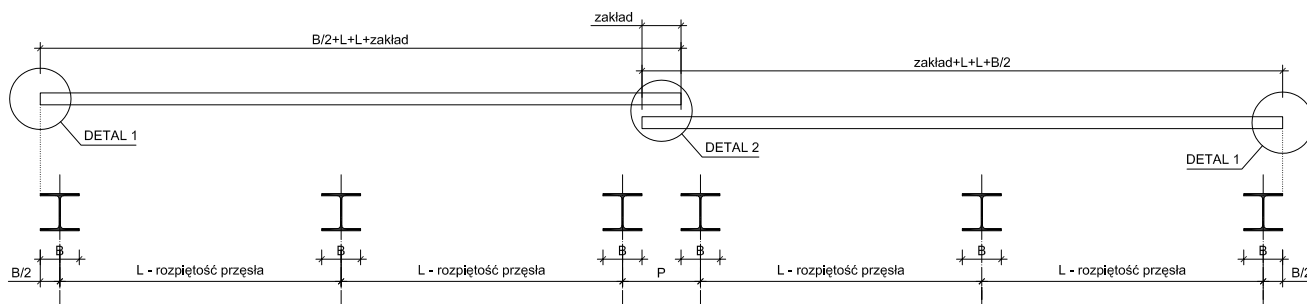
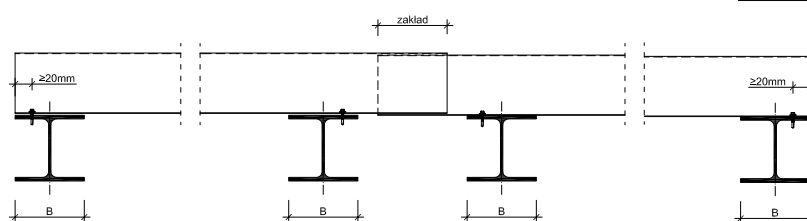
RYS.9 PRZERWA DYLATACYJNA NA POŁĄCZACH DACHOWEJ.

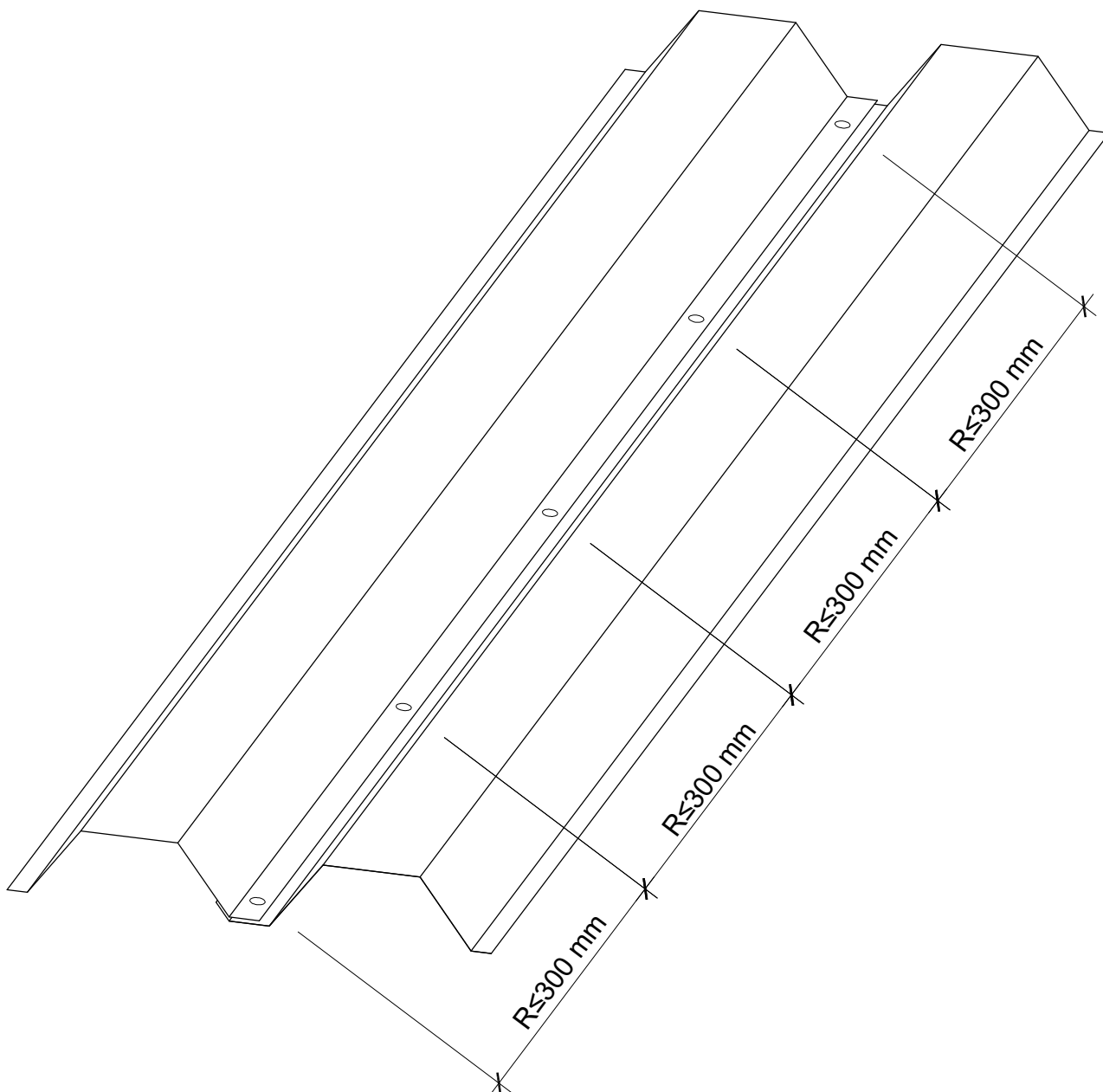


DETAL 1

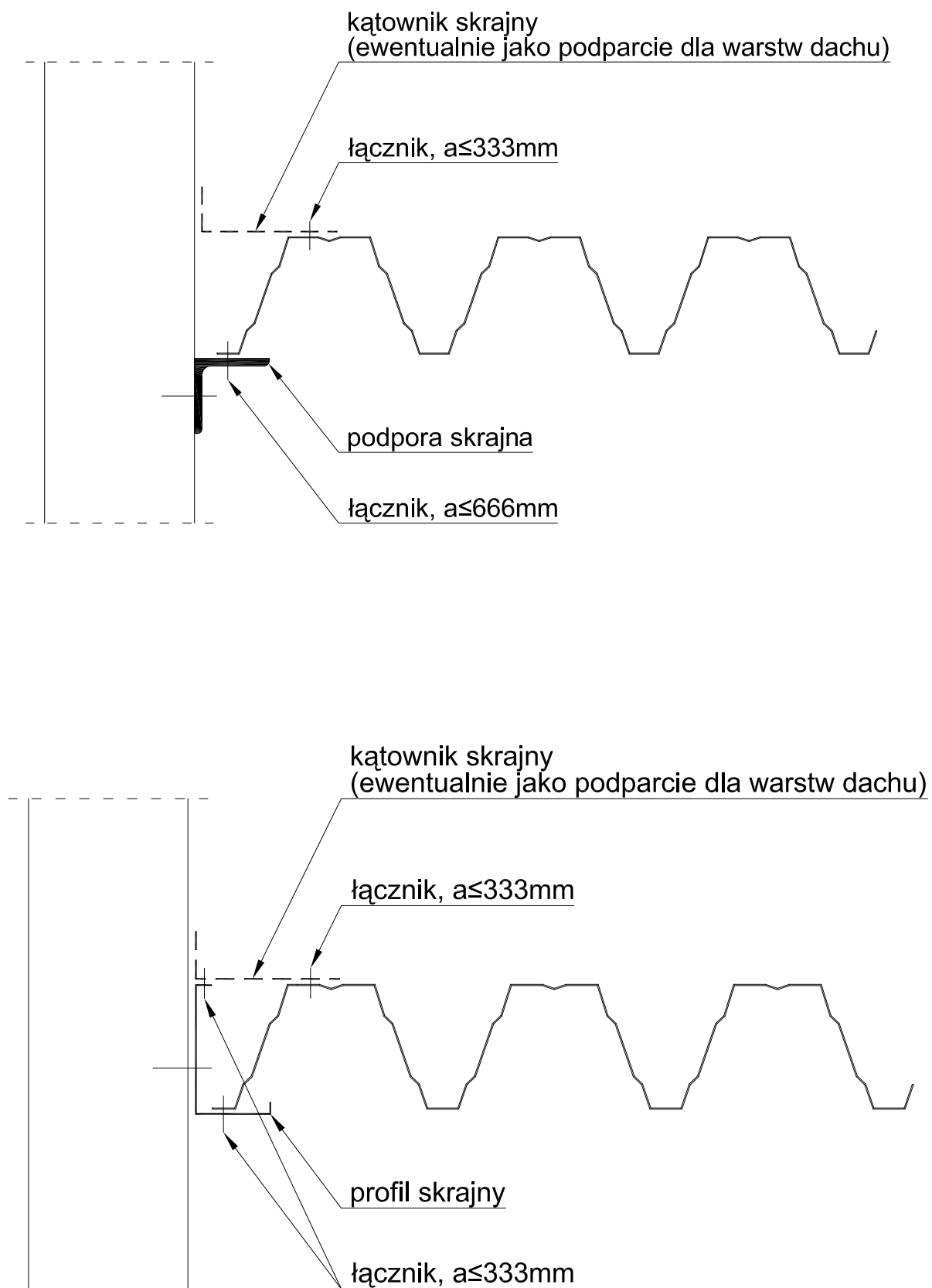
DETAL 2

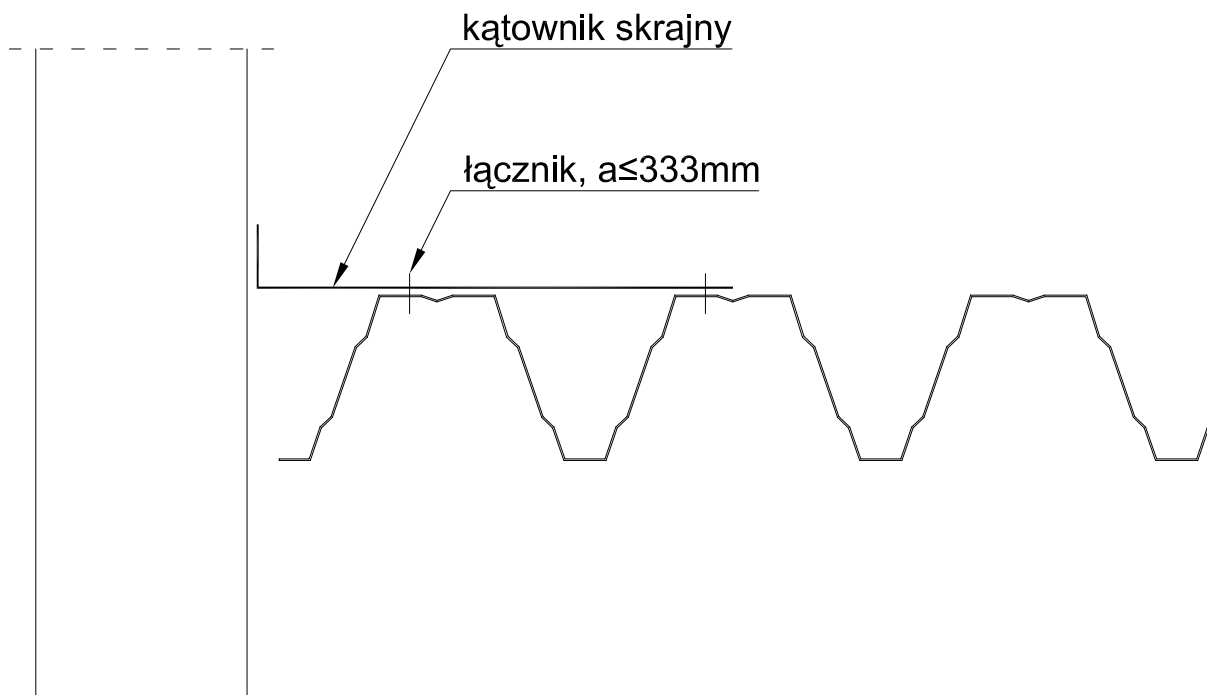
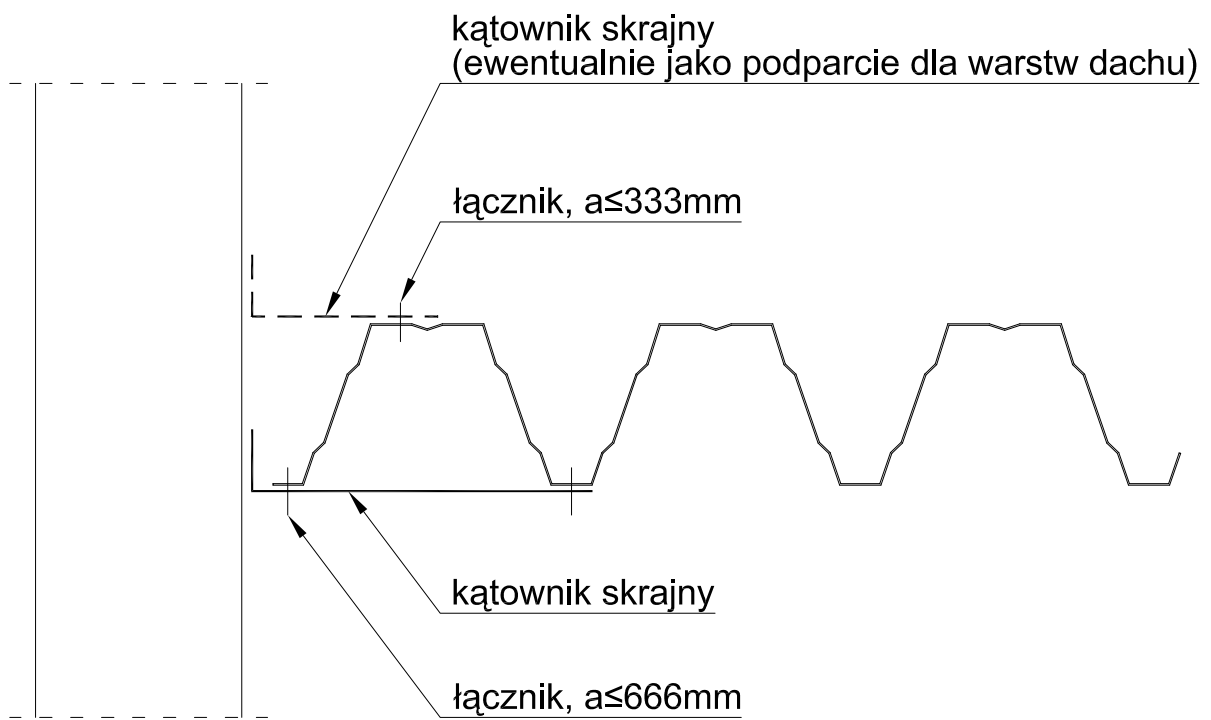
DETAL 1

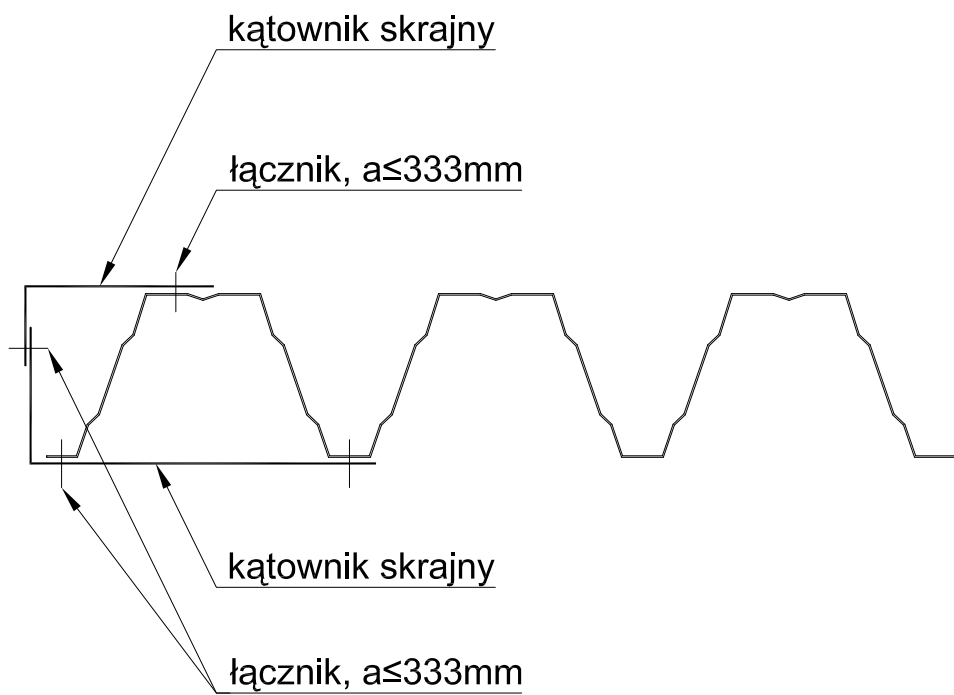
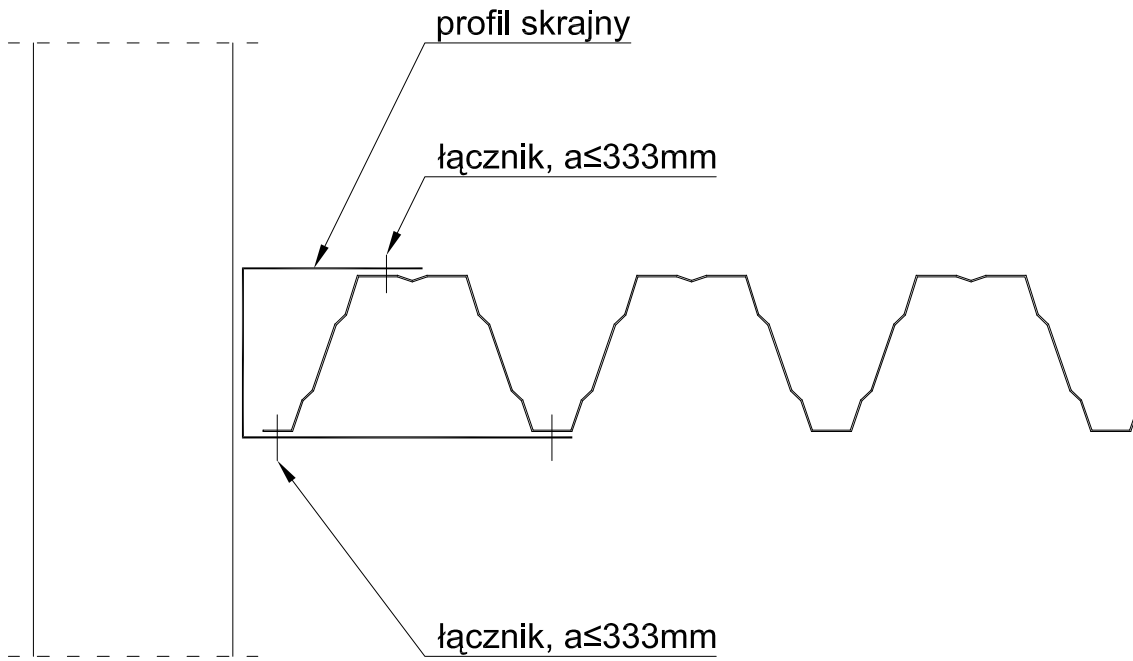


**RYS.10 ROZMIESZCZENIE ŁĄCZNIKÓW DLA ZAPEWNIENIA ODPORNOŚCI
OGNIOWEJ RE15.**

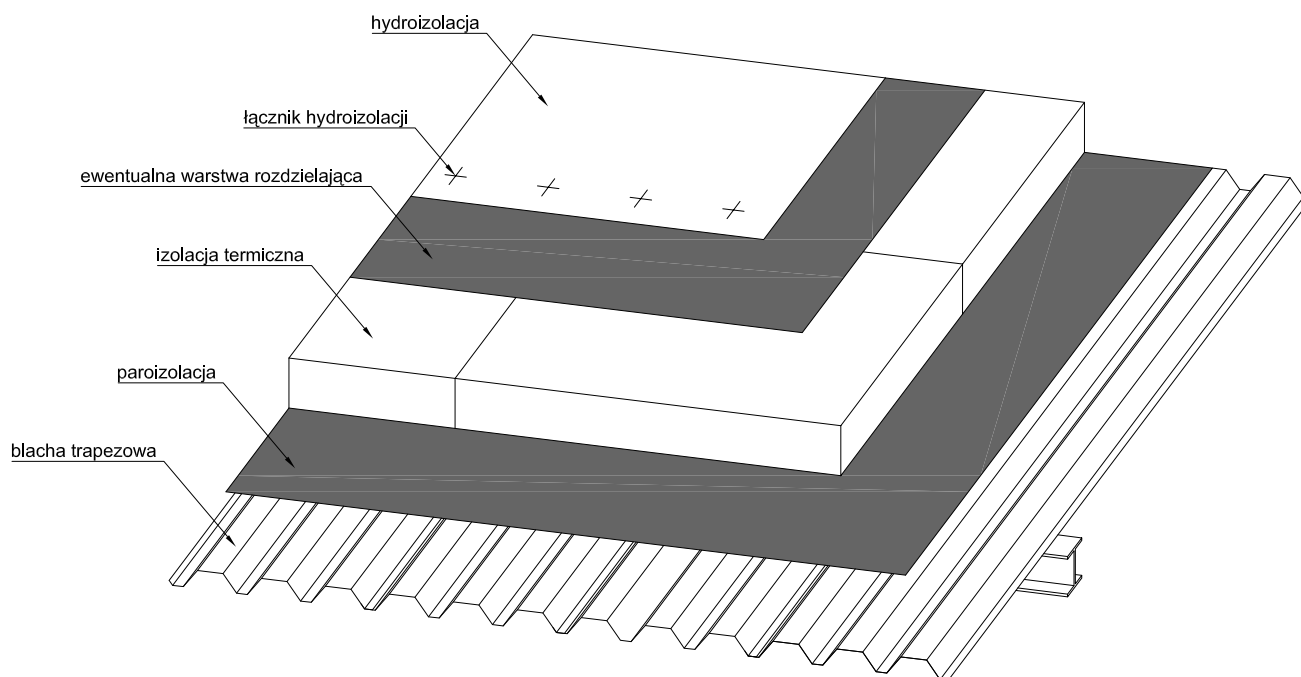
RYS.11 USZTYWNIENIE SWOBODNEJ KRAWĘDZI BLACHY – PRZYKŁADY.







RYS.12 PRZYKŁADOWY SCHEMAT WARSTW DACHU IZOLOWANEGO.





BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.

ul. Nadwiślańska 11/139
30-527 Kraków
NIP: 6762431701

+48 12 415 55 51
centrala@bp2.eu
bp2.eu

**Zakłady produkcyjne:
Production Plants:**

Grojec, ul. Grojecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza